

奇瑞瑞麒 2 维修手册

（车身附件及尺寸部分）

安徽奇瑞汽车销售有限公司售后服务部

目 录

第一章 前仓盖与行李箱.....	7
一、前仓盖的拆装.....	7
1、准备工作.....	7
2、注意事项.....	7
3、前仓盖附件的拆装.....	7
3.1、拆卸步骤.....	7
3.2、安装步骤.....	8
4、前仓盖总成的拆卸与调整.....	8
5、进气格栅总成的拆装.....	8
5.1、拆卸步骤.....	8
6、前仓盖锁的调整与安装.....	9
6.1、拆卸步骤.....	9
6.2、前仓盖锁安装.....	9
7、机盖拉线的拆卸.....	9
7.1、拆卸步骤.....	9
7.2 安装步骤.....	11
二、后备门的拆装.....	12
1、准备工作.....	12
2、后备门内饰板的拆卸.....	12
2.1、拆卸步骤.....	12
2.2、后备门内饰板的安装.....	12
3、后备门锁的拆装.....	12
3.1、拆卸步骤.....	12
3.2、安装步骤.....	13
4、后备箱锁芯拆卸.....	13
4.1、拆卸步骤.....	13
4.2、安装步骤.....	13
5、后雨刮喷水嘴的拆卸.....	14
5.1、拆卸步骤.....	14
5.2、安装步骤.....	14
6、后雨刮电机的拆卸.....	14
6.1 拆卸步骤.....	14
6.2、安装步骤.....	16
7、牌照灯的拆卸.....	16
7.1、拆装步骤.....	16
8、后备门把手的拆卸.....	17
8.1 拆卸步骤.....	17
8.2、安装步骤.....	18
第二章 内饰件拆装.....	19
一、安全带的拆装.....	19
1、准备工作.....	19
2、注意事项.....	19

3、拆卸步骤（以驾驶员安全带为例）	19
4、安装步骤	22
二、座椅的拆装	22
1、前排座椅拆卸步骤	22
2、中排座椅拆卸步骤	23
3、后排座椅拆卸步骤	23
4、安装步骤	23
三、副仪表台的拆装	24
1、拆卸步骤	24
2、安装步骤	24
四、地毯的拆装	24
1、拆卸步骤	24
2、安装装配	26
五、减震垫的拆装	27
1、拆卸步骤	27
2、安装步骤	27
第三章 车门的拆卸与维修	28
一、前门的拆装与维修	28
1、准备工作	28
2、注意事项	28
3、拆装步骤	28
4、安装步骤	37
5、调整	37
二、滑门的拆装与维修	38
1、准备工作	38
2、注意事项	38
3、拆卸步骤	38
4、安装	42
5、调整	43
5.1、滑门的调整	43
5.2、滑门门锁的调整	43
第四章 前后保险杠的拆装与维修	44
一、前保险杠的拆装	44
1、准备工作	44
2、注意事项	44
3、拆装步骤	44
4、安装步骤	46
二、后保险杠的拆装	47
1、准备工作	47
2、注意事项	47
3、拆装步骤	47
4、安装步骤	48
第五章 前、后灯具的拆装	49
1、准备工作	49

2、注意事项.....	49
3、前大灯的拆卸步骤.....	49
4、大灯的安装及功能介绍.....	52
5、大灯灯光的调整.....	52
6、后尾灯的拆卸步骤.....	53
7、后雾灯及倒档灯的拆装.....	55
第六章 顶棚的拆装.....	57
1、准备工作.....	57
2、注意事项.....	57
3、遮阳板拆装.....	57
3.1、拆卸步骤.....	57
3.2、安装步骤.....	57
4、前排扶手拆装.....	58
4.1、拆卸步骤.....	58
4.2、安装步骤.....	58
5、前排顶灯拆装.....	58
5.1、拆卸步骤.....	58
5.2、安装步骤.....	58
6、A 柱护板及前排顶棚拆装.....	59
6.1、拆卸步骤.....	59
6.2、安装步骤.....	59
7、后排扶手拆装.....	60
8、后排顶灯拆装.....	60
9、C、D 柱护板及后排顶棚拆装.....	60
10、安装步骤.....	61
第七章 仪表台及横梁的拆装.....	62
一、准备工作.....	62
二、拆卸步骤.....	62
三、安装步骤.....	74
四、仪表保养灯清除方法.....	74
第八章 空调系统.....	75
一、系统组成.....	75
二、前置蒸发箱总成的拆卸.....	75
1、准备工作.....	75
2、拆装步骤.....	75
3、安装步骤.....	78
4、蒸发箱内部拆装.....	78
4.1、更换鼓风机.....	78
4.1.1、拆卸步骤.....	78
4.1.2、安装步骤.....	80
5、鼓风机调速模块拆装.....	80
5.1、拆卸步骤.....	80
5.2、安装步骤.....	80
6、暖风水箱拆装.....	80

6.1、拆卸步骤.....	80
6.2、安装步骤.....	82
7、模式风门相关机构拆装.....	83
7.1、拆装步骤.....	83
7.2、安装步骤.....	83
8、混合风门相关机构拆装.....	83
8.1、拆卸步骤.....	83
8.2、安装步骤.....	84
9、内外循环风门电机及相关机构拆装.....	84
9.1、拆卸步骤.....	84
9.2、安装步骤.....	85
10、拆装蒸发器.....	86
10.1、拆卸步骤.....	86
10.2、安装蒸发器总成.....	87
三、顶置蒸发箱的拆装.....	87
1、拆卸步骤.....	87
2、分解步骤.....	88
3、安装步骤.....	93
三、常见故障分析.....	93
1、系统常用参数.....	93
2、常见故障分析表.....	94
第九章 线束拆装部分.....	96
第一节 电源负极线束.....	96
一、线束简图.....	96
二、主要插件说明.....	96
三、电源负极线束的拆装.....	97
(一)、准备工作.....	97
(二)、拆卸步骤.....	97
(三) 安装步骤.....	98
第二节 前舱线束.....	101
一、线束简图.....	101
二、主要插件的说明.....	102
三、前舱线束拆装.....	105
(一)、准备工作.....	105
(二)、注意事项.....	105
(三)、拆卸步骤.....	105
(四)、安装步骤.....	114
第三节 电喷线束.....	115
一、线束简图.....	115
二、主要线束插件说明.....	116
三、线束拆装.....	117
(一)、准备工作.....	117
(二)、注意事项.....	117
(三)、拆卸步骤.....	118

(四) 安装步骤.....	123
第四节 仪表线束.....	124
一、线束简图.....	124
二、主要插件说明.....	125
三、仪表线束拆装.....	126
(一)、准备工作.....	126
(二)、注意事项.....	126
(三)、拆卸步骤.....	126
(四)、安装步骤.....	131
第五节 地板线束.....	132
一、线束简图.....	132
二、主要插件说明.....	133
三、地板线束拆装.....	133
(一)、准备工作.....	133
(二)、注意事项.....	133
(三)、拆卸步骤.....	134
(四)、安装步骤.....	137
第六节 左前门线束.....	138
一、前门线束图.....	138
二、主要插件说明.....	139
三、左前门线束的拆装.....	140
(一)、准备工作.....	140
(二)、注意事项.....	140
(三)、拆卸步骤.....	140
(四)、安装步骤.....	142
第七节 右前门线束.....	143
一、右前门线束图.....	143
二、主要插件的说明.....	144
三、右前门线束的拆装.....	145
(一)、准备工作.....	145
(二)、注意事项.....	145
(三)、拆卸步骤.....	145
(四)、安装步骤.....	147
第八节 顶棚线束.....	148
一、线束简图.....	148
二、主要插件说明.....	149
三、顶棚线束拆装.....	149
(一) 准备工作.....	149
(二)、注意事项.....	149
(三)、拆卸步骤.....	149
(四)、安装步骤.....	151
第九节 后备门线束.....	152
一、线束简图.....	152
二、主要插件说明.....	153

三、后备门线束的拆装.....	153
(一)、准备工具.....	153
(二)、注意事项.....	153
(三)、拆卸步骤.....	154
(四)、安装步骤.....	156
第十节 除霜负极线束.....	157
一、线束简图.....	157
二、除霜线束的拆装.....	158
(一)、准备工作.....	158
(二)、拆卸步骤.....	158
(三)、安装步骤.....	159
第十章 白车身尺寸及维修.....	160
一、白车身维修的基本说明.....	160
1、车门的结构.....	161
2、门盖维修工艺流程.....	162
3、门盖维修的主要内容.....	162
4、门盖维修的基本方法.....	163
4.1、凹陷修整.....	163
4.2、复原被拉伸部位.....	165
4.3、挖补修复.....	166
4.4、褶皱修复.....	167
4.5、四门两盖的焊接.....	167
二、车身各部分开口尺寸及平度要求.....	168
1、左前门与左后门尺寸.....	168
2、前舱各个部分开口尺寸.....	168
3、车顶各个部分开口尺寸.....	169
三、大梁尺寸图.....	170
四、车身各部分间隙及平度要求.....	172
1、前视图间隙.....	172
2、侧视图间隙.....	178
3、后视图间隙.....	185
4、俯视图.....	190

第一章 前仓盖与行李箱

一、前仓盖的拆装

1、准备工作

工具：一字起子、十字起子、尖嘴钳、扳手

2、注意事项

- 2.1、拆装过程中，要特别注意掌握合适的力度，禁止粗暴操作。
- 2.2、在内饰件拆装的过程中尤其要注意保护表面装饰件不被滑伤。

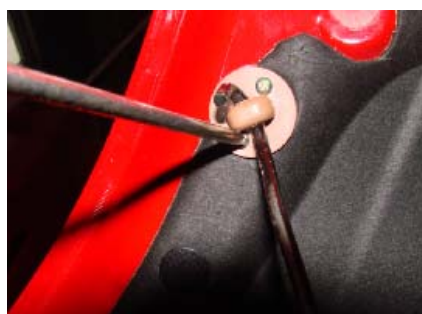
3、前仓盖附件的拆装

3.1、拆卸步骤

3.1.1、用一字起子拆下隔热垫上的卡扣（共 13 个），取下前舱隔热板。



3.1.2、用十字起拆下前仓盖支撑座的两条固定螺钉。
力矩：7-9 Nm



3.1.3、撬下清洗液洗涤软管固定卡子。



3.1.4、从前仓盖下方压下两个喷水嘴的卡子，将喷水嘴从前仓盖下方推动，从外侧取下喷水嘴。



3.2、安装步骤

参照拆卸反序进行。

4、前仓盖总成的拆卸与调整

准备工具：10#扳手

4.1、旋下前仓盖上的四条调整螺栓。可将前仓盖拆下。

同时通过旋松四条调整螺栓可以对前仓盖进行前后位置和左右位置的调整。

4.2、前仓盖总成安装：

安装顺序与拆卸顺序相反

安装力矩： $29 \pm 3 \text{ Nm}$



5、进气格栅总成的拆装

准备工具：8#扳手

5.1、拆卸步骤

5.1.1、用 8#扳手拆下如图示进气格栅总成上的 11 个固定螺栓。

力矩：5 Nm



5.1.2、将进气格栅总成取下。

注意：要水平取下进气格栅总成，否则会很难取下。



5.3、用十字起拆下固定进气格栅的 4 个固定螺钉，取下进气格栅。

力矩：3 Nm



5.4、进气格栅安装

安装顺序与拆卸顺序相反

6、前仓盖锁的调整与安装

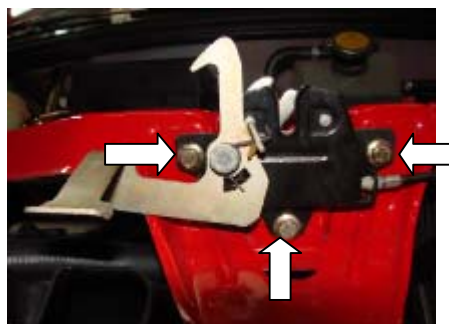
准备工具：10#扳手

6.1、拆卸步骤

6.1.1、旋下前仓盖上的三条定心螺栓可将前仓盖锁卸下。

也可通过旋松这 3 条螺栓对前仓盖锁的位置进行调整。

力矩： $9 \pm 1\text{Nm}$



6.1.2、将前仓盖锁拉线从前仓盖锁总成上拆下。



6.2、前仓盖锁安装

安装顺序与拆卸顺序相反

7、机盖拉线的拆卸

准备工具：8#扳手 10#扳手 一字起

7.1、拆卸步骤

7.1.1、拆下前仓锁并将前仓盖锁拉线从前仓盖锁总成上拆下。



7.1.2、拆下空滤，将固定拉线的卡子拆下。



7.1.3、用十字起拆下前仓盖打开拉手处的固定螺钉。

力据：3 Nm



7.1.4、取下保险丝盒护盖。



7.1.5、用十字起拆下保险丝盒处的固定螺钉。

力据：3 Nm



7.1.6、用一字起撬下灯光开关面板。

注意：小心划伤灯光开关面板。



7.1.6、拔下两个灯光开关插件。



7.1.7、拆下仪表台下护板。



7.1.8、旋下拉线固定螺母。



7.1.9、取下拉线，从前仓抽出拉线。

7.2 安装步骤

安装顺序与拆卸顺序相反

注意：装时拉线上卡槽要嵌入拉槽内。

二、后备门的拆装

1、准备工作

工具：一字起、13#扳手

材料：卡扣

2、后备门内饰板的拆卸

2.1、拆卸步骤

准备工具：一字起

2.1.1、用一字起撬起后备门内饰板。



2.1.2、均匀用力扳下内饰板，小心损坏内饰板。



2.2、后备门内饰板的安装

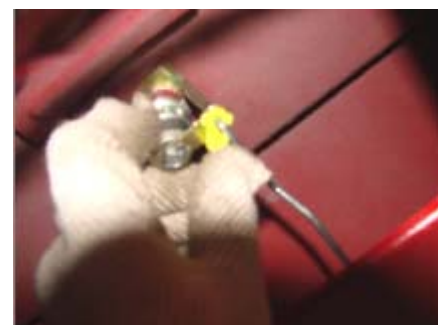
安装顺序与拆卸顺序相反，内饰板上为一次性卡扣，损坏的卡扣需更换。避免损坏的卡扣残留在后备门板内，行使时产生噪音。

3、后备门锁的拆装

3.1、拆卸步骤

准备工具：8#、10#套筒扳手

3.1.1、将锁芯处拉杆分离。



3.1.2、分离后备门拉手处拉杆。



3.1.3、用 8#套筒拆下行李箱锁的 3 条定位螺栓。

力矩： $9 \pm 1\text{Nm}$



3.1.4、取下后备门锁体。

3.2、安装步骤

安装时：按拆卸的反顺序安装即可。

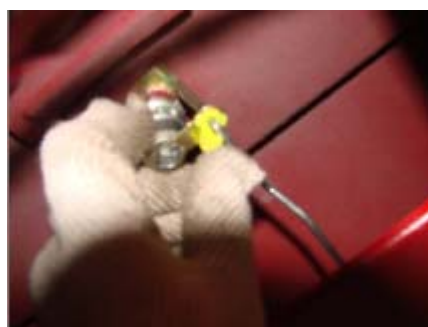
安装注意事项：锁柱是否有变形、铆接是否到位，锁体护套是否完好，锁舌是否能灵活开关。

4、后备箱锁芯拆卸

准备工具：一字起

4.1、拆卸步骤

4.1.1、将后备门拉手处拉杆分离。



4.1.2、用一字起撬下锁芯卡子，取下锁芯。



4.2、安装步骤

按拆卸的反顺序安装即可

注意安装时要到位，与车门钣金贴合

5、后雨刮喷水嘴的拆卸

准备工具：一字起

5.1、拆卸步骤

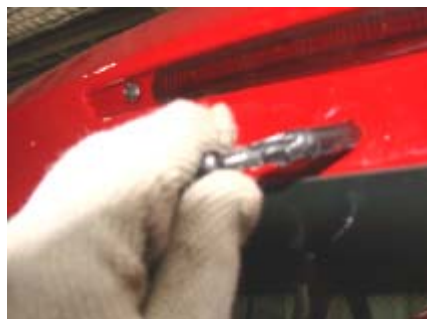
5.1.1、用一字起撬起后雨刮喷水嘴，小心漆面划伤。



5.1.2、提起喷水嘴，露出喷水软管。



5.1.3、拔下喷水软管



5.2、安装步骤

按拆装反顺序进行安装

注意事项：喷水口正对后雨刮电机转轴。

6、后雨刮电机的拆卸

6.1 拆卸步骤

准备工具：8#、10#套筒扳手

6.1.1、用手扳开后雨刮护盖。



6.1.2、用 10#套筒扳手将电机上方螺母拧下。

力据：11 Nm



6.1.3、拔下后雨刮器。



6.1.4、取下雨刮护套。



6.1.5、拆下后备门内饰板（参考内饰板拆装）。

6.1.6、拔下雨刮电机插件。



6.1.7、用 8#套筒扳手拆下后雨刮电机上的 3 条固定螺栓。

力矩：12±2Nm



6.1.8、小心取下电机。



6.2、安装步骤

按拆装反顺序进行安装。

注意：调整好雨刮器位置。

7、牌照灯的拆卸

准备工具：8#套筒

7.1、拆装步骤

7.1.1、先拆下后雨刮电机（见后雨刮电机的拆卸）

7.1.2、拔下牌照灯插件。



7.1.3、用 8#套筒扳手拆下牌照灯的两个固定螺母。

力矩： $5 \pm 1\text{Nm}$



7.1.3、取出牌照灯固定架。



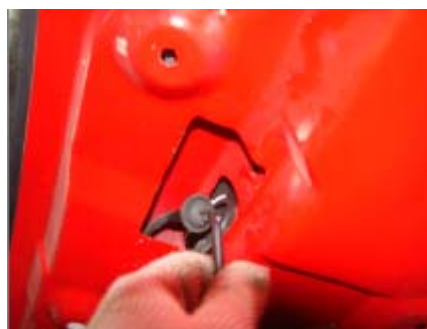
7.1.4、逆时针旋转牌照灯，并将其拔出。



7.1.5、取下牌照灯固定架。



7.1.5、取出牌照灯及线。



7.2、安装步骤

按拆装反顺序进行安装。

8、后备门把手的拆卸

准备工具：10#套筒扳手

8.1 拆卸步骤

8.1.1、拆下后备门内饰板（参考后备门内饰板的拆装）。

8.1.2、将后备门把手拉杆分离。



8.1.3、用 10#套筒扳手拆下分离后备门把手的两个固定螺栓。

力矩：7±1Nm



8.1.4、取下后备门把手。



8.2、安装步骤

按拆装反顺序进行安装。

第二章 内饰件拆装

一、安全带的拆装

1、准备工作

工具：一字起、扳手、套筒。

零件：一次性卡扣。

2、注意事项

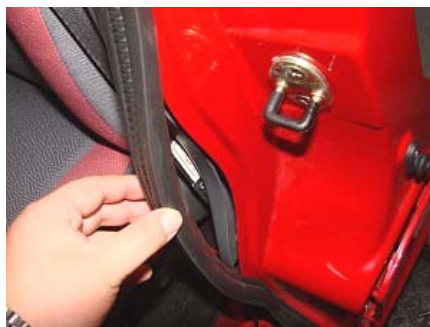
保持安全带干净，避免沾油，检查安全带有无损伤。

3、拆卸步骤（以驾驶员安全带为例）

3.1、用十字起子拧下六颗固定前门踏板的螺丝。



3.2、拆下前门洞密封条。



3.3、拆下前门踏板。



3.4、拧下固定后门踏板的 8 个螺丝。



3.5、拆下后门洞密封条。



3.6、拆下后门踏板。



3.7、拆下安全带下装饰盖。



3.8、用平口起子撬下安全带调整器上装饰盖。（注意：小心里面的卡子断裂）



3.9、用 17#套筒拧下上方固定螺母，取下安全带。



3.10、用 17#套筒拧下下方固定螺母，取下安全带。



3.11、用平口起子撬下 B 柱内护板。



3.12、拆下 B 柱内护板。



3.13、用 8#、17#套筒扳手拆下安全带锁止器，拆下安全带总成。



4、安装步骤

按拆卸反顺序安装。

注意：

- 4.1、保持安全带干净，避免沾油，检查安全带有无损伤；
- 4.2、立柱护板和车身应配合牢固，不允许出现松动现象；与顶棚、密封条应配合良好；
- 4.3、B 柱上护板安全带调整滑道挡板应活动自如，不应影响安全带的调节，和下护板配合间隙应均匀且小于 1mm；
- 4.4、B 柱下护板和前后门踏板配合间隙应均匀且间隙应小于 1mm。

二、座椅的拆装

准备工具：16#套筒扳手

1、前排座椅拆卸步骤

1.1、通过拉动左椅下方的移动拉手，将左椅向后退，揭开地毯接口，露出下方固定螺栓。

1.2、用套筒拆下座椅前方两个固定螺栓。

1.3、扳动移动拉手，将座椅向前拉，漏出后方的两条固定螺栓。

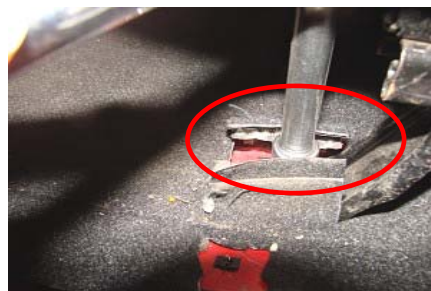
1.4、用套筒拆下座椅后方两个固定螺栓。

1.5、拔下座椅下方插件，抬下座椅。



2、中排座椅拆卸步骤

2.1、揭开地毯接口，用套筒扳手拆下 4 个固定中排左边座椅的螺栓，取下座椅。



2.2、揭开地毯接口，用套筒扳手拆下 4 个固定中排右边座椅的螺栓，取下座椅。

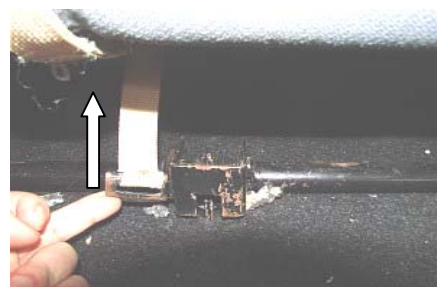


3、后排座椅拆卸步骤

3.1、揭开地毯接口，用套筒扳手拆下 4 个固定座椅的螺栓。



3.2、用手向上拨固定座位的卡子，拆下座椅。



4、安装步骤

按拆卸步骤反序进行。

三、副仪表台的拆装

准备工具：十字起子

1、拆卸步骤

1.1、用十字起拧下固定副仪表台的 4 个螺丝，拆下副仪表台。

2、安装步骤

按拆卸反顺序安装



四、地毯的拆装

准备工具：一字起、十字起、套筒扳手。

1、拆卸步骤

1.1、将座椅拆下。（参见座椅拆卸）

1.2、用十字起子将前、中、后门踏板拆下。



1.3、拆下 A 柱下内护板。

1.4、拆下 B 柱下内护板。

（参见安全带的拆装之 B 柱下内护板的拆装）

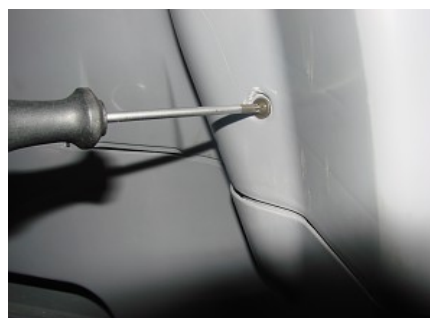
1.5、 拆下 C、D 柱下内护板。

1.5.1、拆下安全带（参见安全带的拆装），
拆下 C、D 柱上护板的固定螺丝。

1.5.2、用平口起子撬下 C、D 柱上护板，
用手将其取下。

1.5.3、取下 C、D 柱上护板后，用平口起子
撬下 C、D 柱下护板。

1.6、拆下副仪表台。（参见副仪表台拆卸）

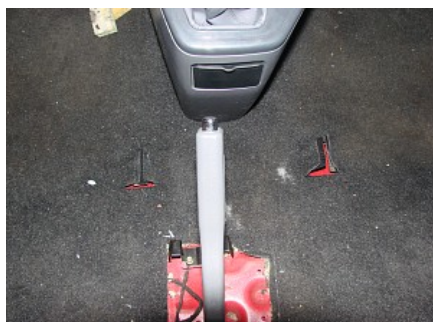


1.7、将地毯孔中各插件插头拔下，取下地毯。



2、安装装配

2.1、将地毯放入车内，再将中通道旁的地毯压实将对应孔从地毯孔露出，铺实。



2.2、将地毯沿车底形状铺设，并将座椅安装孔露出，铺实。



2.3、将地毯后部沿车底铺好。



五、减震垫的拆装

1、拆卸步骤

1.1、将地毯拆下。（参见地毯拆卸）

1.2、取下各块减震垫。

2、安装步骤

2.1、按照拆卸反顺序安装

2.2、装配注意事项：

2.2.1、铺减震垫时要将座椅和后氧传感器插接线束理出线束理出。

2.2.2、减振垫的下表面与钣金吻合。

第三章 车门的拆卸与维修

一、前门的拆装与维修

1、准备工作

工具：一字起、十字起、10#套筒、钳子。

2、注意事项

- 2.1、请佩带必要的劳保用品，以免发生意外事故。
- 2.2、请关闭点火钥匙，将电瓶断电，以免损坏用电设备。
- 2.3、拆装玻璃时注意正确的步骤，以免损坏玻璃。

3、拆装步骤

- 3.1、用平口起子撬开固定车门外后视镜处的三角块。



- 3.2、用十字起子拆下前门扶手盖的两个固定螺钉。
力矩：3 Nm



- 3.3、用一字起子从后端撬开前门扶手盖。



3.4、拔下电动门窗插件，取下前门扶手。



3.5、用一字起撬下门内拉手装饰框。



3.6、用十字起子拆下前门护板下部固定螺钉。
力矩：3 Nm



3.7、用一字起撬开前门护板。
注意：小心划伤漆面。



3.8、用手扳开前门护板。
注意：小心损坏门护板。



3.9、取下前门护板。



3.10、揭下前门护板保护膜。



3.11、拔下前门锁开关的拉线。



3.12、拔下前门内拉手拉杆。



3.13、将前门锁开关的拉线、内拉手拉杆从卡槽中拔出。



3.14、撬下前门内拉手处固定螺钉护盖。



3.15、用十字起拆下前门内拉手处固定螺钉。
力矩： 3 ± 1 Nm



3.16、取下前门内拉手及拉线和拉杆。



3.17、用十字起拆下后视镜的三条固定螺钉。
力矩： 3 ± 1 Nm



3.18、取下后视镜。



3.19、用一字起撬下玻璃内挡水条。



3.20、用十起拆下玻璃外挡水条固定螺钉。

力矩： 1.5 ± 0.5 Nm



3.21 用一字起撬下玻璃外挡水条。



3.22、拆下固定门窗玻璃的两条螺钉。

力矩： 5 ± 1 Nm



3.23、拆下玻璃升降器电机的三个固定螺母。

力矩： 7 ± 1 Nm



3.24、拆下玻璃升降器导轨的两个固定螺母。
力矩：7±1 Nm



3.25、将门窗玻璃向上拖起，取出玻璃升降器。



3.26、用 10#套筒拆下门窗玻璃导轨的两个固定螺栓。
力矩：7±1 Nm



3.27、放下门窗玻璃，旋转一定角度将其取出。



3.28、取出导轨和胶条。



3.29、拆开门锁拉手拉杆。



3.30、用十字起拆下前门把手的固定螺钉。
力矩： $5 \pm 1 \text{ Nm}$



3.31、取出门锁。



3.32、用 10#套筒拆下门拉手的两个固定螺栓，
取下门拉手。

力矩： $5 \pm 1 \text{ Nm}$



3.33、用一字起撬下锁芯卡子，取出锁芯。



3.34、用十字起拆下扬声器的 3 个固定螺钉。

力矩： $3 \pm 1 \text{ N.m}$



3.35、拨开扬声器插件，取下扬声器。



3.36、用一字起撬下油箱盖拉手处护板。



3.37、拔开左前门线束插件。



3.38、用 10#套筒拆下左前门搭铁点固定螺栓。
力矩： 5 ± 1 N.m



3.39、拔开左前门线束胶套。



3.40、用 13#套筒拆下左前门限位器固定螺栓。



3.41、用 13#套筒拆下左前门两个铰链的 4 个固定螺栓，取下左前门。

力矩：25±2 Nm



4、安装步骤

安装顺序参考拆卸顺序，反顺序进行。

注意：卡扣为一次性件，损坏后，需更换。

5、调整

5.1、门锁调整

松开门锁的三个固定螺钉，调整门锁的位置，使门锁工作顺畅。



5.2、玻璃升降器调整

如果玻璃升降不畅，可以通过调整两个导轨的位置和玻璃的固定位置来解决。



二、滑门的拆装与维修

1、准备工作

一字起、十字起、8#、10#套筒

2、注意事项

- 2.1、请佩带必要的劳保用品，以免发生以外事故。
- 2.2、拆装玻璃时注意正确的步骤，以免损坏玻璃。

3、拆卸步骤

3.1、拆下滑门门锁开关装饰框。



3.2、撬开滑门内把手固定螺钉护盖。



3.4、用十字起拆下滑门内把手固定螺钉，取下滑门内把手。

力矩： $3 \pm 1 \text{ Nm}$



3.5、用一字起撬开滑门护板。



3.6、用手扳开滑门护板，取下来。

注意：用力适当，不要损坏护板；护板卡扣如损坏，安装时需更换。



3.7、用手揭下滑门护板保护膜。



3.8、用 8#套筒拆下滑门玻璃框的 4 个固定螺栓。

力矩： $9 \pm 1 \text{ Nm}$



3.8、取下滑门门窗玻璃总成。



3.8、拔开滑门门锁开关拉杆。



3.9、用十字起拆下滑门门锁开关固定螺钉。
力矩： 2.5 ± 0.5 Nm



3.10、取出滑门门锁及拉杆。



3.11、拔开滑门门锁拉杆。



3.12、用 8#套筒拆下滑门门锁的三个固定螺栓。
力矩： 7 ± 1 Nm



3.13、拔开滑门外拉手拉杆。



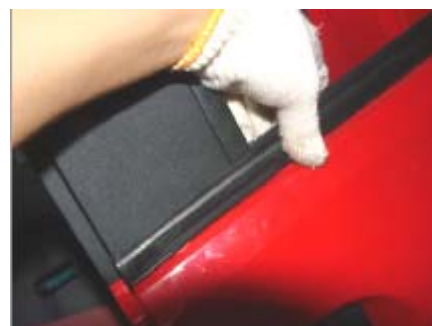
3.14、取出滑门门锁。



3.15、用十字起拆下滑门外防水胶条固定螺钉。
力矩： 1.5 ± 0.5 Nm



3.16、拔下滑门外防水胶条。



3.17、用十字起拆下滑门缓冲垫固定螺钉，取下滑门缓冲垫（两个）。



3.18、用 8#套筒拆下滑门门锁锁体的 3 个固定螺栓，取出锁体。

力矩： $7 \pm 1 \text{ Nm}$



3.19、用 10#套筒拆下滑门上、中、下三处滑轮固定螺栓，取下滑门。

力矩： $25 \pm 2 \text{ Nm}$



4、安装

安装步骤参考拆卸步骤反序进行。

5、调整

5.1、滑门的调整

松开滑门三处滑轮的固定螺栓，可以调整滑门的姿态，如果滑门滑动干涩，可以为滑轮加注适当润滑油，进行润滑。



5.2、滑门门锁的调整

松开滑门门锁锁体的 3 个固定螺栓，调整锁体的位置，使门锁开、锁顺畅。



第四章 前后保险杠的拆装与维修

一、前保险杠的拆装

1、准备工作

工具：8#套筒、10#套筒、19#套筒、接杆、飞扳、十字螺丝刀、力矩扳手等

2、注意事项

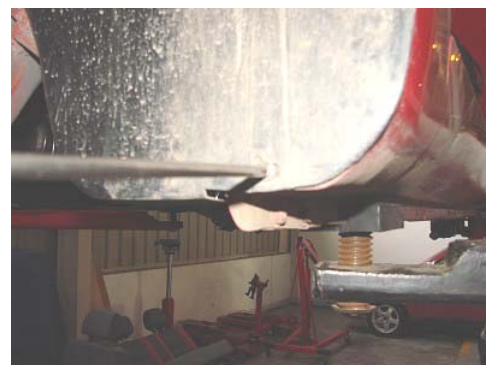
- 2.1、请佩带必要的劳保用品，且加强自我保护意识，以免发生意外事故。
- 2.2、应尽量避免拆装时划伤保险杠的漆面。
- 2.3、气温较低的环境中拆装时，用力不能过大，以免保险杠破裂。

3、拆装步骤

3.1、用8#扳手拆下左前轮挡泥板与前保险杠上的一颗螺栓。



3.2、用十字螺丝刀拆下左前轮挡泥板上的所有螺钉。



3.3、把车子放在举升级上拆下左前轮。（拆卸方法请参照轮胎的拆卸）

3.4、取出左边的挡泥板。



3.5、用同样的方法拆下右边的挡泥板。



3.6、拆下两前照灯。（请参照前照灯的拆卸）

3.7、用十字螺丝刀拆下前保险杠正面的四个螺钉。



3.8、用 10# 扳手拆下保险杠与翼子板上的螺栓。左右各三颗螺栓。



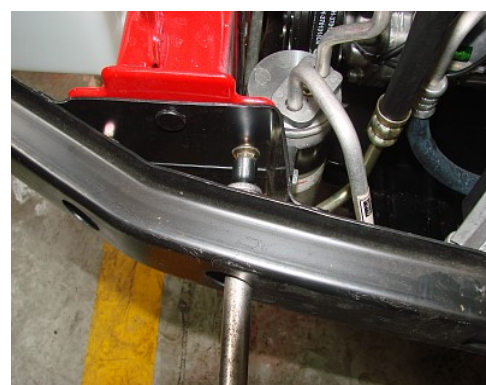
3.9、取出保险杠。



3.10、取下与大梁连接的金属保险杠上的三块缓冲泡木。



3.11、用 10#套筒拆下金属保险杠上的四颗螺栓，然后取出金属保险杠。



4、安装步骤

安装步骤请参照拆卸步骤进行。

二、后保险杠的拆装

1、准备工作

工具：十字螺丝刀、8#和 10#套筒、接杆、飞扳等

2、注意事项

- 2.1、请佩带必要的劳保用品，且加强自我保护意识，以免发生以外事故。
- 2.2、应尽量避免拆装时划伤保险杠的漆面。
- 2.3、气温较低的环境中拆装时，用力不能过大，以免保险杠破裂。

3、拆装步骤

3.1、拆下左右后轮。（请参照轮胎的拆卸）

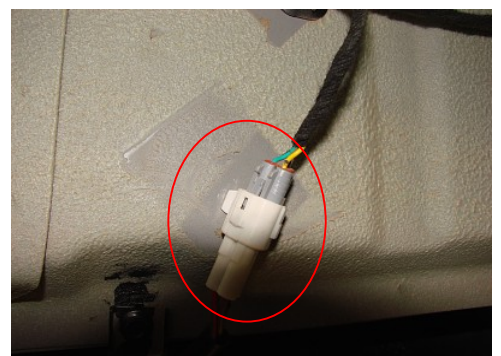
3.2、用十字螺丝刀拆下后保险杠与后翼子板上的螺钉，左右各一个。



3.3、用十字螺丝刀拆下底盘与后保险杠最下面的三个螺钉。



3.4、拆下后保险杠上的线束插件。



3.5、用十字螺丝刀拆下在保险杠上部的 6 个螺钉。



3.6、取下后保险杠及保险杠内部的缓冲泡沫木。



4、安装步骤

安装步骤请参照拆卸步骤进行。

第五章 前、后灯具的拆装

1、准备工作

10#套筒、十字、一字起子。

2、注意事项

- 2.1、请佩带必要的劳保用品，以免发生以外事故。
- 2.2、应尽量避免拆装时划伤保险杠的漆面。
- 2.3、气温较低的环境中拆装时，用力不能过大，以免保险杠破裂，关闭相应灯具的控制开关，拆掉与蓄电池相连的导线。
- 2.4、拆卸前大灯时注意其在保险杠上的卡子，用力过大会损坏卡子。
- 2.5、拆卸和放置时都应注意不能使大灯表面划伤。

3、前大灯的拆卸步骤

3.1、用 10#套筒扳手拧下大灯在前仓横梁上的两个固定螺丝。



3.2、用 10#套筒扳手拧下大灯下方的固定螺丝。



3.3、给大灯施加一个平行向前的力，使定位销脱离销孔。



3.4、拔下大灯插头。



3.5、拔下转向灯插头，取下前大灯及转向灯总成。



3.6、用手逆时针旋转，拧下前雾灯灯座护盖。



3.7、用手掰开灯座卡子。



3.8、用手拿着灯泡后座取出前雾灯泡。

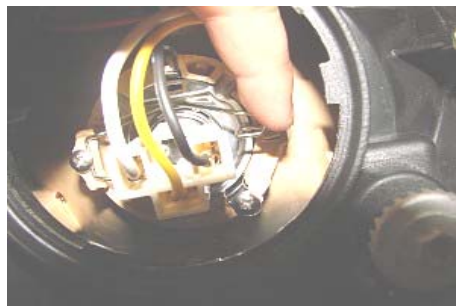
注意：在换装灯泡时，切勿用手接触灯泡，
否则留在上面的手印会在灯点亮后受热挥发，
沉积在镜面上，从而使反射器变暗。



3.9、用手顺时针旋转，拧下远、近光灯灯座护盖。



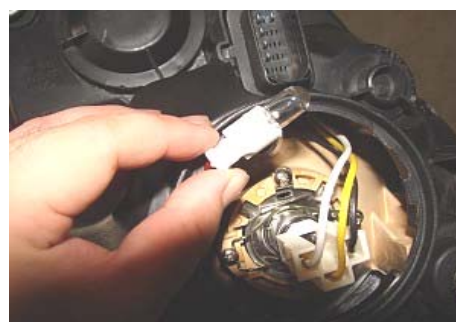
3.10、用手掰开灯座卡子。



3.11、用手拿着灯泡后座取出远、近光灯灯泡。



3.12、用手拿着灯泡后座取出位置灯灯泡。



3.13、逆时针旋转转向灯灯座后盖。



3.14、取下转向灯灯泡。



4、大灯的安装及功能介绍

4.1、大灯安装步骤

大灯的安装顺序与拆卸相反。

4.2、大灯功能介绍

4.2.1、正面视图

右图中所示：

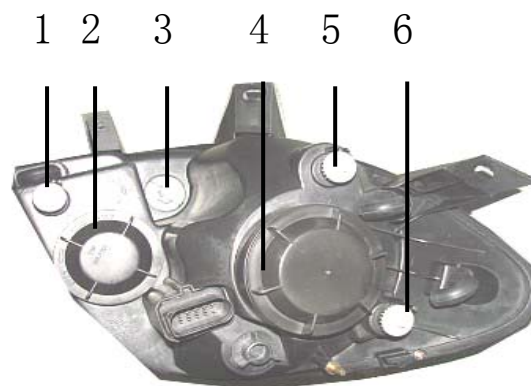
- 1 远、近光灯
- 2 位置灯
- 3 前雾灯
- 4 转向灯



4.2.2、背面视图

右图中所示

- 1 雾灯上下调整螺母
- 2 雾灯灯座
- 3 转向灯灯座
- 4 远、近光灯灯座
- 5 远、近光左右调整螺母
- 6 远、近光上下调整螺母



5、大灯灯光的调整

5.1、前大灯等采用半封闭式灯光组结构，检修等都较为方便；使用卤素灯泡，减少黑化，增加发光强度，延长灯泡的使用寿命。

5.2、前大灯光束的调整是否正确直接关系到行驶安全性。因此只允许使用专用仪器调整光束。调整时请注意法律规定，调整之前需做到以下事项：

- a. 汽车的轮胎气压符合标准；
- b. 汽车空载（除备用轮胎、随车工具外，轿车一般规定包括司机体重）；
- c. 汽车应停放于水平的路面或作业场；
- d. 前大灯的配光镜表面清洁无污；
- e. 检查电源工作正常，灯泡安装正确。

调节灯具上自带的调节机构，可进行灯光光束的上下、左右调整，按国标要求值予以调整。上下调整的粗调、细调联成一体，位于壳体边缘的上侧，左右调整机构位于壳体的中下侧。

调整右前大灯时须取下大灯护盖。左前大灯调整机构与右前大灯呈对称布置，调整方法相同。

5.3、大灯的灯光的调整可以通过灯光调整螺母或电动调节按钮（如装配）进行调整。

5.3.1、用十字起子插入相应的调整孔中进行灯光调整。



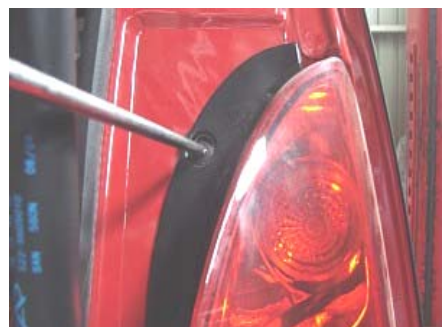
5.3.2、在检验前照灯近光光束照射位置时，前照灯照射在距离 10m 的屏幕上时，乘用车前照灯近光光束明暗截止线转角或中点的高度应为 $0.7H \sim 0.9H$ （ H 为前照灯基准中心高度为 960mm）。前照灯近光光束水平方向位置向左偏不允许超过 170mm，向右偏不允许超过 350 mm。

5.3.3、在检验前照灯远光光束位置时，前照灯照射在距离 10m 的屏幕上时，要求在屏幕光束中心离地高度为 $0.9H \sim 1.0H$ （ H 为前照灯基准中心高度为 960mm）前照灯远光光束水平位置要求，左灯向左偏不允许超过 170mm，向右偏不允许超过 350mm，右灯向左或向右偏均不允许超过 350mm。

5.3.4、在检验前照灯内的前雾灯光束时，要求角度偏差上下不超过 5 度，向外偏差不得超过 40 度，向内偏差不得超过 10 度。

6、后尾灯的拆卸步骤

6.1、用十字起子拆下后尾灯的两个固定螺丝。



6.2、给后尾灯施加一个平行向前的力，使两个定位销脱离销孔。



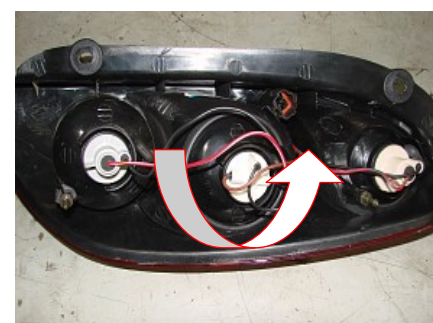
6.3、拔下后尾灯插头，拆下后尾灯。



6.4、逆时针旋转后转向灯座，取出灯泡。



7.5、逆时针旋转刹车灯座，取出灯泡。





6.6 逆时针旋转位置灯座，取出灯泡。



6.7、后尾灯的安装步骤。
(参照后尾灯的拆卸反序进行)

7、后雾灯及倒档灯的拆装

7.1、拆下后保险杠总成。(参见后保险杠的拆卸)

7.2、拔下后雾灯及倒挡灯插头。



7.3、用十字起子拧下固定后雾灯及倒挡灯的螺丝。



7.4、拆下后雾灯及倒档灯总成。



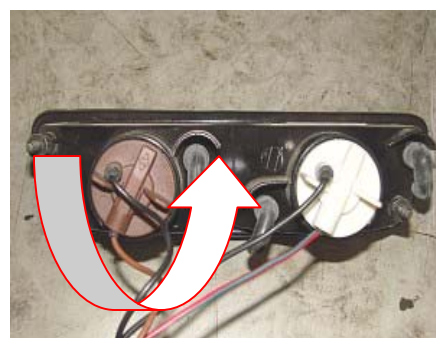
7.5、逆时针旋转后雾灯座。



7.6、取出后雾灯泡。



7.7、逆时针旋转倒档灯座。



7.8、取下倒挡灯泡。



7.9、后雾灯及倒挡灯的安装步骤。
(参照后雾灯及倒挡灯的拆卸反序进行)

第六章 顶棚的拆装

1、准备工作

工具：套筒扳手、十字起子、一字起子

2、注意事项

2.1、拆装过程中，要特别注意掌握合适的力度，禁止粗暴操作。

2.2、在内饰件拆装的过程中尤其要注意保护表面装饰件不被滑伤。

2.3 请准备一次性塑料卡扣和塑料膨胀螺钉。

3、遮阳板拆装

3.1、拆卸步骤

3.1.1、请用十字起子松开左前遮阳板 3 个固定螺钉。
力矩： $3 \pm 1\text{Nm}$



3.1.2、取下左前遮阳板。



3.2、安装步骤

参照拆卸反序进行。

注：右前遮阳板拆装参照左前遮阳板拆装进行。

4、前排扶手拆装

4.1、拆卸步骤

4.1.1、请用十字起子卸下前排扶手固定螺钉。

注：前排 2 个扶手和 A 柱相连（4 个螺钉）



4.2、安装步骤

请参照拆卸步骤反序进行。

4.3、其它扶手参照左前扶手的拆装。

5、前排顶灯拆装

5.1、拆卸步骤

5.1.1、请用一字起子撬开前顶灯罩。

注意：不要滑伤装饰件表面。



5.1.2、请用十字起松开前顶灯固定 2 个螺钉。



5.1.3、请拔下线束插件，取下前顶灯总成。

注：后排顶灯参照前排拆装步骤。



5.2、安装步骤

参照拆卸步骤反序进行。

6、A 柱护板及前排顶棚拆装

6.1、拆卸步骤

6.1.1、拆下前排扶手，用手取下 A 柱护板。



6.1.2、请用十字起拆下顶置蒸发器的护板。
注：2 边护板共 12 个塑料膨胀螺钉。



6.1.3 请用一字起撬下前排顶棚的 1 个固定卡扣。



6.1.4 请用手拆下前排车顶护板。



6.2、安装步骤

安装参照拆卸步骤的反序进行。

7、后排扶手拆装

7.1.1、请用十字起子卸下后排扶手固定螺钉。

注：后排 4 个扶手（8 个螺钉）

7.1.2、取下后排扶手。



8、后排顶灯拆装

请参照前排顶灯拆装，拆下后排顶灯。

9、C、D 柱护板及后排顶棚拆装

9.1.1、如图拆下安全带上部固定螺栓，取下 C 柱护板。



9.1.2、请用十字起拆下 D 柱上护板螺钉，取下 D 柱上护板。

注：左右共 2 个螺钉。



9.1.3 请用一字起撬下后排顶棚塑料卡扣。

注：后排顶棚共 5 个塑料卡扣。



9.1.4 请用手拆卸滑门门洞密封条。



9.1.5 打开后备箱，拆下顶棚（从后备门内取出方便也不宜损坏顶棚）。



10、安装步骤

安装参照拆卸步骤的反序进行。

第七章 仪表台及横梁的拆装

一、准备工作

1、工具：

10 #和 13#套筒、22#套筒、接杆、飞扳、一字螺丝刀、十字螺丝刀、内六角扳手。

2、注意事项：

2.1、在拆卸电器元件时，要先断开电瓶负极。

2.2、在拆线束插件时，应先按下插件的闭锁装置，再用力分开插头与插座，注意不可拉动导线，以免损坏导线和插件。插接插件时，应先对准插头与插座的导向槽后稍用力插入到位，通过闭锁装置固定插头与插座。

二、拆卸步骤

1、用一字螺丝刀撬开副仪表台上的螺钉盖，然后用十字螺丝刀拆下其上面的四个螺钉。



2、取下烟灰盒。



3、旋出变速器档位杆头且掀开护罩，然后拔下点烟器插头，再取下护罩。





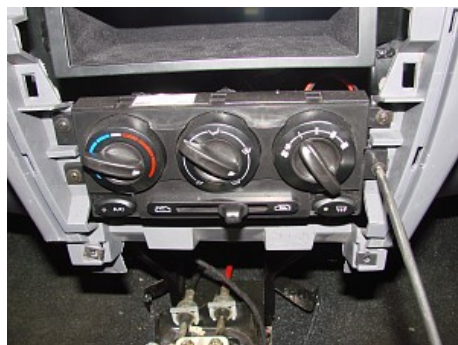
4、用十字螺丝刀拆下中控台面板与仪表台本体连接的 2 个固定螺钉。然后取出中控台控制面板。



5、拔下危险信号报警灯开关插件。



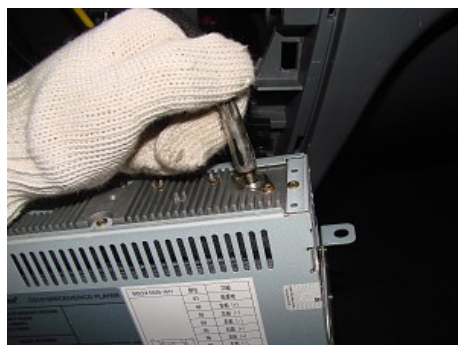
6、用十字螺丝刀拆下空调控制开关与仪表台本体连接的 4 个螺钉，然后将其拉出一定距离，留出拆音响螺栓的空间。



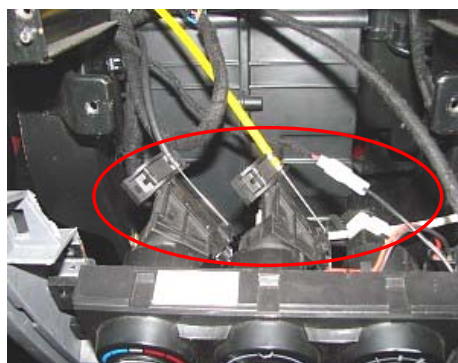
7、用 8# 扳手拆下音响与仪表台本体连接的 4 颗螺栓。



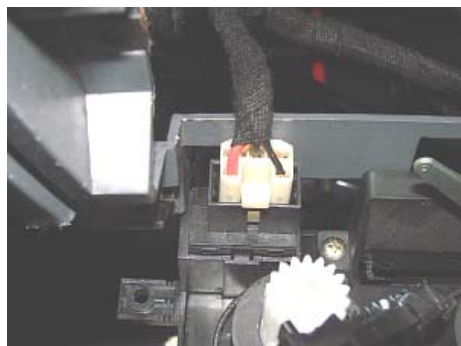
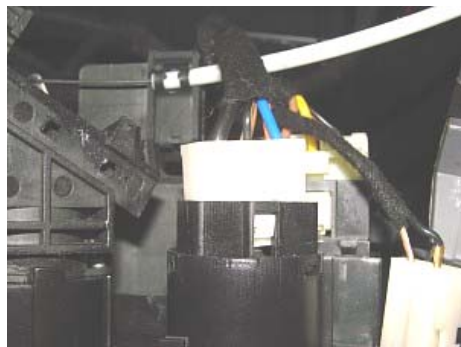
8、拔下天线插头和音响插件插头，取下收音机。



9、拆下与空调控制开关连接的 3 根风门拉线。



10、拔下空调控制开关上的各个插件。



11、打开方向盘中间的喇叭按钮盖子，然后拔下其上的两个插件。



12、用 22# 扳手拆下方向盘上的一颗螺栓，然后取出方向盘。



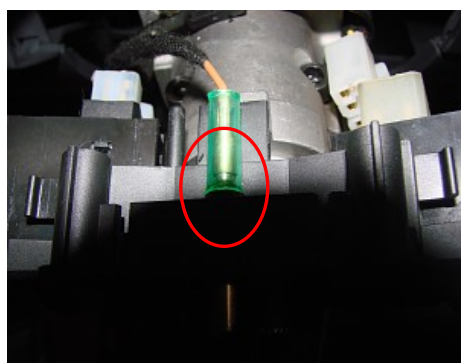
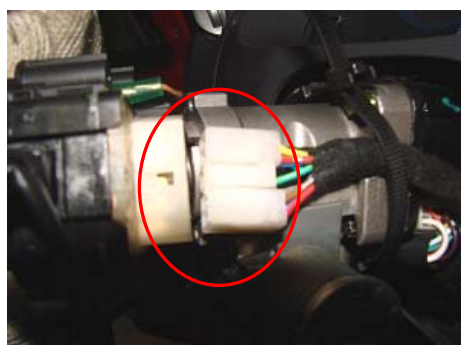
13、用十字螺丝刀拆下组合开关与点火开关连接的两个螺钉。



14、用十字螺丝刀拆下组合开关和点火开关护罩上的五个螺钉，然后取下护罩。



15、拔下组合开关后的所有插件。





16、拔下点火开关上的插头。



17、从夜光开关面板后顶出夜光开关面板，然后拔下其上的两个线束插头。



18、用十字螺丝刀拆下仪表盘护罩上的两个螺钉。



19、用手打开在夜光开关面板下面的护盖。



20、用十字螺丝刀拆下其上面的螺钉。



21、用十字螺丝刀拆下前仓盖锁拉线开关上的一个螺钉，掰开这块护板然后从拉线开关后面旋下与其连接的塑料螺栓。取下拉线开关和护板。
如图所示：



22、取下仪表护罩。



23、用十字螺丝刀拆下仪表上的三个螺钉。取出仪表时拔下其上的插头。



24、用一字螺丝刀撬开在仪表台两边的护板。



25、拆去 A 柱护板那一段门洞封条，拆下 A 柱护板（左右各一个）。然后用 10#扳手拆下仪表台连接的所有螺栓。





26、拔下防盗指示灯插件。



27、取下仪表台。



28、用 10#扳手拆下仪表台横梁上的两根搭铁线。



29、用 10#扳手拆下防盗控制器上的两颗螺栓并取下。



30、用剪刀剪断仪表板线束固定在仪表台横梁上的所有扎带。

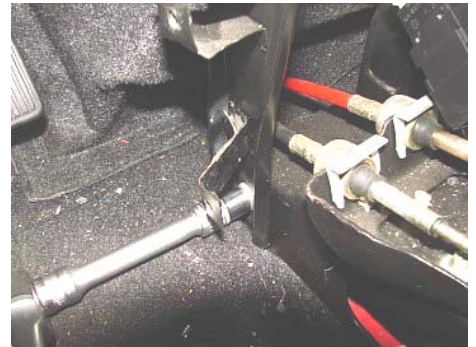


31、用 13#扳手拆下转向柱与仪表台横梁连接的四颗螺栓。



32、用 13#扳手拆下仪表台横梁与车身连接的六颗螺栓，之后取下仪表台横梁。





三、安装步骤

安装步骤请参考拆卸步骤反序进行。

四、仪表保养灯清除方法

1、通过诊断仪清除：

①、使用 X431 诊断仪清除方法：请选择 OBD- II 诊断接头连接到车上仪表板下面的诊断接口，打开点火开关，打开诊断仪，选择最新版本进入，选择仪表板系统，选择"维修保养灯归零"，点击确定即可清除保养灯，然后退出诊断仪；

②、使用 K81/K61 诊断仪清除方法请选择 MITSUBISHI 诊断接头连接到车上仪表板下面的诊断接口，打开点火开关，打开诊断仪，选择最新版本进入，选择仪表板系统，选择"维修保养灯归零"，按"ENTER"键确定即可清除保养灯，然后退出诊断仪。

2、通过调节按钮进行清除，清除方法如下：

- ①、将钥匙插入点火开关使其处于“ I ”位；
- ②、用手按住模式调节按钮不放，然后将钥匙转到“ II ”位；
- ③、按住模式调节按钮 20 秒左右，松开模式调节按钮，保养灯即可清除。

第八章 空调系统

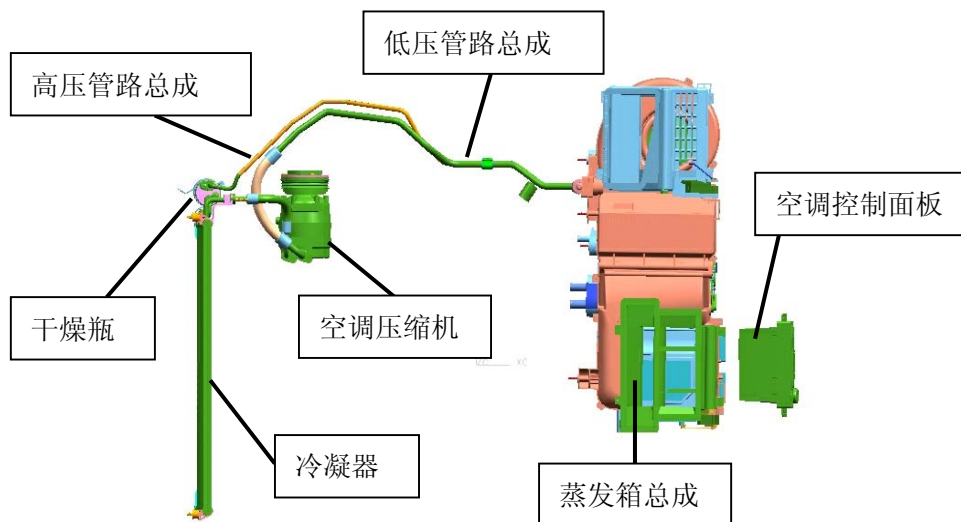
一、系统组成

空气调节和分配系统：HVAC的空气混合和分发器部分、内外循环进风口、出风口、外循环空气滤清器。

控制系统：控制面板总成、微电机、鼓风机、调速模块、高低压开关、空调各温度传感器。

加热系统：暖风水箱、热水管、发动机冷却水系统。

制冷系统：压缩机、冷凝器、干燥储液器、膨胀阀、蒸发器及管路。



二、前置蒸发箱总成的拆卸

1、准备工作

准备工具：十字起、鲤鱼钳、套筒扳手。

辅件：制冷剂、防冻液、海绵胶条。

2、拆装步骤

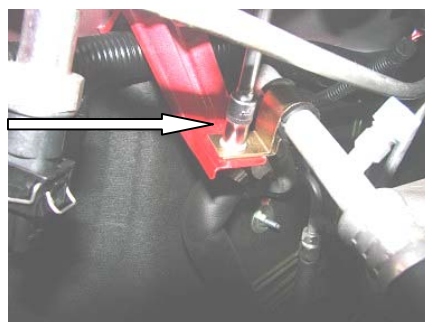
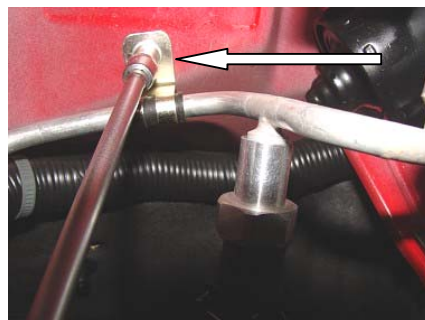
2.1、用制冷剂回收机将制冷剂回收。

注意：

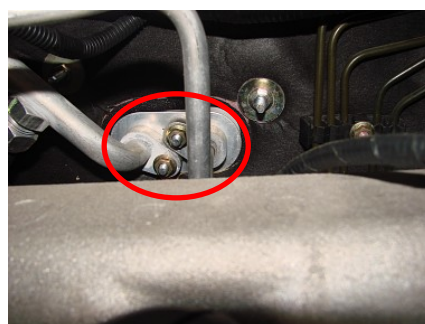
- (1) 不要在封闭的地点或明火附近处理制冷剂。
- (2) 不要使冷媒溅到眼睛和皮肤上。

2.2、拆下仪表台总成及横梁。拔掉相关电器插件。（参见仪表台及横梁拆装）

2.3、用 8#套筒扳手松开高低压管卡上的固定螺栓。



2.4、拧下高低压管固定螺母，向外拉高低压管。



2.5、拧下固定在钣金上的三个螺母。





2.6、用鲤鱼钳将蒸发水箱的进出水管卡环拆下，拔下水管。

注意：冷却液会从水管流出来，注意冷却液的回收。



2.7、拆下仪表台（参照仪表台的拆装）从前仓拧下蒸发箱总成固定在钣金上的 8 颗固定螺母。

详细位置见以下各图）





2.8、从驾驶室取出前置蒸发箱总成。



3、安装步骤

安装顺序与拆卸顺序相反。

4、蒸发箱内部拆装

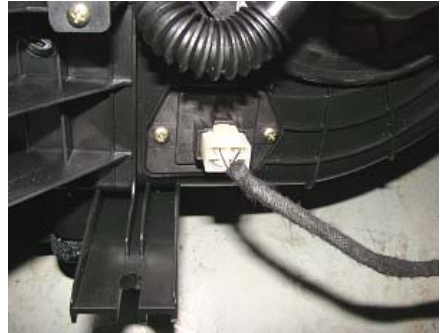
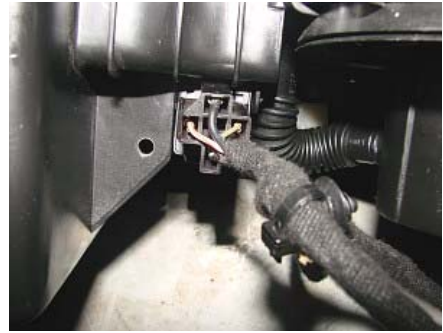
准备工具：十字起、套筒扳手。

4.1、更换鼓风机

4.1.1、拆卸步骤

4.1.1.1、拆下鼓风电机、继电器和电机调速模块插头。





4.1.1.2、拔下鼓风电机冷却风套管。



4.1.1.3、按下锁扣，顺时针旋转抽出鼓风机。



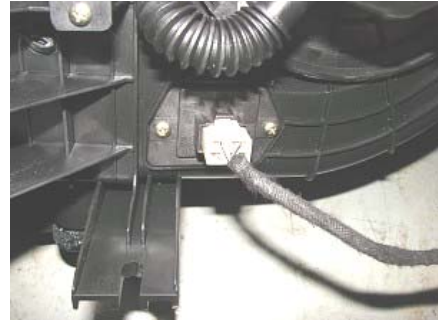
4.1.2、安装步骤

安装顺序与拆卸顺序相反。

5、鼓风机调速模块拆装

5.1、拆卸步骤

5.1.1、拔下调速模块插头。



5.1.2、用十字起子拧下调速模块上的两个固定螺钉。



5.1.3、拔下调速模块。



5.2、安装步骤

安装顺序与拆卸顺序相反。

6、暖风水箱拆装

6.1、拆卸步骤

6.1.1、拆下蒸发箱总成。（见蒸发箱总成拆卸）

6.1.2、拆下空调线束。（见空调线束拆卸）

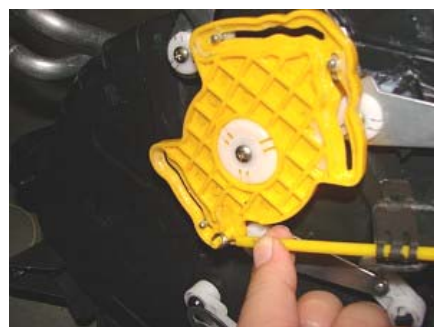
6.1.3、拧下两个固定螺丝，拆解下暖风水箱外壳。



6.1.4、拔下蒸发箱温度传感器插头。



6.1.5、拆下模式风门连接杆。



6.1.6、拆下冷暖控制风门拉杆。



6.1.7、拆下暖风箱壳体上的 8 个螺丝，
分解蒸发箱壳体。

注意：在壳体周围的海绵密封条为一次性的。



6.1.8、用一字起子撬下固定冷暖风盖板总成的锁扣。



6.1.9、取下冷暖风盖板总成。



6.1.10、将进出水管周围的海绵撕开，拆下固定管卡。



6.1.11、取下暖风水箱。



6.2、安装步骤

安装顺序与拆卸顺序相反。

安装后需要对系统抽空、保压、加注防冻液查漏。检查散热片是否堵塞。如散热片堵塞可以用压缩空气清除。

7、模式风门相关机构拆装

7.1、拆装步骤

7.1.1、拆下模式风门连接杆，用十字起子控制盘上固定螺钉，取下控制盘。



7.1.2、拆下控制盘后方的 3 个控制除霜、吹头、吹脚，控制臂的螺钉和垫片。



7.2、安装步骤

安装顺序与拆卸顺序相反。

8、混合风门相关机构拆装

8.1、拆卸步骤

8.1.1、拆下混合风门拉杆，用十字起子拧下控制盘螺丝。



8.1.2、用平口起子撬下控制臂。



8.1.3、拆下混合风门。



8.2、安装步骤

安装顺序与拆卸顺序相反。

9、内外循环风门电机及相关机构拆装

9.1、拆卸步骤

9.1.1、拔下电机插头。



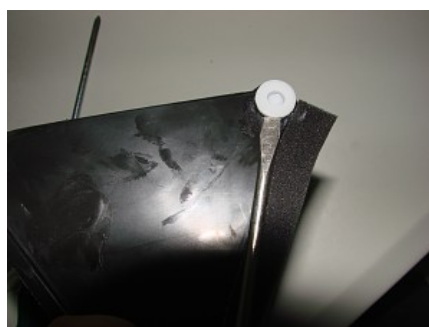
9.1.2、拧下 4 个固定螺丝，拆下壳体。



9.1.3、拆下内外循环风门电机的 3 条螺钉，取下电机。



9.1.4、用平口起子撬下固定内外循环风门的塑料件。



9.1.5 拆下内外循环风门。



9.2、安装步骤

安装顺序与拆卸顺序相反。

10、拆装蒸发器

10.1、拆卸步骤

10.1.1、拆下蒸发箱总成（参见蒸发箱总成拆卸）。

10.1.2、拆下空调线束（参见空调线束拆卸）。

10.1.3、拆下蒸发箱水温传感器（参见水温传感器拆卸）。

10.1.4、拆下模式风门连接杆（参见模式门电机拆卸）。

10.1.5、拆下冷暖控制风门拉杆。

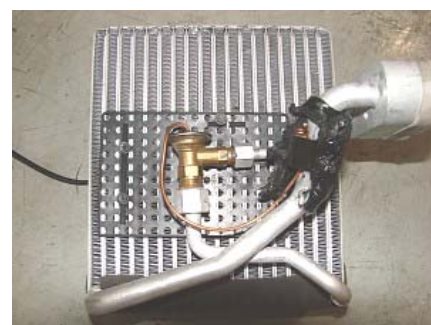
10.1.6、拆下蒸发箱壳体上的 9 个螺丝后，注意用一字起子撬下两个锁扣，分解蒸发箱壳体。
注意：在壳体周围的海绵密封条为一次性



10.1.7 取下蒸发器总成。



10.1.8、用扳手可拆下膨胀阀。



10.2、安装蒸发器总成

安装顺序与拆卸顺序相反。

安装后需要对系统抽空、保压、加注制冷剂查漏。检查叶片是否堵塞。如叶片堵塞可以用压缩空气清除。

三、顶置蒸发箱的拆装

1、拆卸步骤

1.1、拆下顶棚。（参照顶棚的拆装）

1.2、拔下插头。



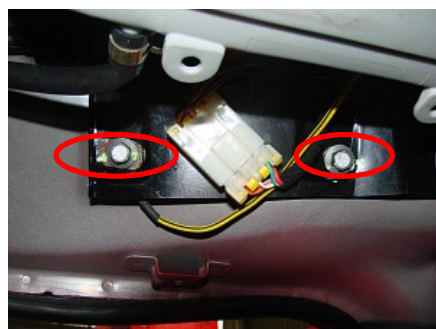
1.3、拆下固定高、低压管的螺丝。



1.4、拔下两边滴水管。



1.5、拧下四个固定蒸发箱的螺丝，取下蒸发箱。



2、分解步骤

2.1、用十字起子拧下面板上的六个螺丝。



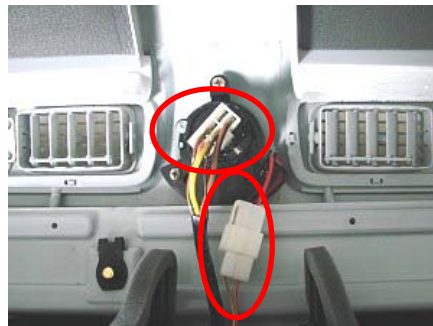
2.2、用十字起子拧下蒸发箱背面的八个固定螺丝。



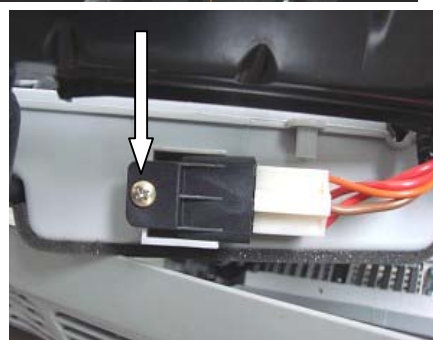
2.3、打开蒸发箱面板。



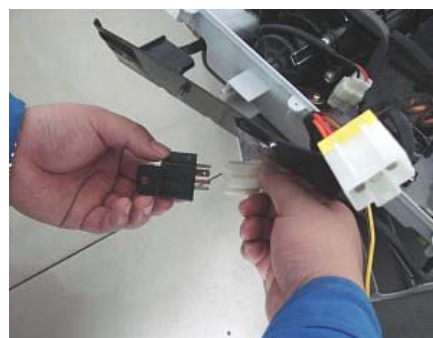
2.4、拔下蒸发器开关插头。



2.5、用十字起子拧下固定继电器的螺丝。



2.6、拔下插件，拆下继电器。



2.7、拔下蒸发器温度传感器插头。



2.8、拧下蒸发器温度开关的固定两个螺丝。



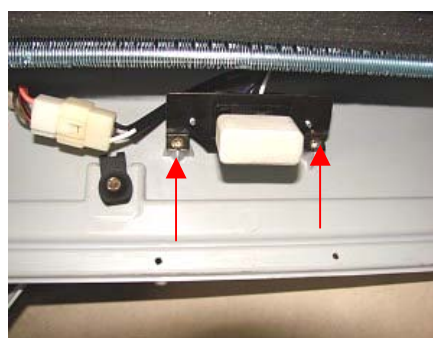
2.9、拆下蒸发器温度传感器总成。



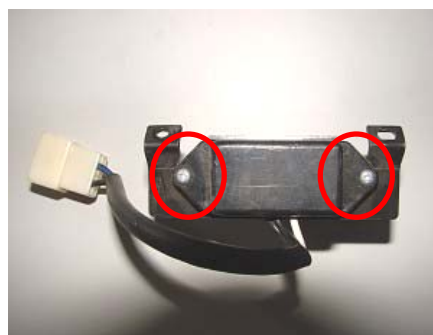
2.10、拔下调速电阻插头。



2.11、拧下两个固定螺丝。

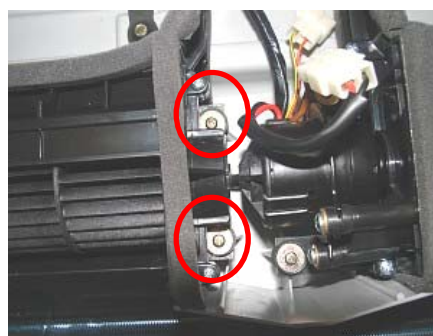
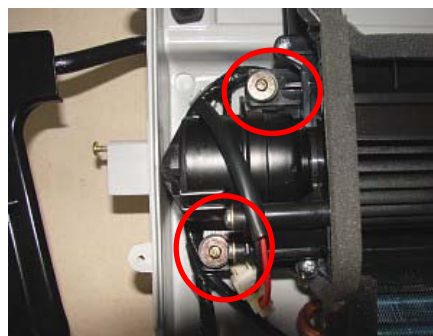


2.12、拧下两个后挡板螺丝，取出调速电阻。





2.13、用十字起子拧下四个固定电机及风扇的螺丝。



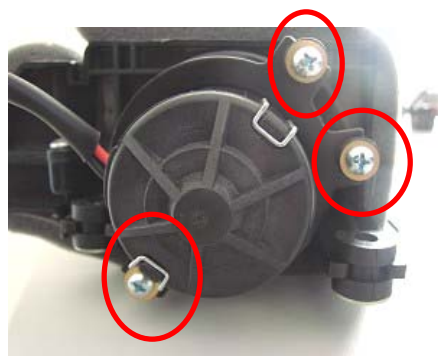
2.14、拔下鼓风机电机插头



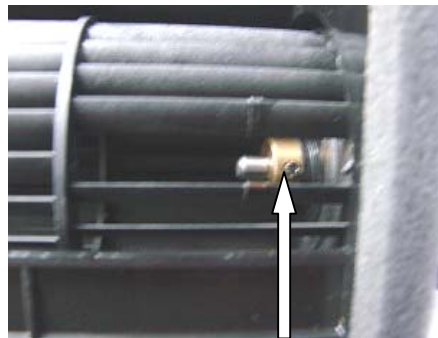
2.15、拆下电机及风扇总成。



2.16、用十字起子拧下三个固定电机的螺丝，并撬下两个卡子。



2.17、对准风扇工艺孔，用一字起子拧下电机传动轴定位销。



2.18、拆下鼓风机电机。



2.19、用十字起子拧下固定蒸发器的两个螺丝。



2.20、拆下蒸发器总成。



26、用扳手可拆下膨胀阀。



3、安装步骤

安装顺序与拆卸顺序相反。
安装后需要对系统抽空、保压、加注制冷剂查漏。检查叶片是否堵塞。如叶片堵塞可以用压缩空气清除。

三、常见故障分析

1、系统常用参数

项目名称	参数说明
压缩机型号	JSS120、定排量、旋叶式
冷冻油型号	RS-20
冷冻油加注量	200ml
制冷剂 R134a 充注量	725 克±25 克
系统正常工作压力	0.24 到 2.4MPa

2、常见故障分析表

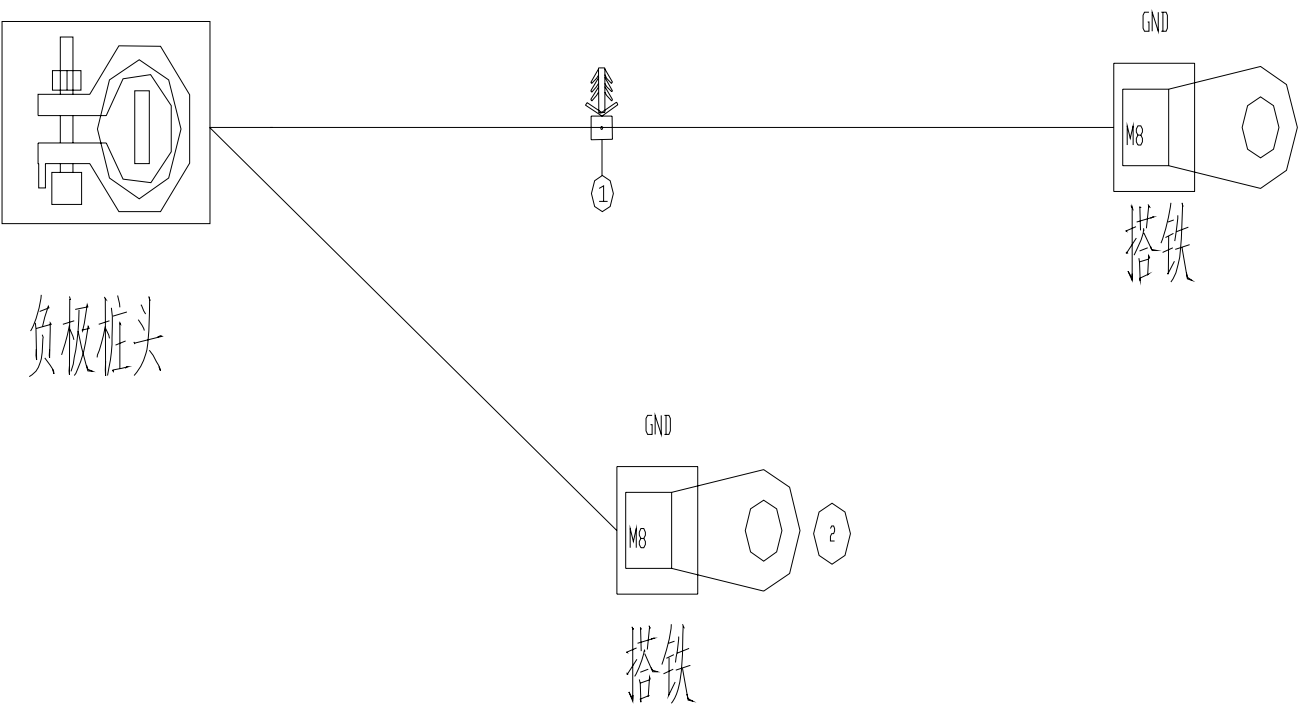
压力偏差类型	可能的原因	排除故障措施
1. 高压侧压力不变或只是微增(与发动机停转时相比), 低压侧压力在图示范围内或低于图示范围, 空调制冷不足 2. 高压侧压力正常, 低压侧压力在图示范围内, 空调制冷不足	制冷剂不足或膨胀阀失效	抽出制冷剂 ●如制冷剂正常 1. 更换膨胀阀 2. 系统重新加制冷剂 3. 再次测试压力 ●如制冷剂不足 1. 检测是否泄漏, 若有则维修好 2. 系统重新加制冷剂 3. 再次测试压力
高压侧压力高于规定值, 低压侧压力快速下降到图示范围内或低于图示范围, 空调制冷不足	制冷剂管路有堵塞或节流的地方 膨胀阀失效	用手触摸管路感知温度变化 ●若某部件的各部有温差 1. 用压缩空气及氮气通管路并更换膨胀阀 2. 更换发生堵塞的部件 ●若没有发现故障 1. 用压缩空气及氮气吹通管路 2. 再次测试压力
刚开始时高, 低压侧压力正常, 一段时间后高压侧压力高于规定值, 低压侧压力在图示范围内或低于图示范围, 空调制冷不足	膨胀阀失效 制冷剂管路中有水蒸气	检查膨胀阀是否脏或者锈蚀, 必要时更换 ●用压缩空气及氮气吹通管路
高压侧压力高于规定值或太高, 低压侧压力太高, 空调制冷不足, 压缩机异响(特别是在刚起动发动机时)	制冷剂管路中制冷剂超量 膨胀阀失效或者压缩机损坏	抽出制冷剂 ●如制冷剂正常 1. 更换膨胀阀 2. 系统重新加制冷剂 3. 再次测试压力 ●如制冷剂明显超量 1. 系统重加制冷剂 2. 再次测试压力 注:重新测试压力后, 系统还不正常, 要把换下的膨胀阀再装上并用压缩空气及氮气吹通管路, 进一步更换压缩机及储液干燥罐
关闭发动机时, 高压侧压力微增, 低压侧压力微减, 空调制冷不足	压缩机损坏	用压缩空气及氮气吹通管路 更换压缩机及储液冷凝罐
高压侧压力正常, 低压侧压力过低, 空调制冷正常, 有时蒸发器结冰(尽管制冷剂的量正常)	膨胀阀失效或者压缩机损坏	更换膨胀阀 系统重加制冷剂 注:重新测试压力重新测试压力后, 系统还不正常, 要把换下的膨胀阀再装上并用压缩空气及氮气吹通管路, 进一步更换压缩机及储液

		干燥罐
1. 高. 低压侧压力正常, 空调制冷不足 2. 高. 低压侧压力正常, 压缩机异响 (特别是在刚起动发动机时), 空调制冷正常	空调管路中的润滑油超量	抽出制冷剂 ●用压缩空气及氮气吹通管路 注: 在更换压缩机等空调系统部件时应调整润滑油的量
储液罐不能使用	<ul style="list-style-type: none"> •穿孔 •密封部位已损坏 •紧固件螺纹已损坏外部空气已在延长的时间内进入系统 	更换

第九章 线束拆装部分

第一节 电源负极线束

一、线束简图



二、主要插件说明

序号	名称	针数	连接	备注
1	负极电缆端头	1	搭铁线	在蓄电池上
2	搭铁线	2	车身	两处搭铁

三、电源负极线束的拆装

零件号: S22-3724040

(一)、准备工作

工具: 10#开口扳手、13#套筒、飞板、接杆。

注意事项: 在拆蓄电池时, 应先拆下负极线, 在安装时应先安装正极线。

(二)、拆卸步骤

1. 打开前舱盖, 用 10#的开口扳旋松蓄电池负极桩头上的螺母, 然后拿出负极桩头。



2. 用 13#扳手分别拆下电源负极的两个搭铁线 (如图所示)。



3.取出电源负极线。



（三）安装步骤

1. 把电源负极的两个搭铁线安装在指定的搭铁位置。

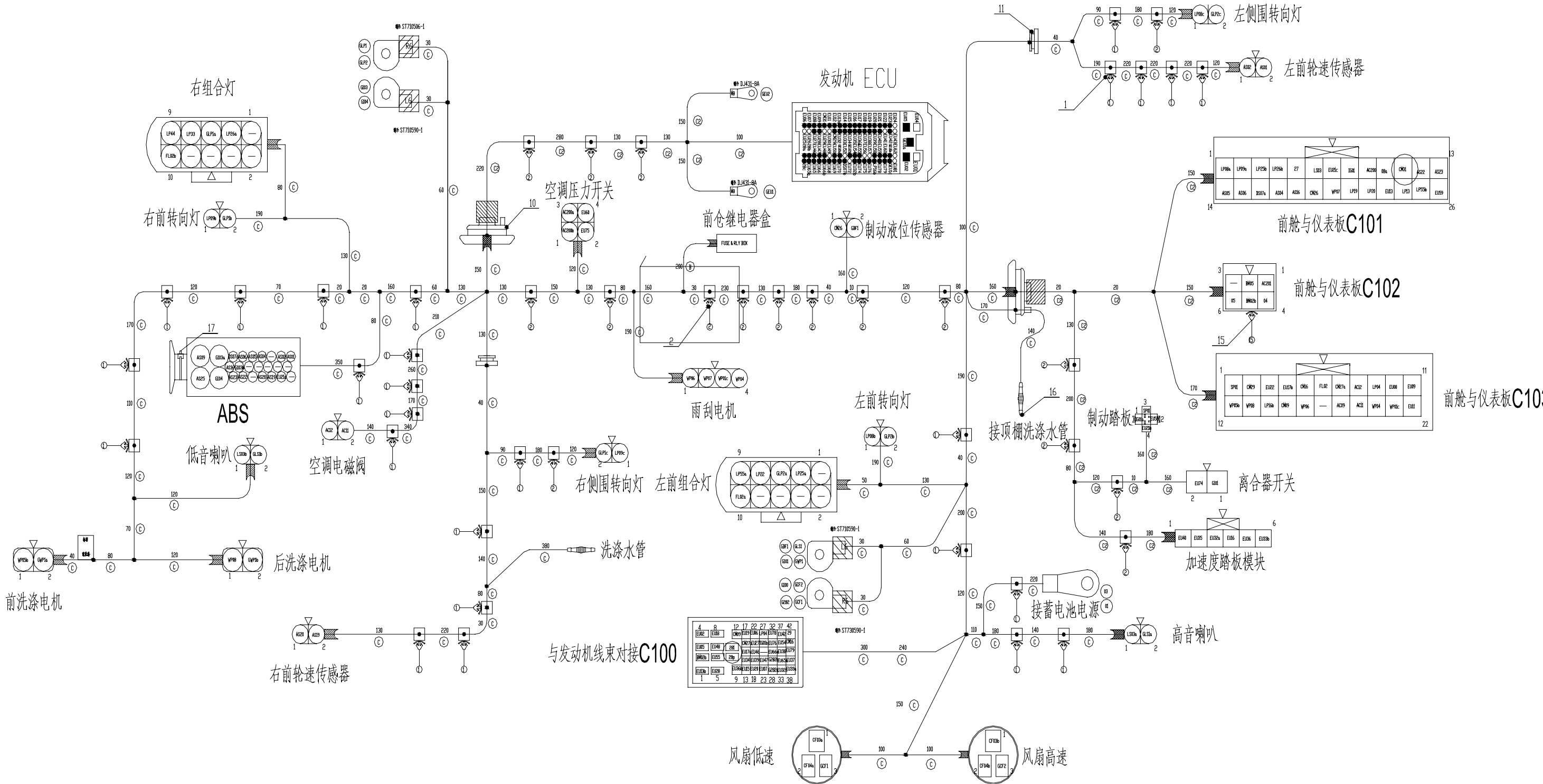


2. 把电源电缆负极线套在蓄电池负极桩头上，然后用 10#开口扳把其拧紧。



第二节 前舱线束

一、线束简图



二、主要插件的说明

序号	名称	针脚	连接
1	前舱与仪表板线束插件 C101 插件	1	连接点
		2	连接点
		3	连接点
		4	连接点
		5	前舱继电器盒
		6	连接点
		7	连接点
		8	连接点
		9	连接点
		10	前舱继电器盒
		11	ECU
		12	ABS
		13	ABS
		14	ABS
		15	ABS
		16	连接点
		17	ABS
		18	ABS
		19	制动液位
		20	前舱与仪表板 C103
		21	前舱继电器盒
		22	前舱继电器盒
		23	连接点
		24	前舱与仪表板 C103→前舱继电器盒
		25	前舱继电器盒
		26	ECU→前舱与仪表板 C103
2	前舱与仪表板 C102 插件	1	前舱继电器盒
		2	前舱继电器盒
		3	——
		4	前舱继电器盒
		5	与发动机 ECU 对接的插件
		6	前舱继电器盒
3	前舱与仪表板 C103 插件	1	制动踏板
		2	ECU
		3	ECU
		4	ECU

		5	与发动机 ECU 对接
		6	连接点
		7	与发动机 ECU 对接
		8	空调电磁阀
		9	与发动机 ECU 对接
		10	ECU
		11	ECU
		12	前洗涤电机
		13	后洗涤电机
		14	ECU
		15	与发动机前舱对接
		16	前雨刮插件
		17	——
		18	前舱继电器盒
		19	空调电磁阀
		20	前雨刮插件
		21	前雨刮插件
		22	ECU
4	制动踏板插件	1	制动踏板
		2	ECU
		3	前舱与仪表板 C103
		4	制动踏板
5	离合器开关插件	1	搭铁
		2	ECU
6	加速度踏板模块插件	1	ECU
		2	ECU
		3	连接点
		4	ECU
		5	ECU
		6	ECU
7	左侧围转向灯插件	1	前舱与仪表板 C101
		2	搭铁
8	左前轮速传感器插件	1	ABS
		2	ABS
9	左前转向灯插件	1	前舱与仪表板
		2	搭铁
10	左前组合灯插件	1	——
		2	——
		3	前舱继电器盒
		4	——
		5	搭铁
		6	——
		7	前舱继电器盒

		8	——
		9	前舱继电器盒
		10	前舱与仪表板 C103
11	风扇低速插件	1	前舱继电器盒
		2	前舱继电器盒
		3	搭铁
12	风扇高速插件	1	前舱继电器盒
		2	前舱继电器盒
		3	搭铁
13	制动液位传感器插件	1	前舱与仪表板
		2	搭铁
14	雨刮电机插件	1	前舱与仪表板 C103
		2	前舱与仪表板 C103
		3	前舱与仪表板 C103
		4	前舱与仪表板 C103
15	空调压力开关插件	1	前舱与仪表板 C101
		2	ECU
		3	前舱与仪表板 C101
		4	ECU
16	右侧围转向灯插件	1	前舱与仪表板 C101
		2	搭铁
17	右前轮速传感器插件	1	ABS
		2	ABS
18	空调电磁阀插件	1	前舱与仪表板 C103
		2	前舱与仪表板 C103

19	右转向灯插件	1	前舱与仪表板 C101
		2	搭铁
20	右前组合灯插件	1	——
		2	——
		3	前舱继电器盒
		4	——
		5	搭铁
		6	——
		7	前舱继电器盒
		8	——
		9	前舱继电器盒
		10	前舱与仪表板 C103
21	低音喇叭插件	1	前舱与仪表板 C101
		2	搭铁
22	前洗涤电机插件	1	前舱与仪表板 C103
		2	搭铁
23	后洗涤电机插件	1	前舱与仪表板 C101

		2	搭铁
--	--	---	----

三、前舱线束拆装

零件号：S22-3724010

（一）、准备工作

工具：一字和十字螺丝刀、8#和 10#扳手等

（二）、注意事项

- 1、在拆电器元件或线束插件时，应先拆下蓄电池电缆负极，安装蓄电池电缆时应先安装电缆正极。以免拆卸过程中造成蓄电池短路。
- 2、插接插件时，应先对准插头与插座的导向槽，然后稍用力即可插入到位，通过闭锁装置固定插头与插座。在拆卸线束插件时，应先按下插件的闭锁装置，再用手分开插头与插座。注意不可拉动导线，以免损坏导线和插接器。

（三）、拆卸步骤

- 1、打开前舱盖，用 10#扳手先拆下蓄电池电缆负极，再拆下正极。



- 2、拆下左右前照灯（请参照灯具的拆装），拔下与左右前照灯的插件。



3、用 10#扳手拆下在左前舱附近的两根搭铁线。



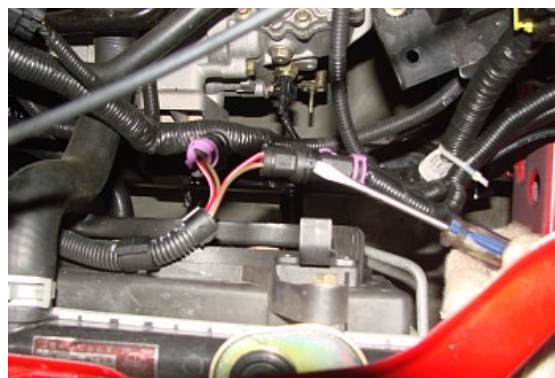
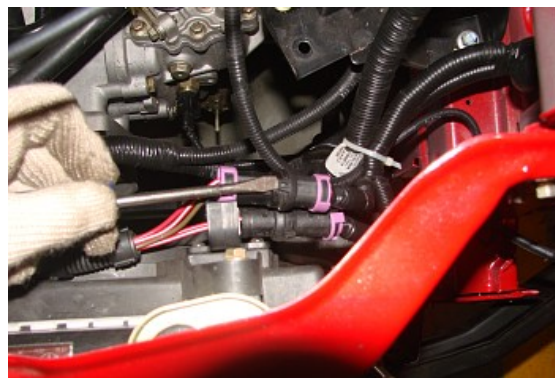
4、拔下与洗涤液灌连接的线束接头。



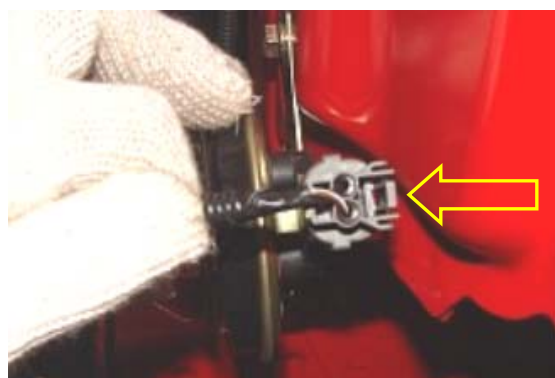
5、拔下与发动机线束对接的插件。



6. 拆下空气滤清器，拨下与风扇电机连接的接头。



7. 拆下前保险杠（拆卸方法请参见前保险杠和后保险杠的拆装部分），然后拆下与高音喇叭的插件。



8. 拆下与制动液位传感器连接的插件。



9.拆下雨刮电机插件。拆卸方法请参照风扇高速插件的拆卸方法进行。



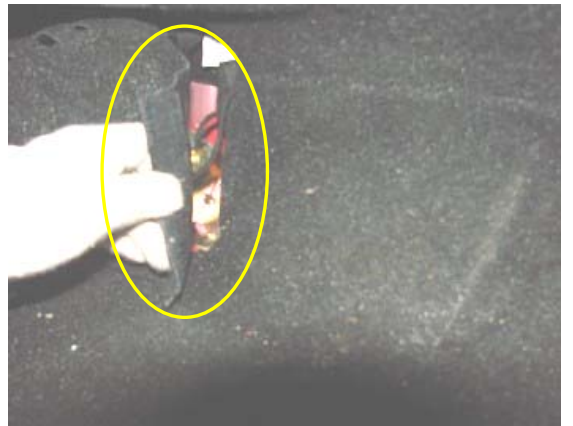
10.拔下与空调压力开关连接的插头。



11.用 10#扳手拆下前舱继电器盒上的两个螺栓，然后取下前舱继电器盒。如图所示：



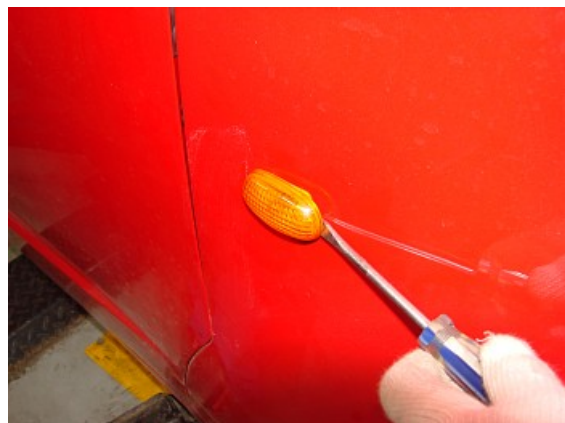
12.掀开 ECU 处地毯（位于副仪表台前方），拨下与 ECU 的插件。



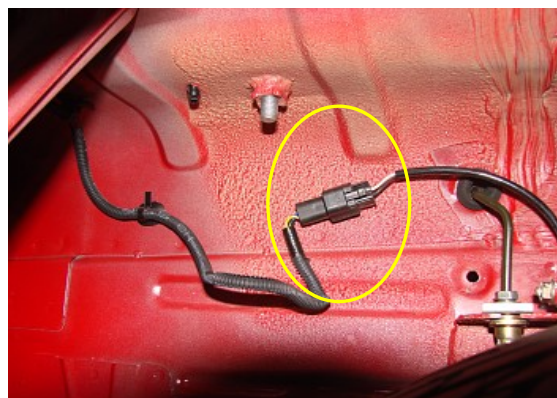
13.用 10#扳手拆下 ECU 处的两个搭铁线。



14. 用一字螺丝刀撬开左右侧转向灯并取出，然后拔下插头与插座。



15、拆去右前挡泥板（请参见前保险杠和后保险杠的拆装部分），然后拆下右前轮速传感器插件。
注：左边的轮速传感器插件拆卸与右边的拆卸方法一样。



16.拔下前舱与仪表板线束中的洗涤软管接头。



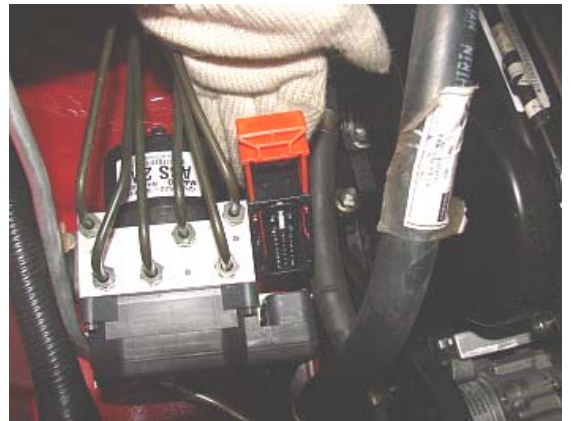
17.把车子升起，将车底部与空调冷媒电磁阀的插件拔下。



18.用 10#扳手拆下右前纵梁处的搭铁线。



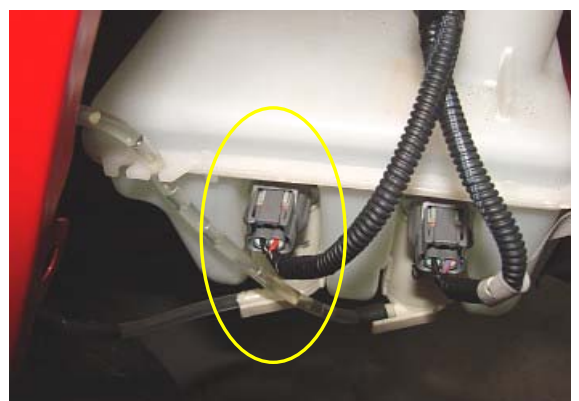
19. 拨下与 ABS 控制器连接的插头。



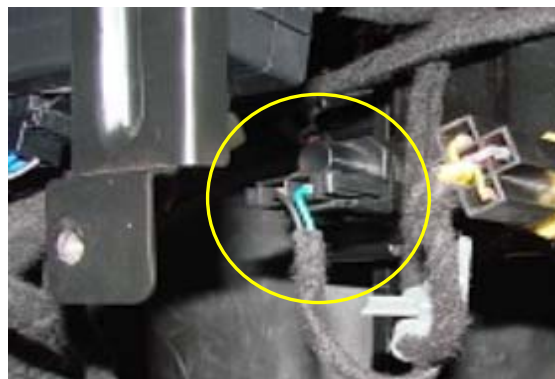
20. 拨下与低音喇叭连接的插件。



21. 分别拨下前洗涤电机的插件和后洗涤电机的插件。



22.拔下与离合器开关的插件（离合器开关位于离合器踏板上方）。



23.拔下与制动踏板开关的插件（该插件位于制动踏板上方）。

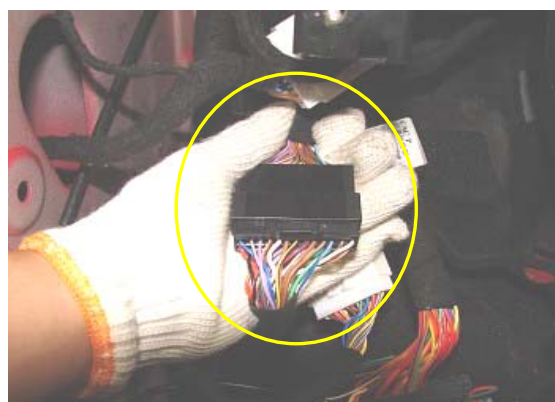


24.拔下与电子油门踏板的插件（该插件位于油门踏板上方）。

。

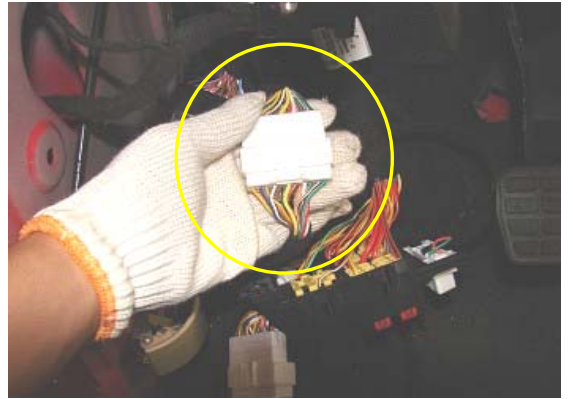


25.分别拔下前舱至仪表板线束的三个插件。





26.取下线束总成。

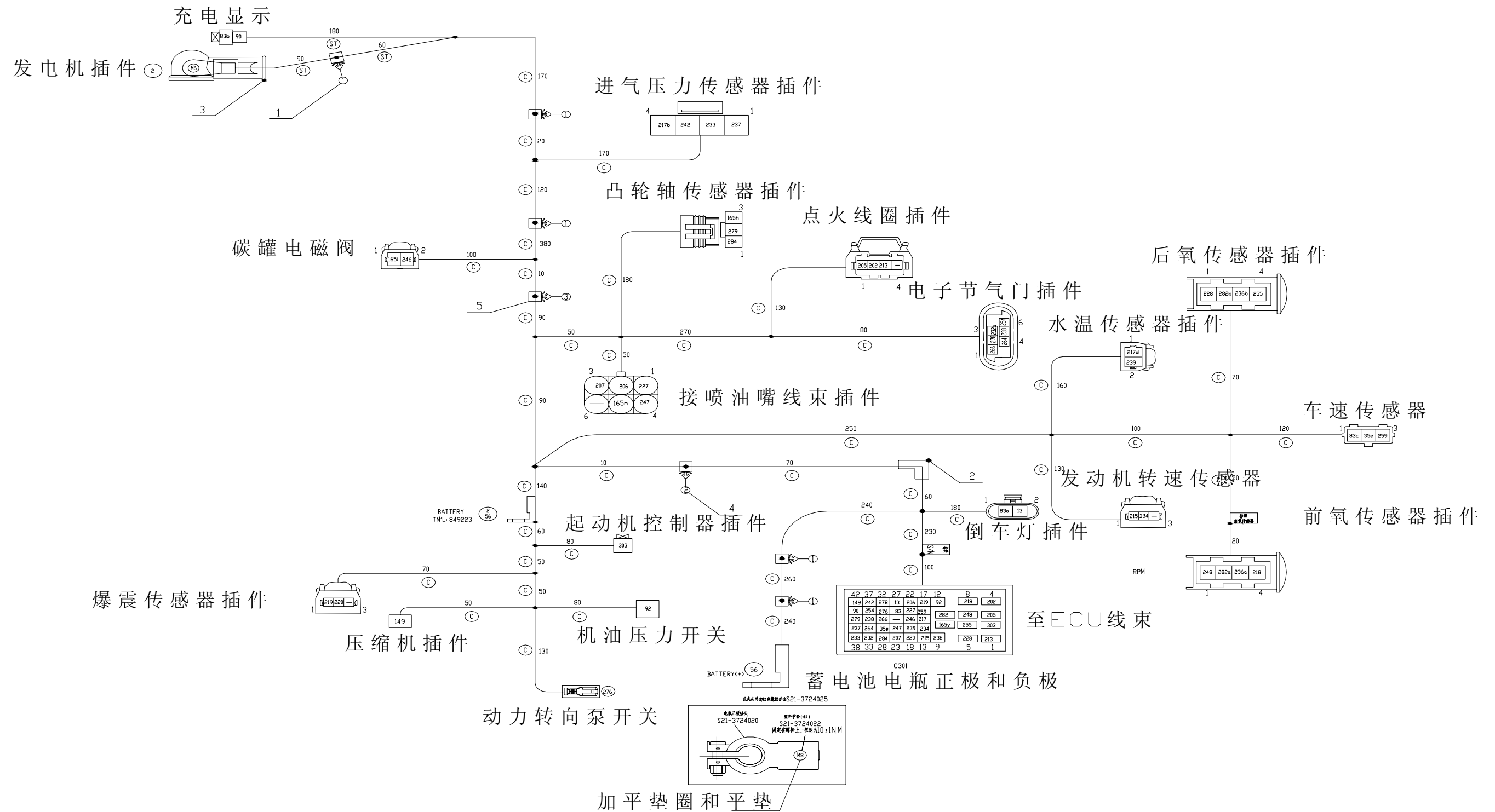


(四)、安装步骤

安装步骤请参照拆卸步骤反顺序进行。

第三节 电喷线束

一、线束简图



二、主要线束插件说明

序号	插件名称	针脚	连接
1	充电显示插件	1	搭铁
		2	至 ECU 线束插件
2	发电机插件	1	——
3	进气压力传感器	1	至 ECU 线束插件
		2	至 ECU 线束插件
		3	至 ECU 线束插件
		4	搭铁
4	碳罐电磁阀插件	1	搭铁
		2	至 ECU 线束插件
5	凸轮轴传感器插件	1	至 ECU 线束插件
		2	至 ECU 线束插件
		3	搭铁
6	喷油嘴线束插件	1	至 ECU 线束插件
		2	至 ECU 线束插件
		3	至 ECU 线束插件
		4	至 ECU 线束插件
		5	搭铁
		6	——
7	点火线圈插件	1	至 ECU 线束插件
		2	至 ECU 线束插件
		3	至 ECU 线束插件
		4	——
8	电子节气门插件	1	至 ECU 线束插件
		2	至 ECU 线束插件
		3	搭铁
		4	至 ECU 线束插件
		5	至 ECU 线束插件
		6	至 ECU 线束插件
9	水温传感器插件	1	搭铁
		2	至 ECU 线束插件
10	发动机转速传感器插件	1	至 ECU 线束插件
		2	至 ECU 线束插件
		3	——
11	后氧传感器插件	1	至 ECU 线束插件
		2	搭铁
		3	搭铁
		4	至 ECU 线束插件

12	前氧传感器插件	1	至 ECU 线束插件
		2	搭铁
		3	搭铁
		4	至 ECU 线束插件
13	车速传感器插件	1	至 ECU 线束插件
		2	至 ECU 线束插件
		3	至 ECU 线束插件
14	启动机控制器插件	1	至 ECU 线束插件
15	爆震传感器插件	1	至 ECU 线束插件
		2	至 ECU 线束插件
		3	——
16	机油压力开关插件	1	至 ECU 线束插件
17	压缩机插件	1	至 ECU 线束插件
18	动力转向泵开关插件	1	至 ECU 线束插件
19	倒车灯开关插件	1	搭铁
		2	至 ECU 线束插件

三、线束拆装

S21-3724180BA

（一）、准备工作

工具：一字和十字螺丝刀、10#和 13 #扳手等

（二）、注意事项

- （1）点火开关必须在关闭状态。
- （2）在拆卸电器元件及线束时必须先断电。
- （3）在拆常用插件（插接器）时，应先压下闭锁装置，再用力分开插头与插座，注意不可拉动导线，以免损坏导线和插接器。插接插件时，应先对准插头与插座的导向槽，然后稍用力即可插入到位，通过闭锁装置固定插头与插座。

(三)、拆卸步骤

1、拆下蓄电池的负级。



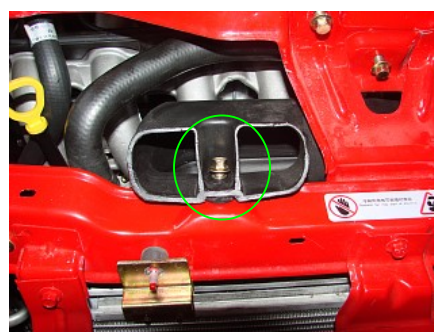
2、拆下蓄电池的正极，取下蓄电池总成。



3、用 10#扳手拆下空气滤清器的固定螺母。



4、用 10#扳手拆下空气滤清器进气口的固定螺母。



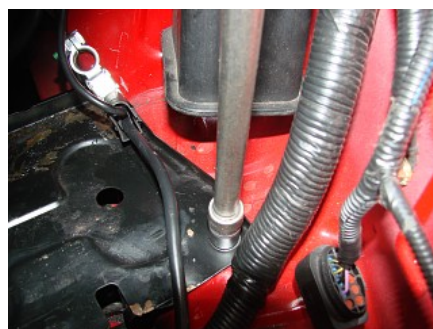
5、用手拔下空气滤清器与发动机进气歧管连接的软管。



6、取下空气滤清器。



7、用 14#扳手拆下蓄电池的固定座并取下。



8、拆下电喷线束与 ECU 线束的插件。



9、拔下倒车灯开关的插件。

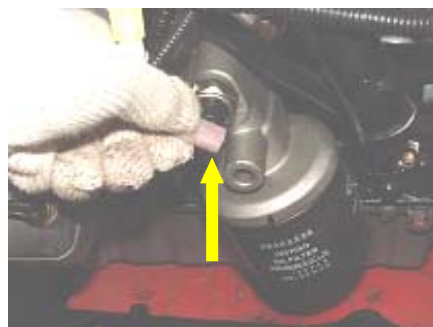


10、拆下起动机的正极线和负极接头。





11、拔下与机油压力传感器的插片。



12、拔下与压缩机的插件。



13、拔下与爆震传感器的插件。



14、拔下与动力转向开关的插头。



15、拔下与喷油嘴线束的插件。



16、拔下与凸轮轴位置传感器的插件。



17、拆下与点火线圈的插件。



18、拆下与电子节气门的插件。



19、拔下与碳罐电磁阀的插件。



20、拆下进气歧管压力传感器插件。



21、拆下与发电机连接的插件。



22、拆下水温传感器插件。



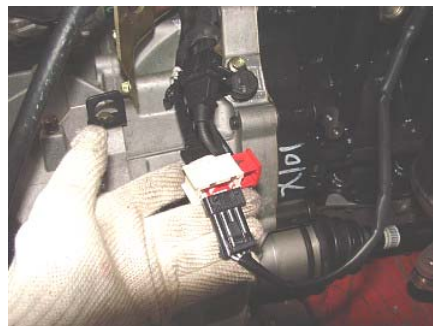
23、拆下曲轴位置传感器插件。



24、拆下车速传感器插件。



25、拆下前氧传感器插件。



26、取下电喷线束总成。

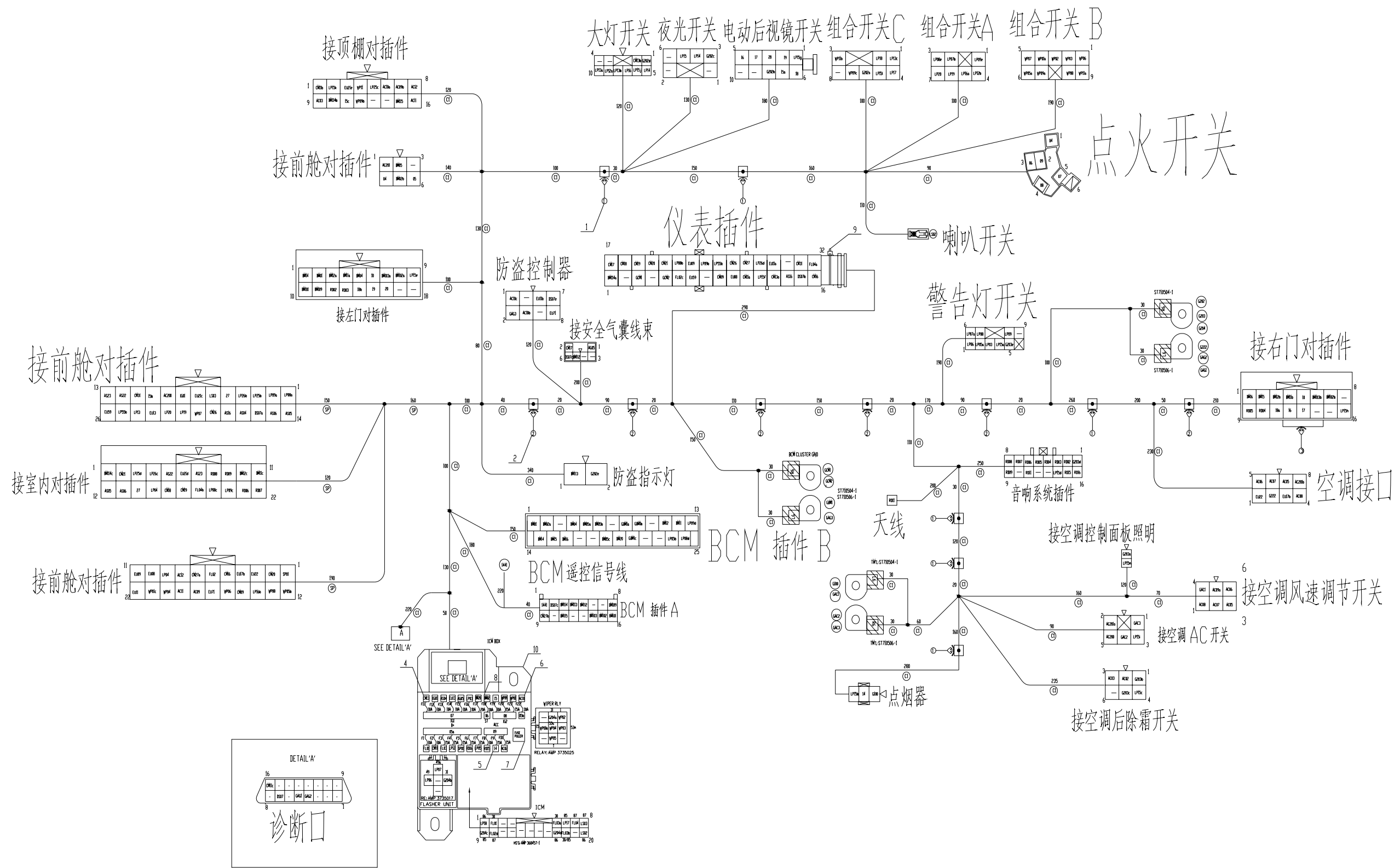


（四）安装步骤

请参照拆卸步骤以相反的顺序进行。

第四节 仪表线束

一、线束简图



二、主要插件说明

序号	插件说明	针数	连接
1	BCM 插件 (A)	16	车身控制器
2	BCM 插件 (B)	25	车身控制器
3	接前舱对插件 (1)	22	前舱对插件
4	接前舱对插件 (2)	26	前舱对插件
5	接左门对插件	18	接左门
6	接前舱对插件	6	前舱对插件
7	接顶棚插件	16	接顶棚插件
8	接大灯插件	10	大灯开关
9	夜光调节插件	6	夜光调节开关
10	电动后视镜插件	10	电动后视镜开关
11	组合开关插件 (1)	8	组合开关
12	组合开关插件 (A)	7	组合开关
13	组合开关插件 (B)	9	组合开关
14	点火开关插件	6	点火开关
15	喇叭插件	1	喇叭
16	仪表插件	32	仪表
17	安全气囊插件	6	安全气囊
18	防盗指示灯插件	2	防盗指示灯
19	警告灯插件	9	警告灯开关
20	音响系统插件	16	音响系统
21	接右门对插件	16	接右门
22	空调接口插件	8	空调接口
23	空调面板插件	2	空调面板
24	接空调风速插件	6	空调风速开关
25	接空调 AC 插件	5	接空调 AC 开关
26	接空调后除霜插件	6	空调后除霜开关
27	点烟器插件	3	点烟器
28	防盗控制器插件	8	防盗控制器

三、仪表线束拆装

（一）、准备工作

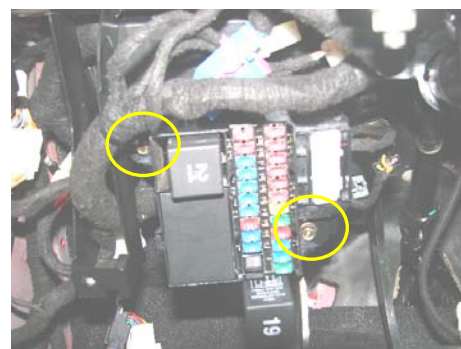
工具：套筒扳手 10#、十字起子、一字起子。

（二）、注意事项

- 1、在拆卸电器元件及线束时必须先断电。
- 2、点火开关必须在关闭的状态。

（三）、拆卸步骤

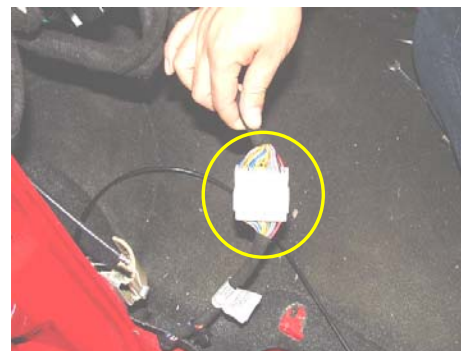
- 1、拆下仪表台。（参见仪表台的拆装）
- 2、用 10#套筒扳手拆下电器盒 2 个螺栓。
力矩：



- 3、用 10#套筒扳手拆下车身控制器 2 个螺栓，并拔下插件。



- 4、拔下与室内线束对插件。



5、拔下与前仓线束对插件。



6、拔下接左门线束插件。



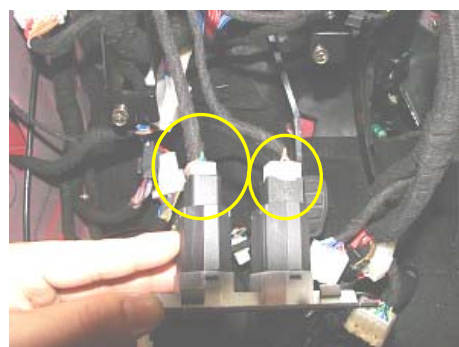
7、拔下接前仓线束对插件。



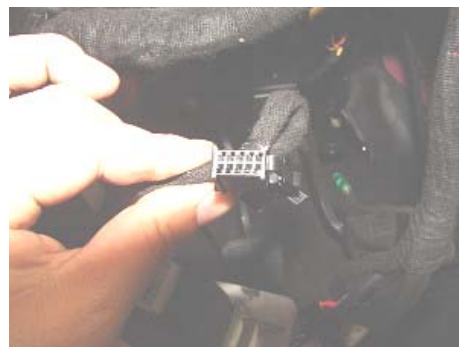
8、请拔下接顶棚线束的插件。



9、拔下与大灯和夜光开关的插件。



10、拔下与电动后视镜的插件。



11、拔下与组合开关的插件。



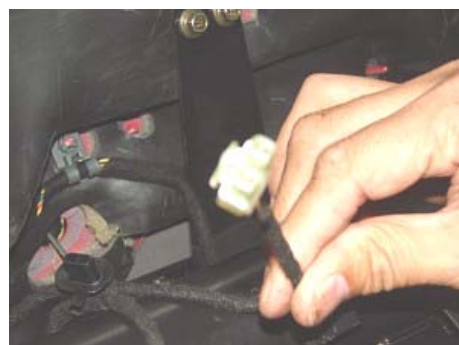
12、拔下与点火锁和喇叭开关的插件。



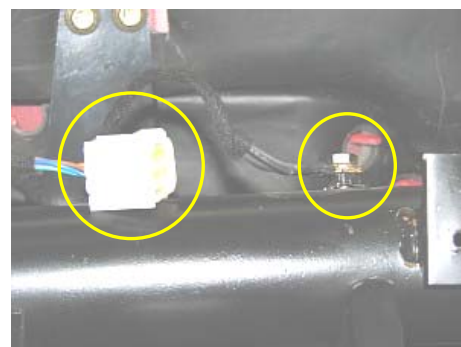
13、拔下与仪表的插件。



14、拔下与防盗指示灯的插件。



15、拔下与安全气囊的插件，并用 10#板手拆下该处螺栓。



16、请拔下防盗控制器插件。



17、拔下与警告灯开关的插件。



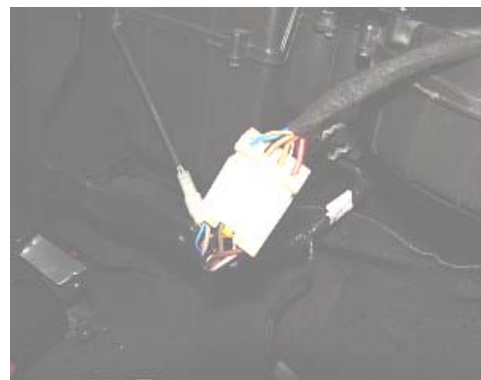
18、拔下与音响的插件。



19、拔下与空调鼓风机的插件。



20、拔下与右门线束对插件。



21、拔下与空调控制面板的插件。



22、拔下与点烟器的插件。



23、用 10#板手拆下仪表中控台处的搭铁螺栓。



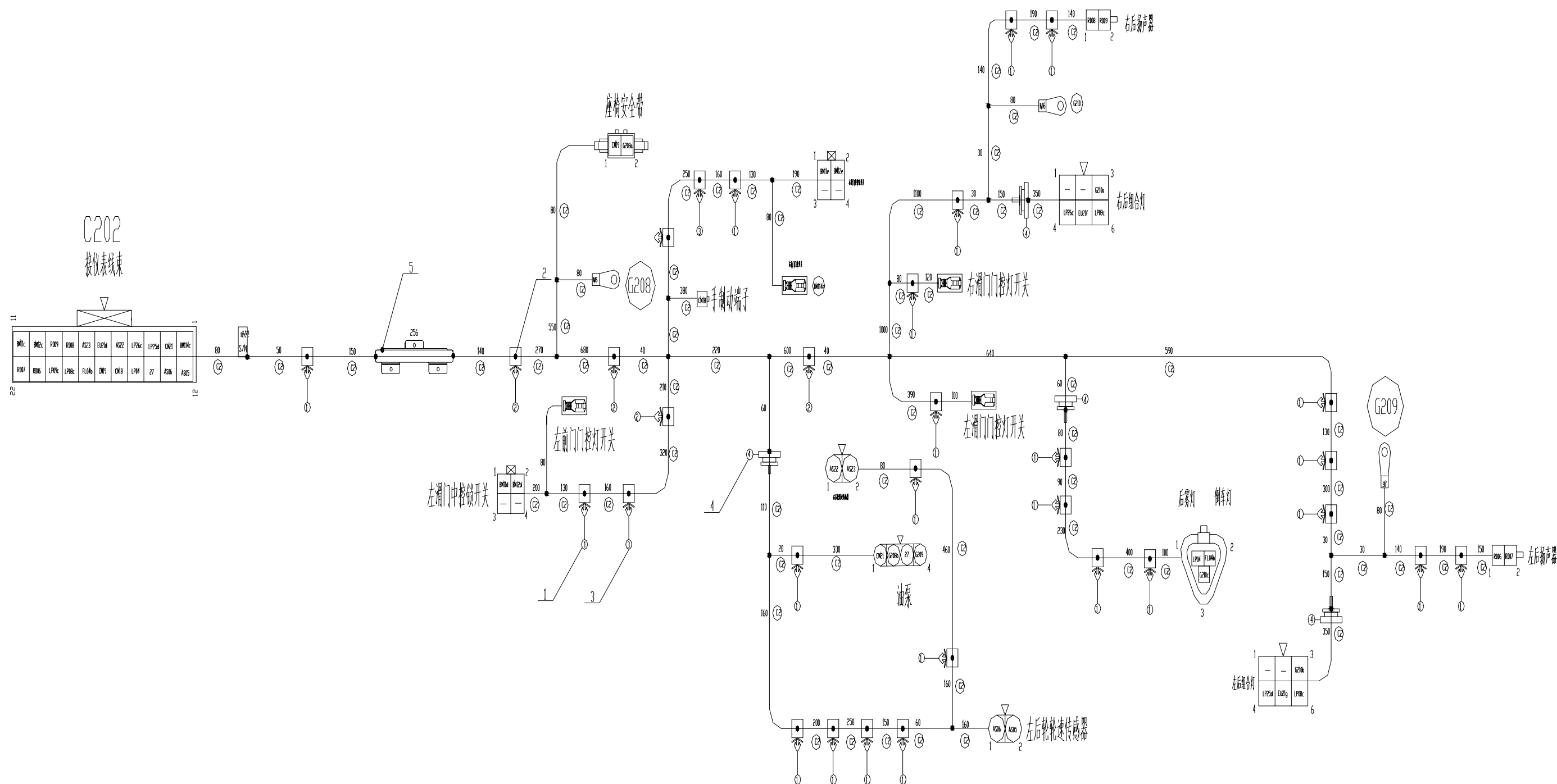
24、取下仪表线束。

(四)、安装步骤

安装请按照拆卸步骤的反序进行。

第五节 地板线束

一、线束简图



二、主要插件说明

序号	插件名称	针数	连接
1	接仪表线束	22	地毯线束
2	座椅安全带	2	座椅安全带
3	左滑门中控锁开关	4	左滑门
4	左前门控制开关	1	左前门
5	右滑门中控锁开关	4	右滑门
6	手制动端子	1	手制动
7	右前门控制开关	1	右前门
8	右后轮轮速传感器	2	右后轮
9	左后轮轮速传感器	2	左后轮
10	油泵	4	油泵
11	右后扬声器	2	右后扬声器
12	右后组合灯	6	右后组合灯
13	右滑门门控灯开关	1	右滑门
14	左滑门门控灯开关	1	左滑门
15	后雾灯与倒车灯	3	后雾灯与倒车灯
16	左后组合灯	6	左后组合灯
17	右后扬声器	2	右后扬声器

三、地板线束拆装

（一）、准备工作

工具：8#扳手、一字起、十字起。

（二）、注意事项

- 1、在拆卸电器元件及线束时必须先断电。
- 2、点火开关必须在关闭的状态。

(三)、拆卸步骤

1、拔下仪表线束与地板线束的插件。

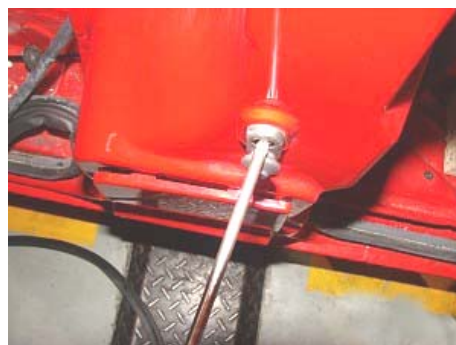


2、拆下地毯。(请参照内饰件拆装章节)

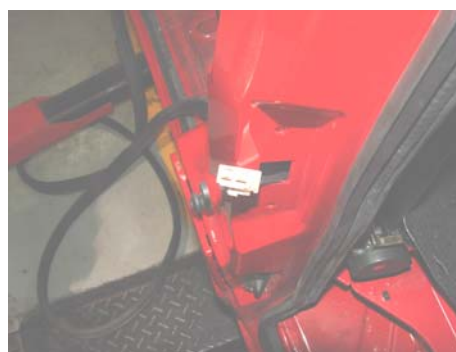
3、拔下安全带的插件,并用 8#板手拆下此处搭铁螺母。



4、用十字起拆下左前门门控制开关并拔下插件。



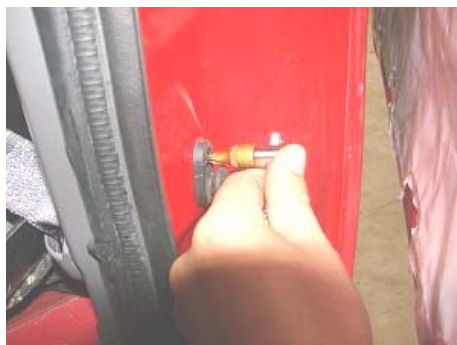
5、拔下与左滑门中控锁开关的插件。



6、拔下与手制动连接的插件。

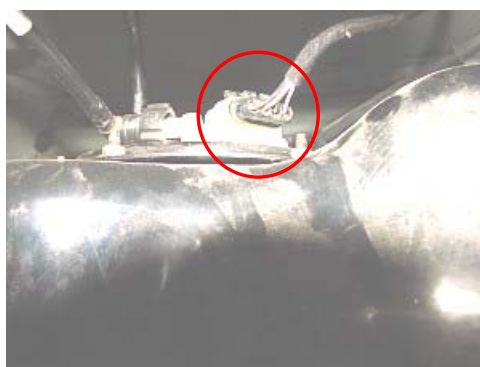


7、用十字起拆下左滑门接触开关并拔下插件。



8、拔下油箱上的油泵插件。

注：请将车辆用举升机升起或将地板上的油箱观察孔用一字起撬开。

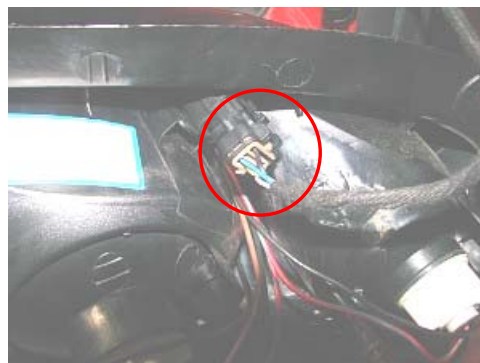


9、拔下左后轮轮速传感器插件。

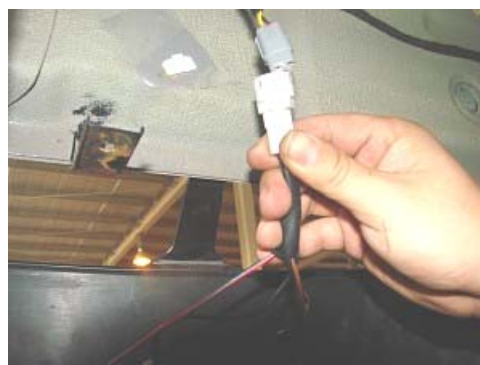
注：请将车辆用举升机升起。



10、拔下左后组合灯的插件。



11、拔下后雾灯及倒车灯开关插件。



12、用 8# 拔手拆下左后扬声器的搭铁螺栓。



13、用十字起拆下左后扬声器的螺钉并拔下插件。



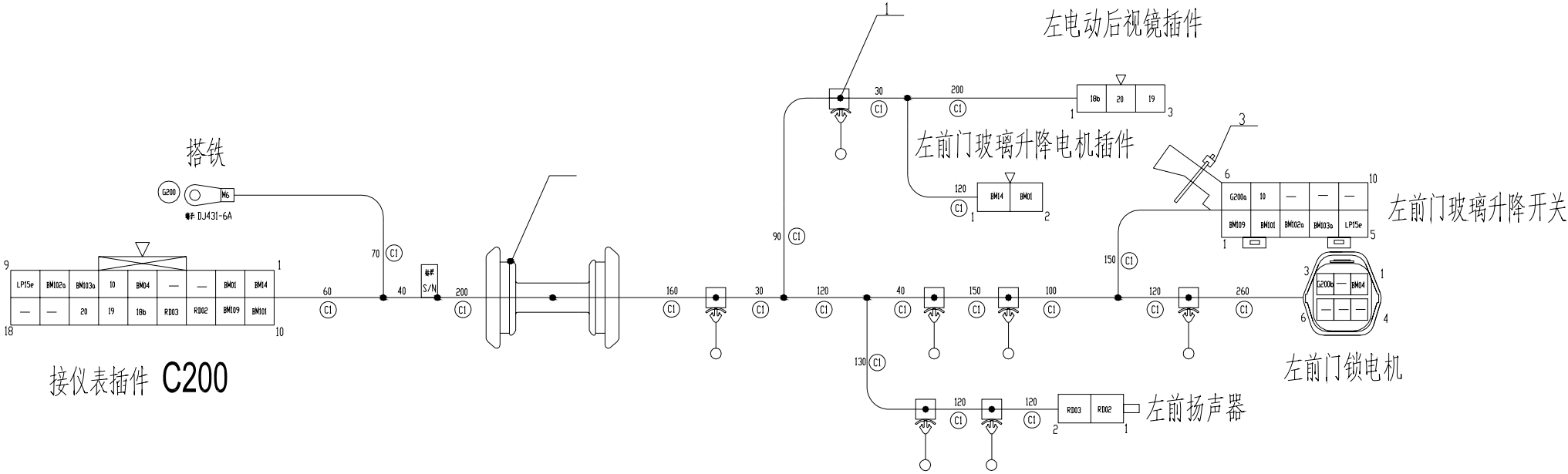
14、取下室内地板线束总成。

(四)、安装步骤

请按照拆卸步骤的反序进行。

第六节 左前门线束

一、前门线束图



二、主要插件说明

序号	名称	针脚	连接
1	接仪表插件 C200	1	左前门玻璃升降电机插件
		2	左前门玻璃升降电机插件
		3	——
		4	——
		5	左前门锁电机
		6	左前门玻璃升降开关
		7	左前门玻璃升降开关
		8	左前门玻璃升降开关
		9	左前门玻璃升降开关
		10	左前门玻璃升降开关
		11	左前门玻璃升降开关
		12	左前扬声器
		13	左前扬声器
		14	左前门电动后视镜
		15	左前门电动后视镜
		16	左前门电动后视镜
		17	——
		18	——
2	左前门电动后视镜插件	1	接仪表插件 C200
		2	接仪表插件 C200
		3	接仪表插件 C200
3	左前门玻璃升降电机插件	1	接仪表插件 C200
		2	接仪表插件 C200
4	左前扬声器	1	接仪表插件 C200
		2	接仪表插件 C200
5	左前门玻璃升降开关	1	接仪表插件 C200
		2	接仪表插件 C200
		3	接仪表插件 C200
		4	接仪表插件 C200
		5	接仪表插件 C200
		6	搭铁
		7	接仪表插件 C200
		8	——
		9	——
		10	——
6	左前门锁电机	1	接仪表插件 C200
		2	——
		3	搭铁

		4	——
		5	——
		6	——

三、左前门线束的拆装

（一）、准备工作

工具：一字和十字螺丝刀、8#和 10#扳手等

（二）、注意事项

1.拆电器元件或线束插件时，应先拆下蓄电池电缆负极，安装蓄电池电缆时应先安装电缆正极。以免拆卸过程中造成蓄电池短路。

2.插接插件时，应先对准插头与插座的导向槽，然后稍用力即可插入到位，通过闭锁装置固定插头与插座。在拆卸线束插件时，应先按下插件的闭锁装置，再用手分开插头与插座。注意不可拉动导线，以免损坏导线和插接器。

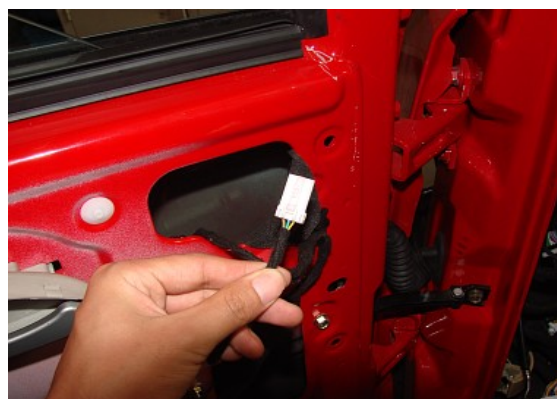
（三）、拆卸步骤

1、拆下左前门内护板，拔下左前门玻璃升降开关插件。

提示：左前门内护板的拆卸请参照左前门的拆卸进行。



2、拔下与左电动后视镜的开关插件。



3、拔下与左前门玻璃升降电机的插件。



4、用十字螺丝刀分别拆下扬声器与车门上的四个螺钉，拿出扬声器并拔下其上的插件。



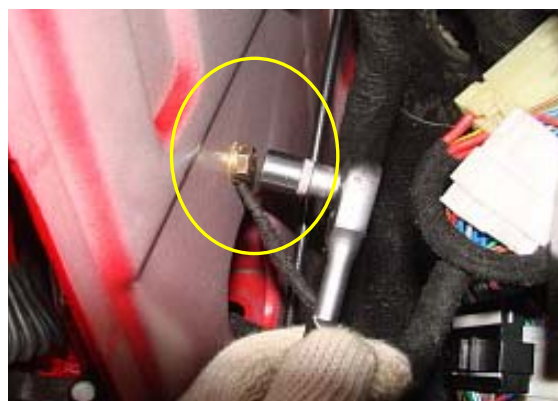
5、拔下与左前门中控锁连接的插件。
(备用插件)



6、拔下左前门线束与仪表板的线束插件。



7、用 10#扳手拆下左前门线束搭铁线。



8、用剪刀剪断线束上的所有扎带。

9、取下左前门线束。

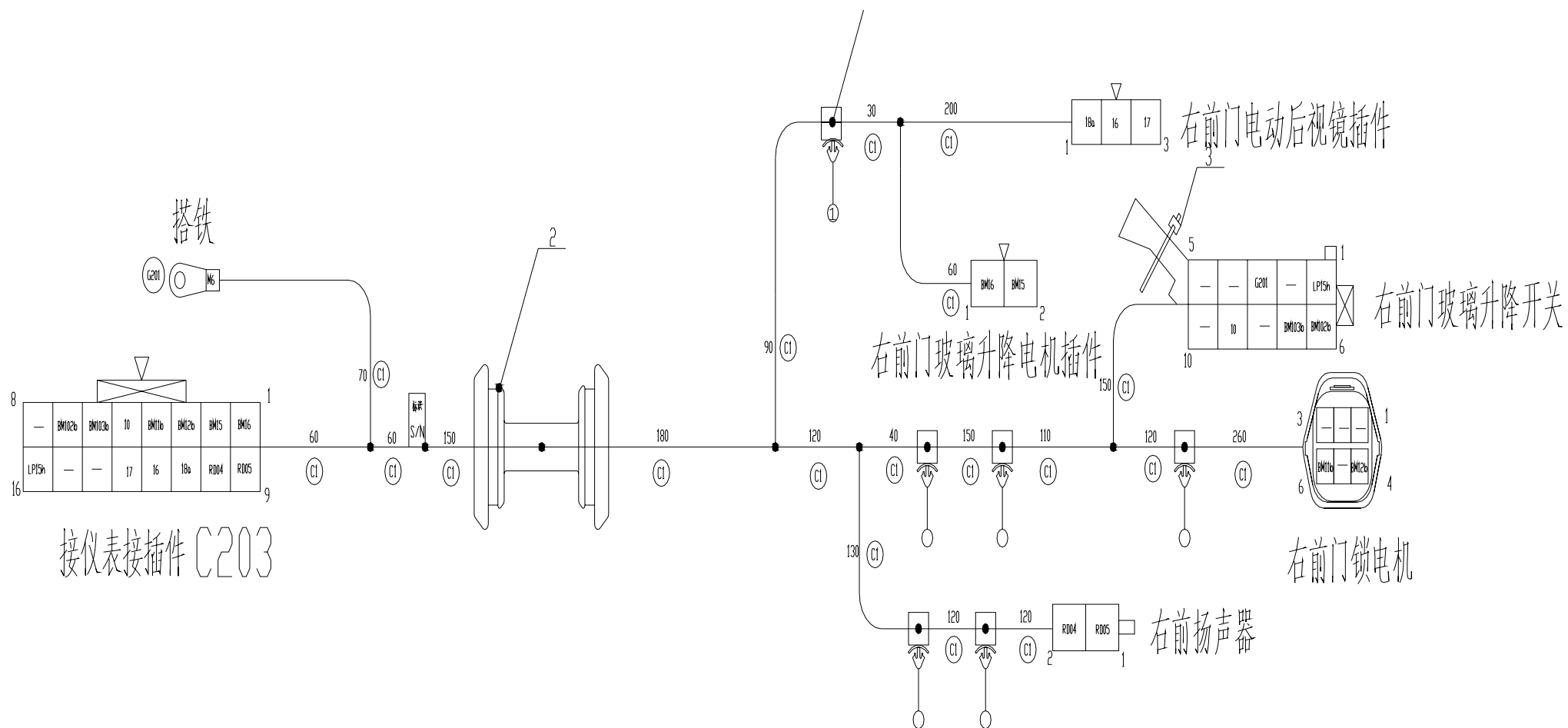


(四)、安装步骤

请参照拆卸步骤的反序进行。

第七节 右前门线束

一、右前门线束图



二、主要插件的说明

序号	插件名称	针脚	连接
1	接仪表插件 C203	1	右前门玻璃升降电机插件
		2	右前门玻璃升降电机插件
		3	右前门锁电机插件
		4	右前门锁电机插件
		5	右前门玻璃升降开关插件
		6	右前门玻璃升降开关插件
		7	右前门玻璃升降开关插件
		8	——
		9	右前扬声器
		10	右前扬声器
		11	右前门电动后视镜插件
		12	右前门电动后视镜插件
		13	右前门电动后视镜插件
		14	——
		15	——
		16	右前门玻璃升降开关插件
2	右前门电动后视镜	1	接仪表插件 C203
		2	接仪表插件 C203
		3	接仪表插件 C203
3	右前门玻璃升降电机插件	1	接仪表插件 C203
		2	接仪表插件 C203
4	右前门玻璃升降开关	1	接仪表插件 C203
		2	——
		3	搭铁
		4	——
		5	——
		6	接仪表插件 C203
		7	接仪表插件 C203
		8	——
		9	接仪表插件 C203
		10	——
5	右前门锁电机	1	——
		2	——
		3	——
		4	接仪表插件 C203
		5	——
		6	接仪表插件 C203
6	右前扬声器	1	接仪表插件 C203
		2	接仪表插件 C203

三、右前门线束的拆装

零件号：S22-3724080

（一）、准备工作

工具：一字和十字螺丝刀、8#和 10#扳手等

（二）、注意事项

1.拆电器元件或线束插件时，应先拆下蓄电池电缆负极，安装蓄电池电缆时应先安装电缆正极。以免拆卸过程中造成蓄电池短路。

2.插接插件时，应先对准插头与插座的导向槽，然后稍用力即可插入到位，通过闭锁装置固定插头与插座。在拆卸线束插件时，应先按下插件的闭锁装置，再用手分开插头与插座。注意不可拉动导线，以免损坏导线和插接器。

（三）、拆卸步骤

1、拆下右前门内护板，拔下与右前门玻璃升降开关插件。如图所示：

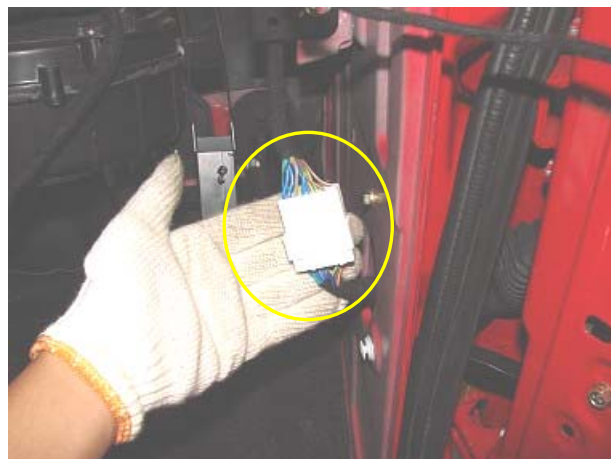
提示：右前门内护板的拆卸请参照右前门的拆装部分进行。



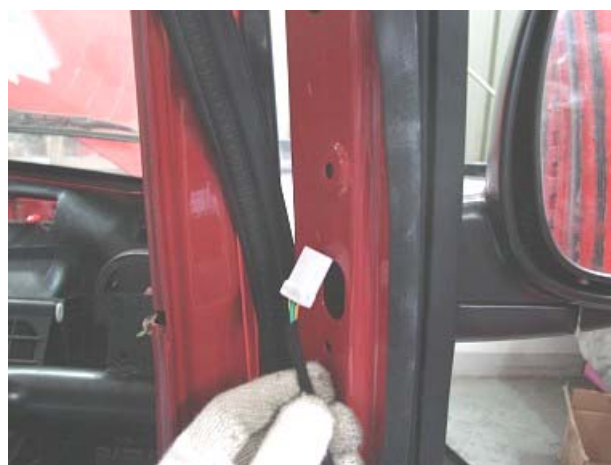
2、用 10#扳手拆下右前门线束上的搭铁线。



3、拔下右前门线束与仪表板线束的插件。



4、拨下与右电动后视镜上的插件。



5、用十字螺丝刀拆下右前门扬声器上的四个螺钉,取下扬声器, 拨下其上的插件。



- 6、拨下与右前门中控锁连接的插件。
(备用插件)



- 7、拨下玻璃升降器电机上的插件。



- 8、用剪刀剪断右前门线束上的所有扎带。

- 9、撬开 A 柱与车门衔接处线束护套。
然后取出右前门线束。
注意：不要弄破护套。

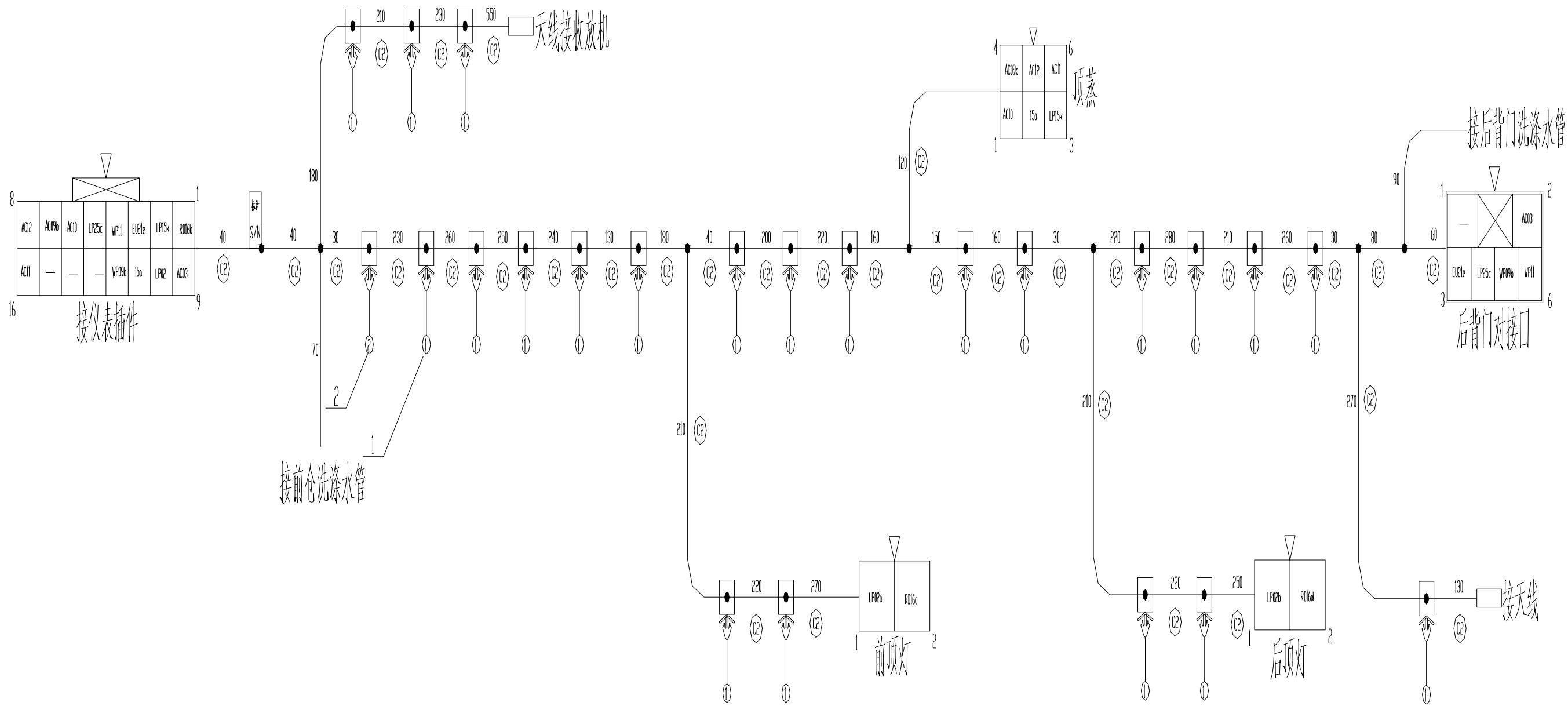


(四)、安装步骤

安装顺序请参照拆卸顺序的反过来进行。

第八节 顶棚线束

一、线束简图



二、主要插件说明

序号	插件名称	针数	连接
1	接仪表插件	16	仪表线束
2	前顶灯插件	2	前顶灯
3	后顶灯插件	2	后顶灯
4	后背门对插件	6	后背门线束
5	顶蒸插件	6	顶蒸发器

三、顶棚线束拆装

（一）准备工作

工具：套筒扳手：22#、一字起、十字起

（二）、注意事项

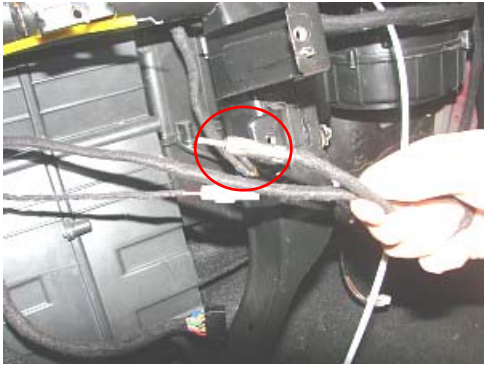
- 1、在拆卸电器元件及线束时必须先断电。
- 2、点火开关必须在关闭的状态。

（三）、拆卸步骤

- 1、拆下 A 柱护板，拔下接仪表线束的插件。



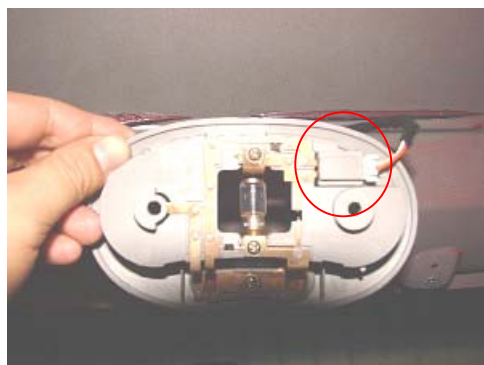
- 2、拆下收音机，拔下接收放机插件。



3、拔下接前仓洗涤水管的插头。



4、拆下顶棚（请参照顶棚的拆装），拔下与前后顶灯的插件。



5、拔下与顶蒸发器的插件。



6、拔下与后背门洗涤水管的接头，并拔下与后背门线束的对接口插件。



7、用 22#套筒板手拆下接天线螺母。

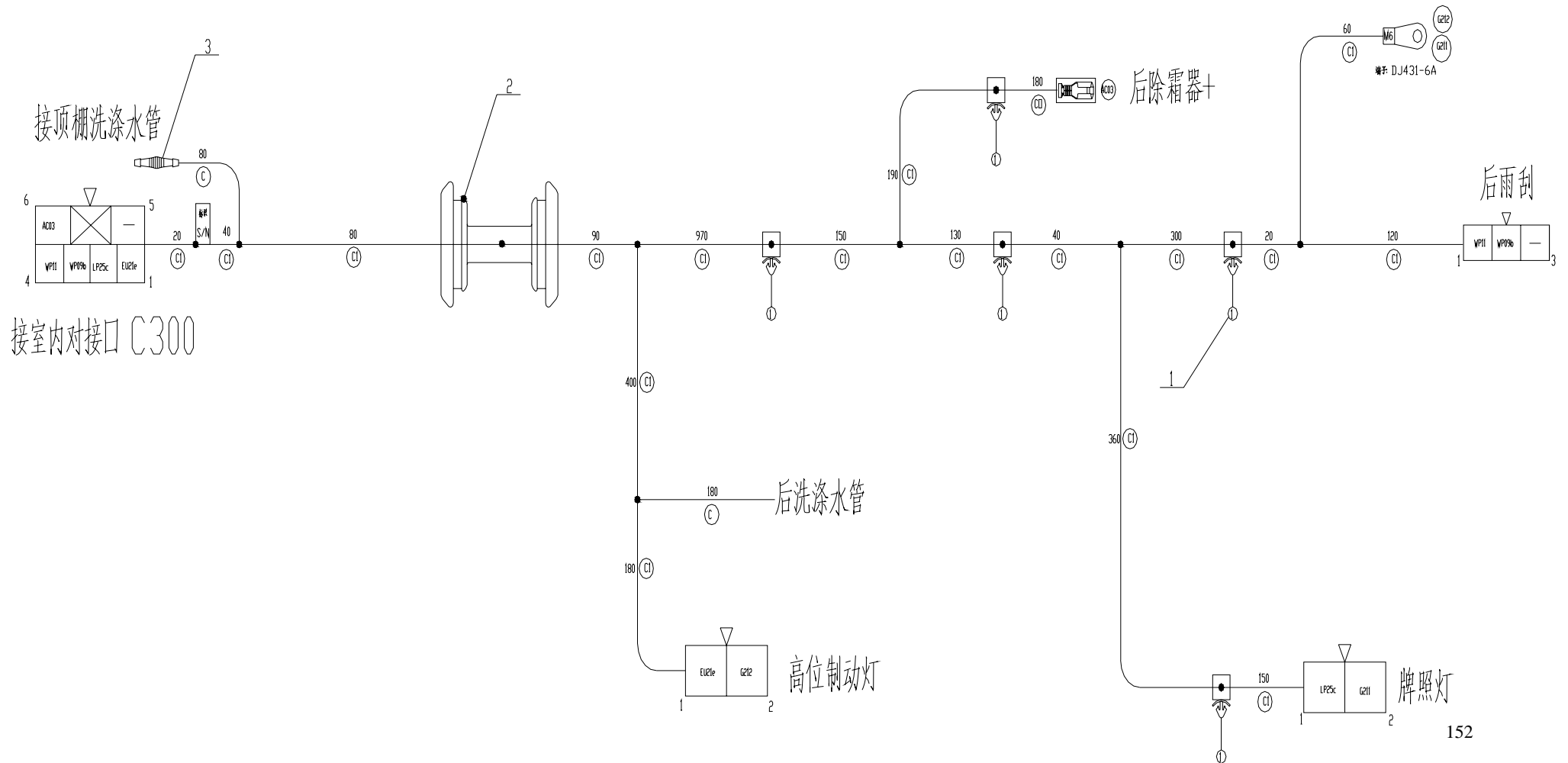


(四)、安装步骤

请按照拆卸步骤的反序进行。

第九节 后备门线束

一、线束简图



二、主要插件说明

序号	插件名称	针脚	连接
1	接室内对接口插件 C300	1	高位制动灯插件
		2	牌照灯插件
		3	后雨刮电机插件
		4	后雨刮电机插件
		5	——
		6	后除霜器+插件
2	高位制动灯	1	接室内对接口插件
		2	搭铁
3	后除霜+	1	接室内对接口插件
4	牌照灯	1	接室内对接口插件
		2	搭铁
5	后雨刮电机	1	接室内对接口插件
		2	接室内对接口插件
		3	——

三、后备门线束的拆装

（一）、准备工具

工具：一字和十字螺丝刀、10#扳手等

（二）、注意事项

1、拆电器元件或线束插件时，应先拆下蓄电池电缆负极，安装蓄电池电缆时应先安装电缆正极。以免拆卸过程中造成蓄电池短路。

2、插接插件时，应先对准插头与插座的导向槽，然后稍用力即可插入到位，通过闭锁装置固定插头与插座。在拆卸线束插件时，应先按下插件的闭锁装置，再用手分开插头与插座。注意不可拉动导线，以免损坏导线和插接器。

(三)、拆卸步骤

1、打开后备门,拔下与顶棚的线束插件和洗涤液软管接头。



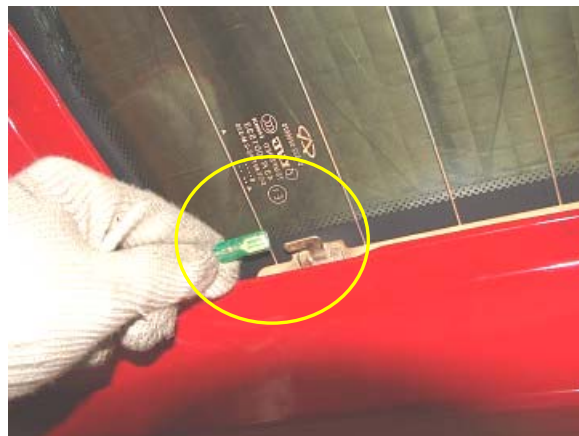
2、用螺丝刀撬开高位制动灯处的护盖,然后拿出高位制动灯插件并将其拔下。



3、拔下高位制动灯处洗涤液软管接头.



4、拆下后备门内护板，拔下与后除霜器正极的插件。



5、拔下与牌照灯上的插件。



6、用 10# 扳手拆下后备门线束搭铁线。



7、拔下线束上的护套。



8、用剪刀剪去线束上所有的扎带



9、取下线束.



(四)、安装步骤

请参照拆卸步骤的反序进行。

第十节 除霜负极线束

一、线束简图



二、除霜线束的拆装

零件号：S22-3724540

（一）、准备工作

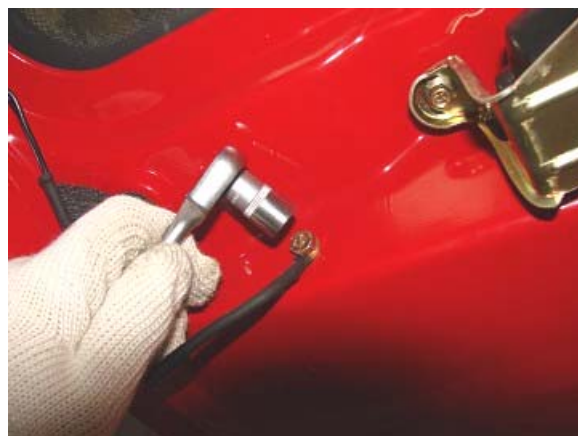
工具：10#扳手

（二）、拆卸步骤

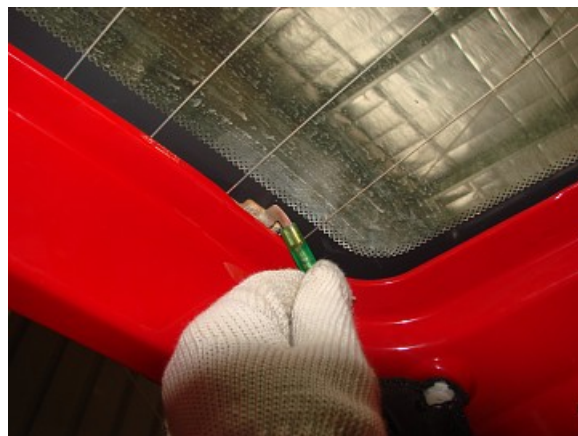
1、打开后备门，拆下后备门内护板。



2、用 10#扳手拆下除霜线束上的搭铁线。



3、拔下除霜线束负极插片并取出。





(三)、安装步骤

请参照拆卸步骤的反序进行。

第十章 白车身尺寸及维修

一、白车身维修的基本说明

车身维修应由专业人员根据制造商的要求进行,这样才能使“无锈蚀”和“无涂装缺陷”的承诺保持有效。

1. 只能使用制造商选定的材料;
2. 焊接车身外侧金属时,必须先在内侧涂油漆保护层;
3. 进行点焊时,必须使用含锌涂料;
4. 对焊位进行气密封前,要在其内、外侧涂一层填充涂料;
5. 车底盘使用油漆保护前,要涂防止石头碰撞保护层;
6. 涂层喷漆结束后,该位置的所有开口处要用固定件固定;

有些情况下,必须将车置于举升机平台上,因为拆零件时会影响车身各部件的分配。

进行点焊式气焊前,必须拆电瓶接头。焊接前,检查通风条件是否足够好。

在一定范围内维修车身时,要注意保护该区域内的其它车辆。

在油箱或燃油系统零件周围进行喷沙或焊接时要特别小心;如果不能确保安全,应将它们拆开。

车身维修或喷漆时,要注意所有预防事故的预防措施。

焊接镀锌钢板时,点焊电流要提高 30%,电极应是尖状的,电极的夹紧力要增加;进行气体保护焊时,焊接电流还要增强。

不能对空调零件进行焊接,也不能在车上对可能发热的部分进行此类焊接,对车架进行喷漆维修时,无论是在烘干炉还是预热炉中,其温度都不能超过 80℃。

焊接的过程中,必须采取下列措施,防止电子焊接设备颤动:

1. 将电子焊接设备的地线直接接到焊接位。
连接时要注意检查,地线接头与点焊位间应无零件或绝缘零件;
2. 首先拆掉 ECU,电子装置或电路应避免与地线接头或焊条接触。

校正:

车身和底盘的生产在流水线上是通过低温回火,冷态铸造工艺完成的。因此,事故中金属部分被损坏后,必须使用相同的工艺使其恢复原形,不能加热。

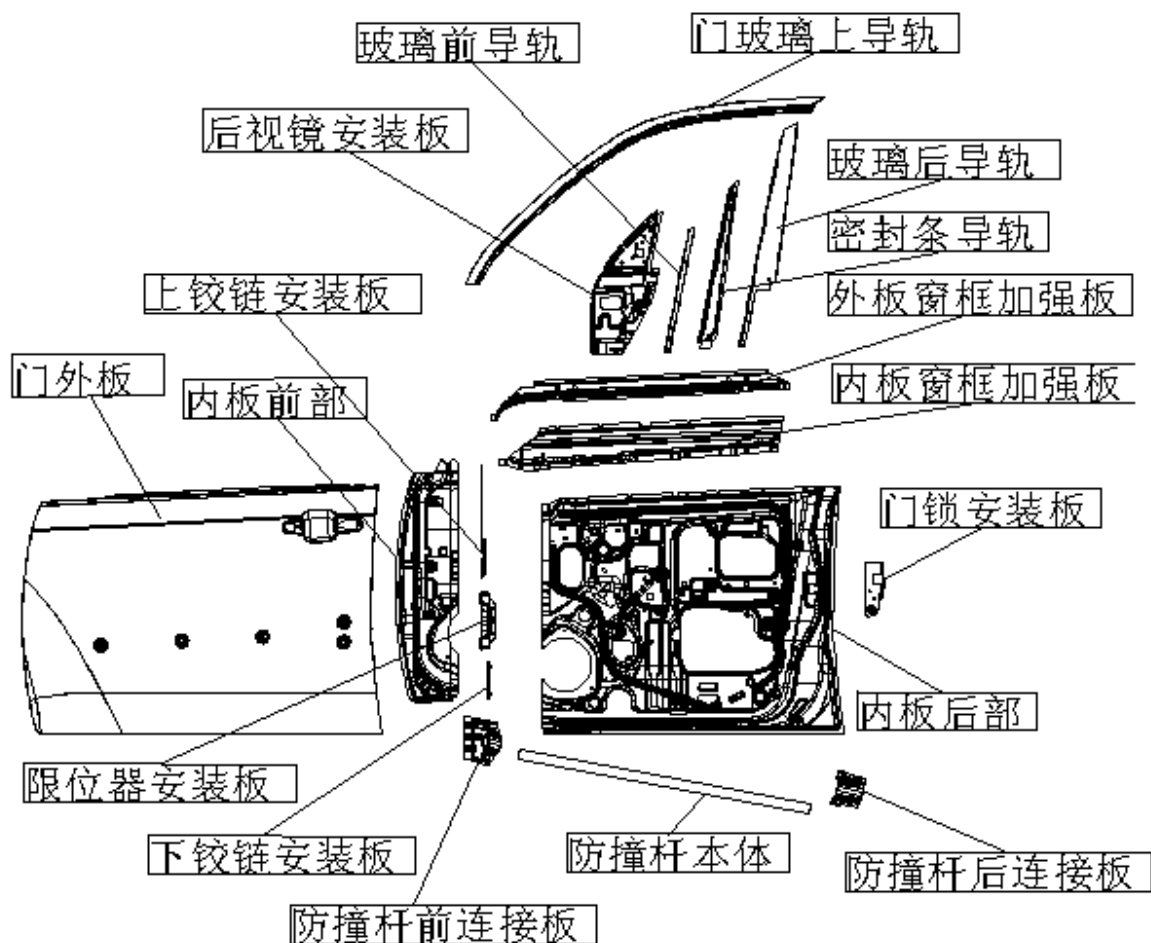
如果损坏非常严重，无法恢复原形，那么只能在校正接头表面后，去除损坏部分。

轿车车身由各种各样的骨架件、板件和部件组成，其中车门是车身中工艺最复杂的部件，它涉及到零件冲压、零件焊接、零部件装配、总成组装等工序，尺寸配合和工艺技术都要求严格，因此车门维修难度大，质量要求较高；只有维修人员对车门结构有足够了解，才有利于维修作业的顺利进行。

1、车门的结构

一般而言，车门由门外板、门内板、门窗框、门玻璃导槽、门铰链、门锁及门窗附件等组成。内板装有玻璃升降器、门锁等附件，为了装配牢固，内板局部还要加强。为了增强安全性，外板内侧一般安装了防撞杆。内板与外板通过翻边、粘合、滚焊等方式结合，针对承受力不同，要求外板质量轻而内板刚性要强，能够承受较大的冲击力。

白车身车门总成的部件相对比较少，通常由门外板、门内板、玻璃导轨、窗框加强板、门锁安装板、铰链加强板、防撞杆总成等组成；下图是一个典型的车门结构示意图。



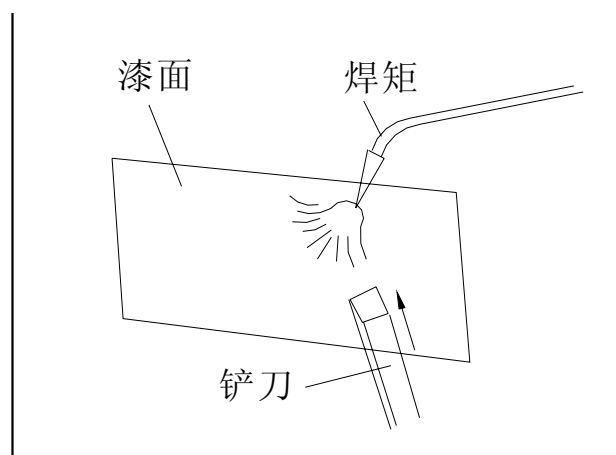
2、门盖维修工艺流程

一般来说，四门两盖维修的基本方法与一般钣金维修的工艺是相同的，都要经过以下程序：

- (1) 初步检测。需要测量门盖与车身其他总成的相对位置、配合间隙的尺寸；



- (2) 车门清洗。用清水或洗涤剂将门盖上的泥垢、油渍清洗干净，并使之充分干燥后待检。
- (3) 维修评估鉴定。即通过检测，对门盖损坏的范围和程度作出评估，确定维修方法。
- (4) 清除旧漆。在清洗后或实施修理前，应视情况将旧漆除掉，尤其在有明显的锈蚀、裂纹或凹陷部位；除漆方法有手工法、加热法、机械法、化学法。



- (5) 拆卸后检测。该检测一般包括对各钣金件之间几何尺寸的测量，检查各钣金件的具体损伤部位，明确损伤类型，分析损伤原因，确定其维修方案。

3、门盖维修的主要内容

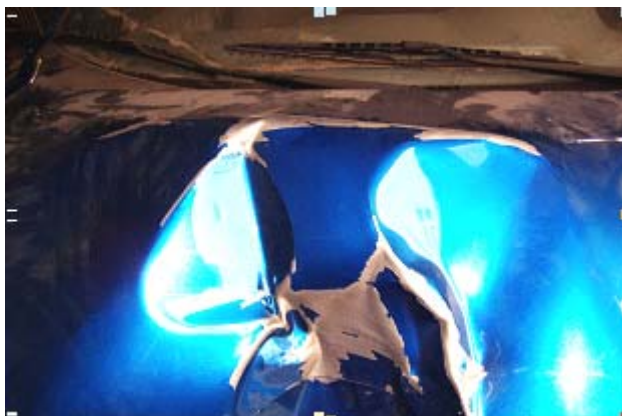
总的说来，门盖损伤的原因与以下四个方面有关：结构设计上的缺陷，生产过程上的缺陷，使用中的化学性损伤，使用中的物理性损伤。其中，最突出的损伤原因表现为以下几种类型：

1. 磨损损伤。由于钣金件表面相互接触且受力产生相对运动，引起表面摩擦，从而产生磨损；例如车门铰链的铰链孔与轴之间的长时间磨损，导致其配合间隙增大，车门下垂。

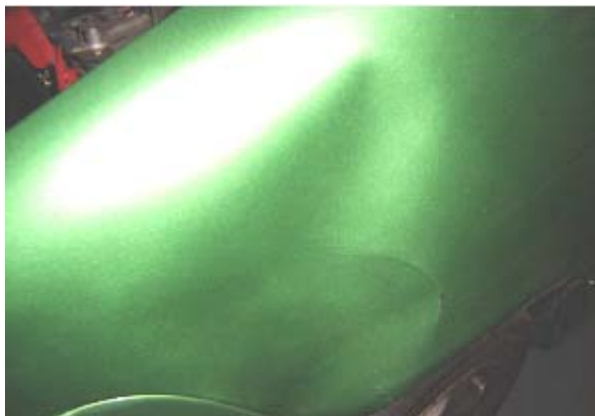
2. 腐蚀损伤。一般情况是金属表面有泥水污物，发生氧化反应；或焊接修理后未经防腐处理导致锈蚀；或接触化学药品导致腐蚀。发生部位常见于钣金件夹层内、点焊件的搭接接头处等等。

3. 裂纹或断裂损伤。金属板由于受到内外应力的反复作用，金属板在应力集中和结构薄弱处易于疲劳，从而造成裂纹，严重时则断裂。

4. 凹陷或褶皱损伤。凹陷损伤是由于门盖面板受碰撞或挤压所致而产生弹性或塑性变形。



5. 弯曲或扭曲损伤。该损伤主要是由于门盖使用时承受负荷过大，或受碰撞时的塑性变形。



4、门盖维修的基本方法

针对以上损伤类型，门盖的维修，其工艺方法主要有凹陷修整、火焰矫正、焊接、修补、褶皱的开皱等。

4.1、凹陷修整

门盖外板上的凸凹性损坏，若是由于结构件或加强筋损坏所造成的间接损坏，应先对结构件进行矫正，再对外板折痕或凹陷处矫正。如能接触到金属板的反面，可选用手锤和垫铁或匙形铁、撬棒、扁冲等来进行最初的大致修理。对于封闭的金属板或者是难以从反面接触到的部位，可用惯性锤、尖头锤等方法进行

修复。

以下是几种凹陷修整的常用方法：

(1) 用垫铁和手锤修整凹陷。用垫铁和手锤配合锤击金属板是最常用的方法。被修整的金属板两面都必须是手持垫铁可垫及的部位。将垫铁作为手锤的支撑物有 2 种操作方法：

① 手锤在垫铁上敲击。这种方法适用于对较小、较浅的凹陷和折痕的整形。

手锤在垫铁上方敲击操作时，手持的垫铁应放在金属板的反面用力托住，并用手锤从正面隆起处敲击。手锤对隆起处敲击将造成金属板的收缩，并逐渐使金属板平整。

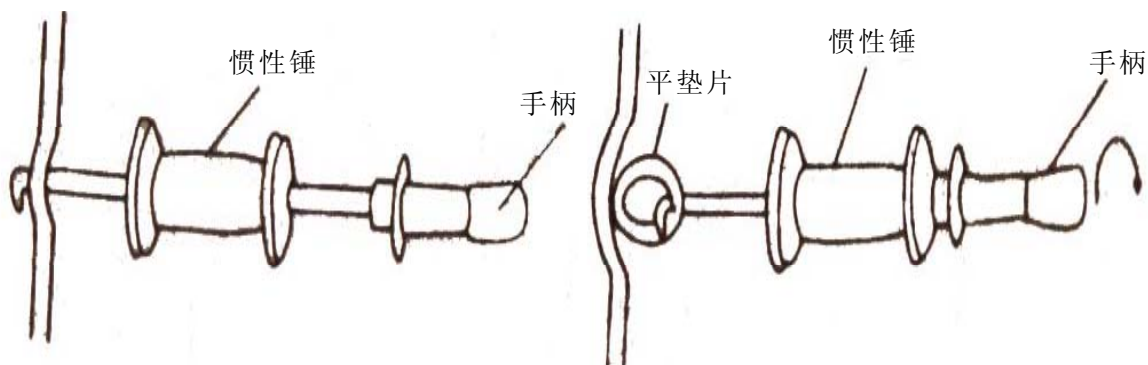


② 手锤不在垫铁上方敲击。这种锤击方法是将垫铁托于金属板凹陷最低处的下面，用手锤敲击附近的高处。

一般地，用手锤和垫铁修整凹陷区时，金属板隆起的一侧面以手锤锤击，凹陷的别一侧以垫铁衬之，先选用木锤锤击作粗略整形，然后用铁锤锤击作精细修整。对于较大面积的凹陷区，垫铁应垫衬于凹陷较浅的位置，手锤应锤击于隆起较高的部位，还应视情况用木锤和铁锤反复交替使用。

(2) 用整形匙或撬棒修整凹陷。整形匙或撬棒也是门盖维修常用手工工具，可依车身的特点自制。它可伸进门盖夹层有限的空间内，撬起凹陷，该方法适用于门盖狭窄夹层中垫铁和锤不易伸入的凹陷部位，整形匙还可当作垫铁在较大面积内将锤的打击力扩散。

(3) 用凹陷拉出器消除凹陷。凹陷拉出器运用于金属板内侧，是对其他工具难以触及的较浅的凹陷区进行整形。凹陷拉出器常见有 2 种操作方法：



一种是钻孔法。即在凹陷部位用手提电钻钻出一小孔，然后选用螺纹顶端或钩形顶端的拉杆插入所钻的孔洞后，通过惯性锤在金属拉杆上滑动并反复冲撞手柄，慢慢拉起凹陷区。必要时可多钻几个小孔操作，待凹陷区被拉平后，用锡焊填补小孔并磨平。

另一种是电极焊法。即用专用的点焊机将销钉或平垫片焊接在凹陷区上，然后用凹陷拉出器将销钉或平垫片向外拉带起凹陷面板，直至凹陷区平整。操作时可视情多焊一些销钉或平垫片，逐渐将整个凹陷区拉出。最后，宁断销钉或平垫片，用砂磨机打磨焊疤。这种方法避免了在金属板上钻孔，排除了潜在的腐蚀，被广泛采用。

4.2、复原被拉伸部位

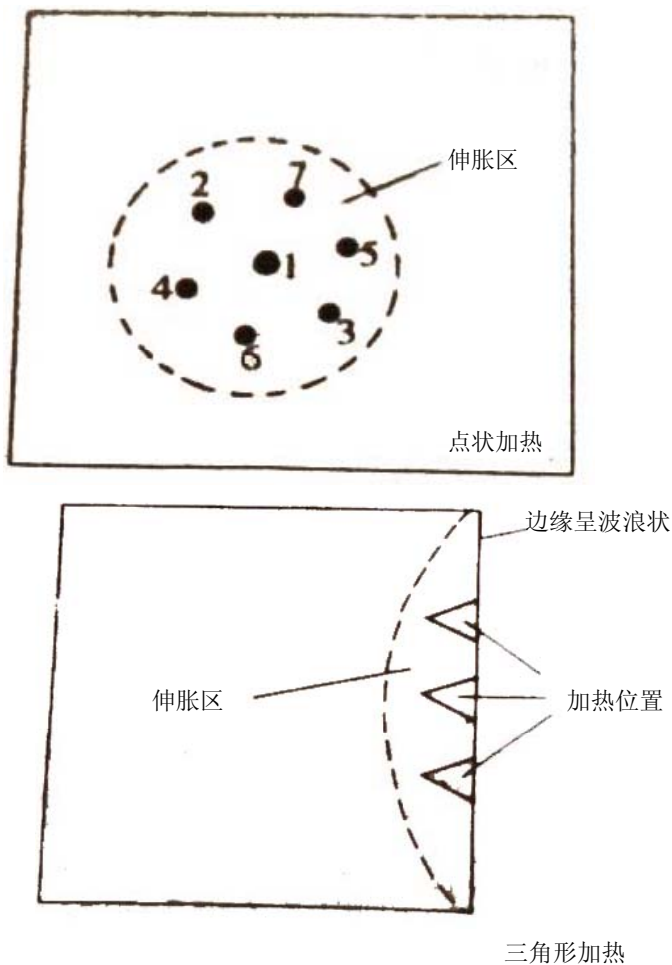
金属板受撞击后，凹陷区的金属板往往被拉伸。在修复整形中，正确的操作方法有时也未必能使拉伸区完全收缩复原，所以，往往需要结合加热收缩法，才能达到整形之目的。

(1) 加热位置与火焰能量。火焰矫正的效果取决于加热的位置和火焰能量，加热位置不同矫正的效果也不同。加热位置应选择在材料变形最大、被拉伸最长的部位，也即材料弯曲变形部分的外侧。选用不同的火焰能量加热，获得的矫正能力也不同。火焰能量越大，加热速度越快，热量越集中，则收缩能力越强。对低碳钢板加热至樱红色（ $600^{\circ}\text{C}\sim 800^{\circ}\text{C}$ ）即可。

(2) 加热方式。车身维修中火焰矫正常采用的加热方式有：

① 点状加热，即加热的区域为一定直径范围的圆圈状点，加热圆点的直径一般为 $15\sim 30\text{mm}$ ，矫正时可根据金属板的变形情况，加热一点或多点，多点采用梅花式分布，常运用于面板中部凸鼓的收缩。

② 三角形加热，即加热区呈现三角形，常运用于条形料、面板边缘变形的矫正。



(3) 冷却收缩方式。火焰撤离金属板后，根据金属板伸展的程度，要选择恰当的冷却方式，不同的冷却方式其收缩量不同。

① 自然冷却收缩。即在空气中自然冷却，适用于收缩量较小的变形处。

② 水冷却。用湿棉纱布覆盖于加热区使之骤冷却，钢板收缩量比自然冷却收缩量大，但易使钢板脆化。

③ 自然冷却与锤击结合。通常用手锤与垫铁配合操作，操作时快速锤击加热区周围，增大压缩应力，加大收缩量，直至将该部位敲平，锤击时宜选用木锤，锤击力不可过大，以免使金属板重新被拉伸。

4.3、挖补修复

门盖金属板局部腐蚀或损坏到不可整修的程度时，则需将该部分挖除，以相应的更新件用焊接的方法镶补修复。修补分为贴补和挖补两种：

挖补工艺操作步骤如下：

- (1) 检查损坏情况，确定修补范围。
- (2) 依照确定的修补范围，制出纸样板。
- (3) 依照纸样板在金属板上划线下料，并留适当的加工余量。
- (4) 选用恰当的加工成形方法使镶补件与待切除部位表面形状完全吻合。
- (5) 将镶补件按原定位置贴靠夹紧，划出切除部分的边缘线并切去，可视情况选用气割、剪切等方法，将镶补件按挖除位置对好缝口。
- (6) 用气焊或二氧化碳气体保护焊焊好缝口。按 30~50mm 间距，用小焊点

作定位焊焊好，经敲击整平后再顺次施焊。对于强度要求较高的焊缝，宜采用两面施焊。

- (7) 用平口锤锤击整平焊缝，消除焊接压力，然后整形，并用砂轮机打磨焊缝。

4.4、褶皱修复

根据钣金件损伤程度，褶皱分“活褶”和“死褶”2种情况。“活褶”是较轻的褶皱，可直接锤击最凸脊处予以消除。“死褶”是损伤较严重的褶皱，因其叠折部分互相挤拢贴紧，若直接锤击最凸脊处，则叠折的两边将被越敲越“死”，致使无法缓解，所以称之为“死褶”。矫正褶皱原则上是先将“死褶”开褶，使之逐渐展开转化为“活褶”，再将“活褶”转化为凹凸状，最后按凹凸损伤的修理方法修复。修理步骤如下：

- (1) 先用撑拉法在钣金件褶皱处施加与撞击力相反方向的矫正力，将褶皱伸展开，使褶皱缓解。
- (2) 拆卸下褶皱损伤的钣金件并置于平台上，从褶皱区的里侧开始，选用合适的撬具，边撬开边用焊炬加热“死褶”处。这样依次逐一加热、撬开，使“死褶”缓解。最后将全部“死褶”转化为“活褶”。
- (3) 由褶皱区里侧向外侧敲平“活褶”。锤击点应落在“活褶”的最凸脊处。同时注意每敲击一处，都必须使平台起到垫托的作用。某一面褶皱基本敲平后，翻转板件再敲击另一面，直至褶皱完全展开。
- (4) 用样板边测量，并将凹凸处加热、敲击，使其基本恢复原形。
- (5) 试装上车身后，再以样板检测，作进一步的精细矫正，使之最终达到要求。
- (6) 局部损坏严重的褶皱部位无法修复时，可将该处作挖除修补处

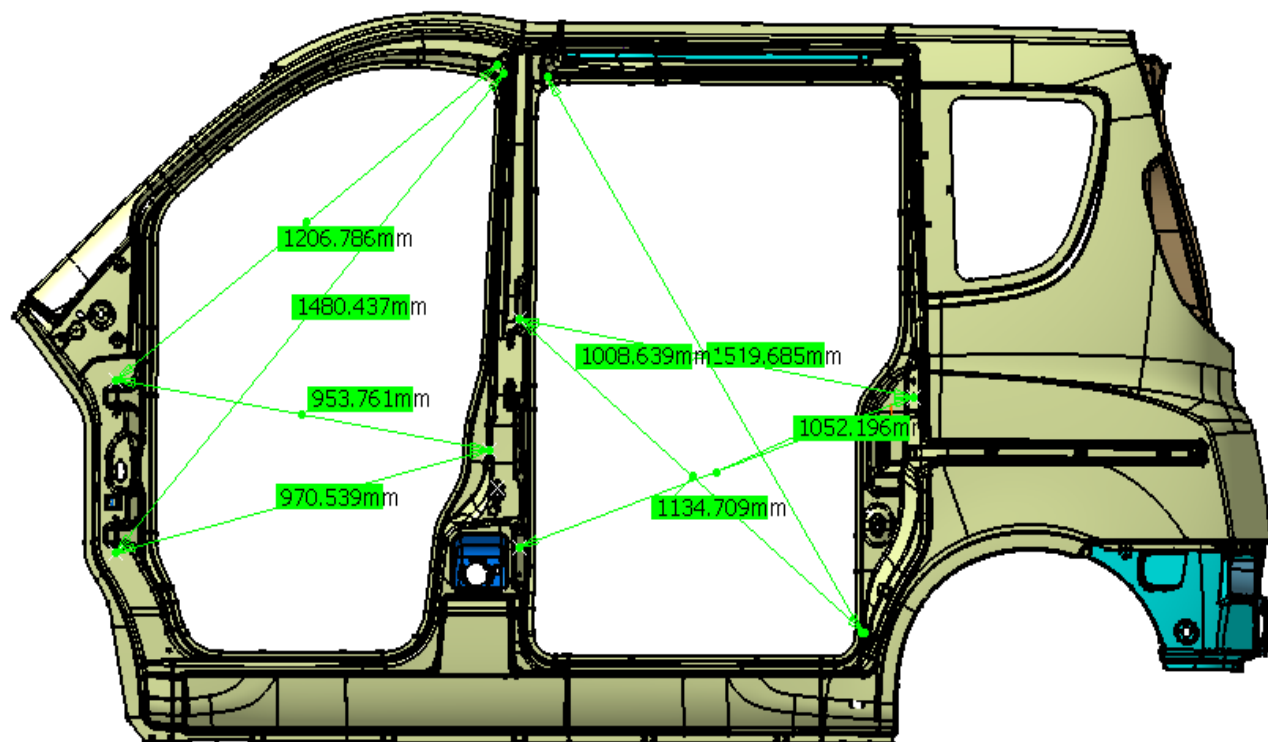
4.5、四门两盖的焊接

当对门盖焊修时，可灵活选用以下各种焊接方法：气焊（氧气乙炔焊）、二氧化碳气体保护焊、手工电弧焊、电阻点焊、钎焊等。并且，为了不使车身降低原有的强度和耐久性，应尽可能选用门盖制造中采用的焊接方法，所有焊接接头的大小和焊接接头类型，应与原制造厂所采用的相类似。

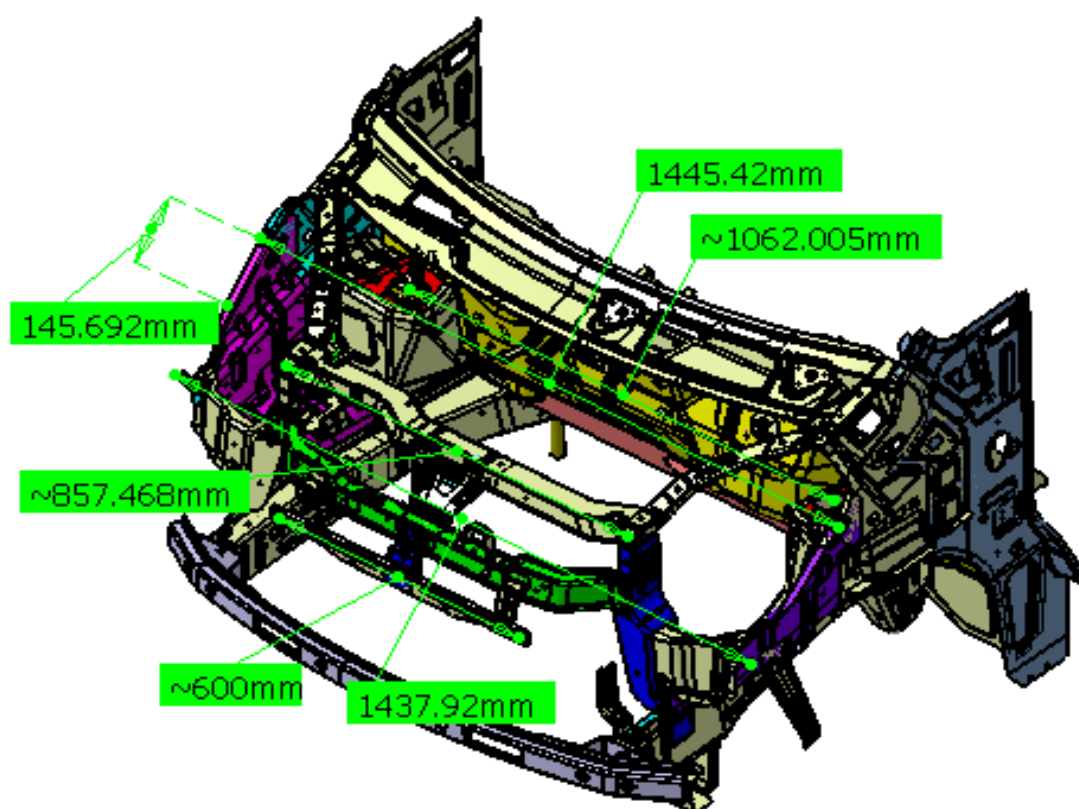
外观质量上，焊点不允许有烧穿、半点、裂纹及大量的毛刺等缺陷，焊点表面要平整美观，不允许有明显的扭曲变形现象，压痕深度应小于板厚的1/5；至于焊点强度是否足够，可以利用扁铲和铁锤对焊点进行非破坏性检验，在两焊点之间用扁铲敲进，看是否开焊，之后用铁锤敲击恢复原状；焊缝不允许有飞溅，搭接焊缝美观，表面不允许有气孔、裂纹等缺陷，焊接时不允许存在咬边、焊瘤、焊穿等缺陷。

二、车身各部分开口尺寸及平度要求

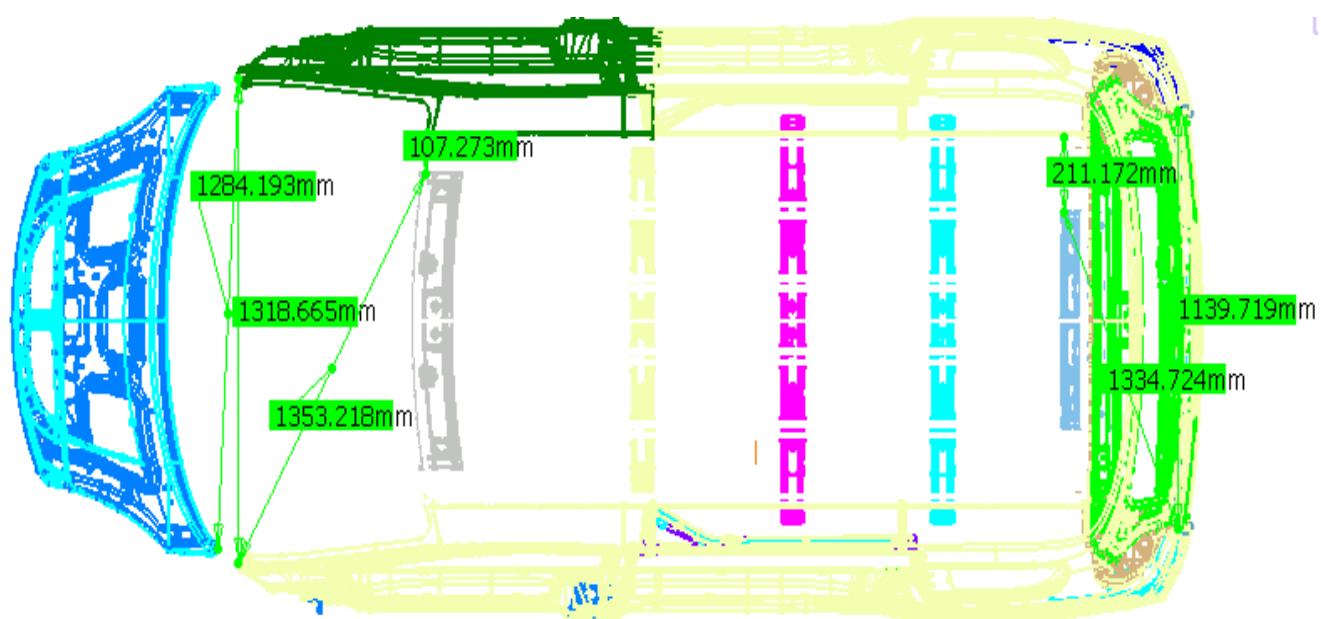
1、左前门与左后门尺寸



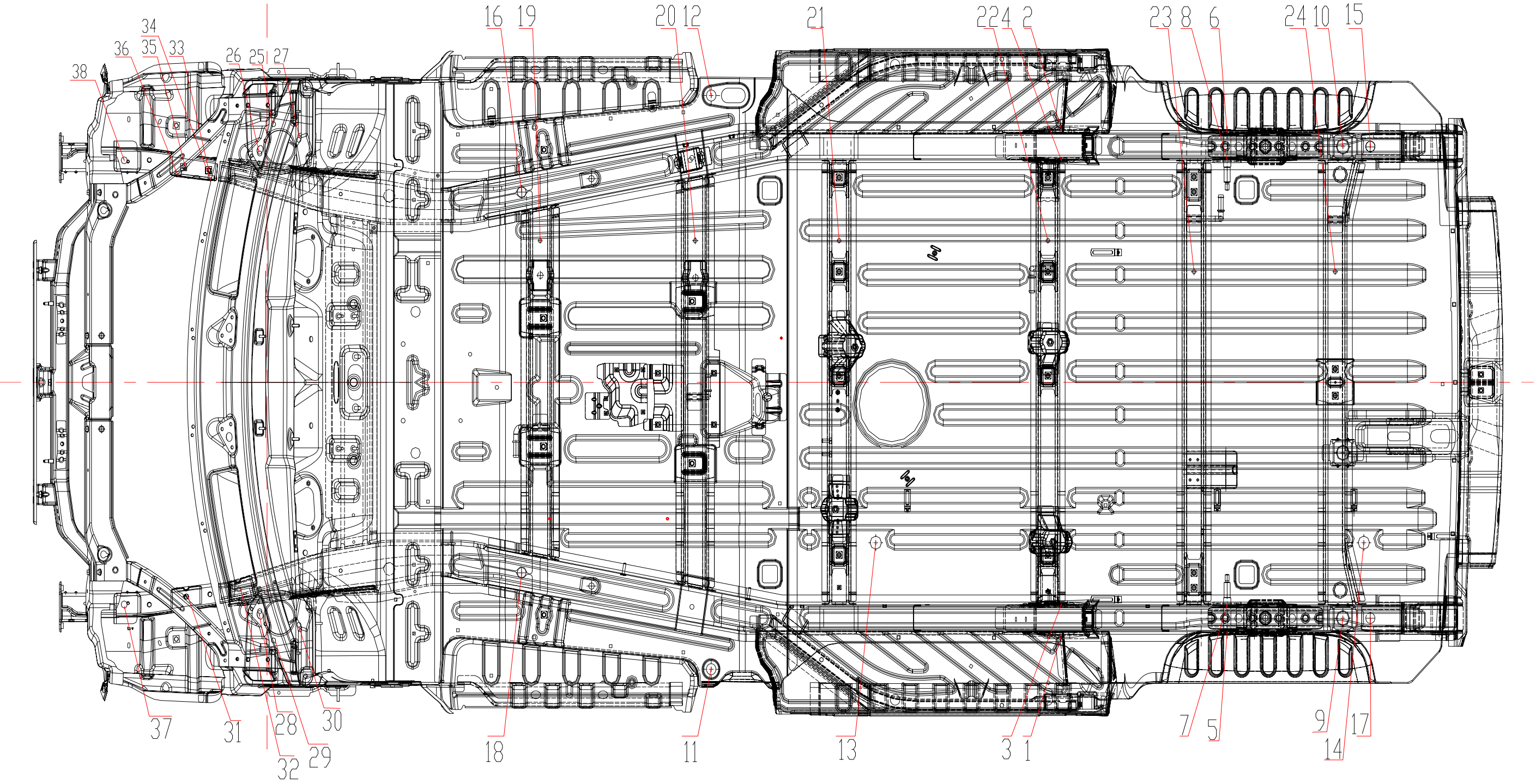
2、前舱各个部分开口尺寸



3、车顶各个部分开口尺寸



三、大梁尺寸图



控制点尺寸

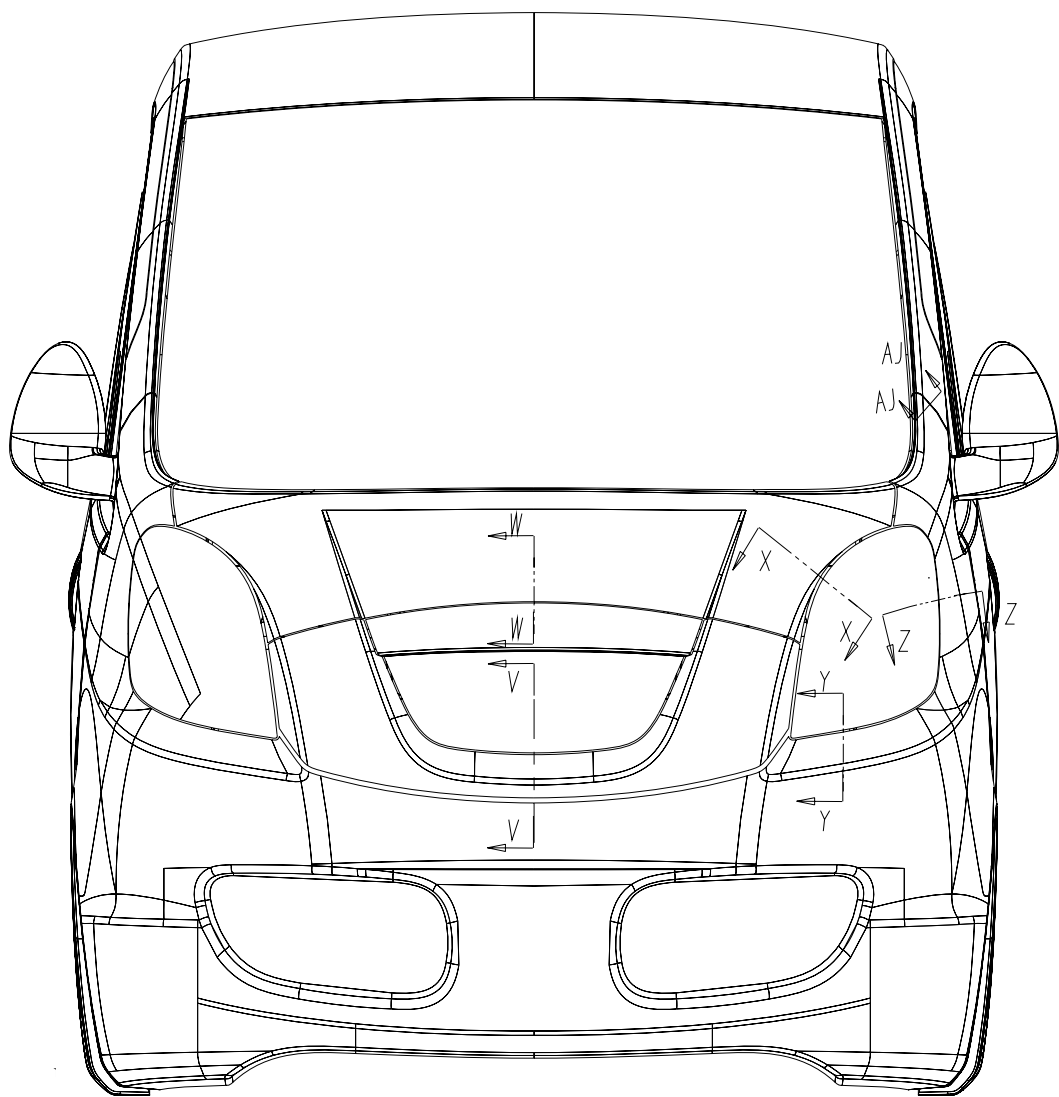
序号 坐标 名称	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	后悬总成安装孔		后悬总成安装孔		后减震器安装孔		后减震器安装孔		涂装工艺孔		前底板定位孔		后底板定位孔	
孔的大小	Ø56		Ø12		Ø20		Ø20		Ø28		Ø25		Ø30	
X	2081	2081	2081	2081	2515	2515	2515	2515	2818	2818	1163.4	1163.4	1594.5	2873
Y	570.9	-570.9	501	-501	563	-563	502	-502	532.5	-532.5	647.7	-647.7	-362	-362
Z	-60	-60	-60	-60	234	234	234	234	100	100	271.5	271.5	285	285

15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
左纵梁定位孔		右纵梁定位孔		横梁定位孔						右前减震器安装孔			左前减震器安装孔		
Ø24		Ø24		Ø10						Ø11			Ø11		
2890.1	667	2890.1	667	715.4	1121.6	1498.5	2045.5	2428	2798	16.925	19.097	83.297	7.379	-15.232	56.821
-532.5	-429.6	532.5	429.6	320	320	320	320	250	250	-582.744	-516.696	-547.704	485.087	556.251	579.313
165.9	120	165.9	120	0	0	0	0	0	0	518.617	510.836	509.164	504.392	516.595	515.608

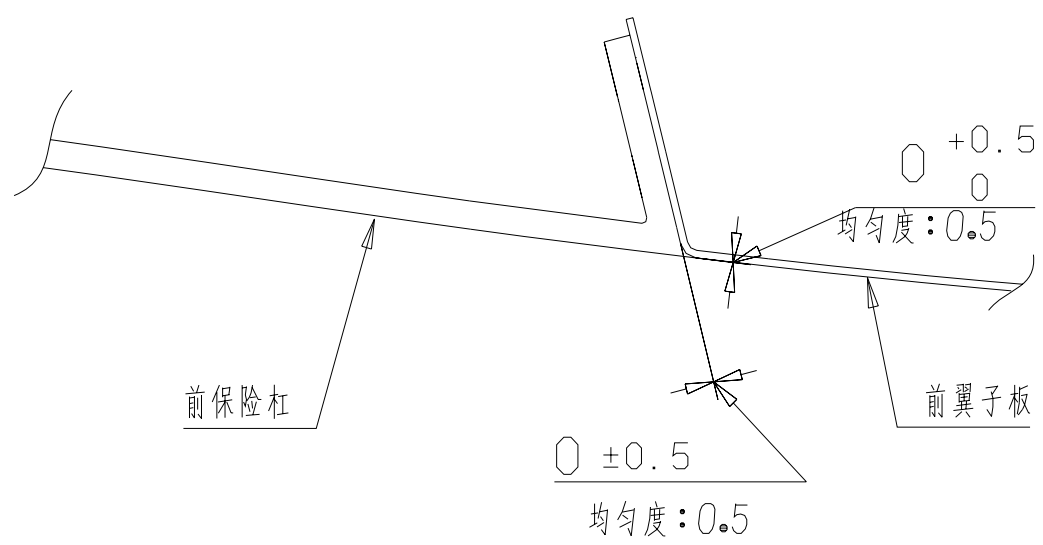
31	32	33	34	35	36	37	38
右悬置安装孔		左悬置安装孔				右侧车架安装孔	左侧车架安装孔
Ø13		Ø13				Ø16	Ø16
-207.908	-70.372	-149.778	-143.57	215.256	-229.896	-377	-377
483.643	467.153	-478.287	-455.689	-485.447	-464.766	501.5	-501.5
255.591	261.919	258.205	201.686	255.364	201.686	-6.5	-6.5

四、车身各部分间隙及平度要求

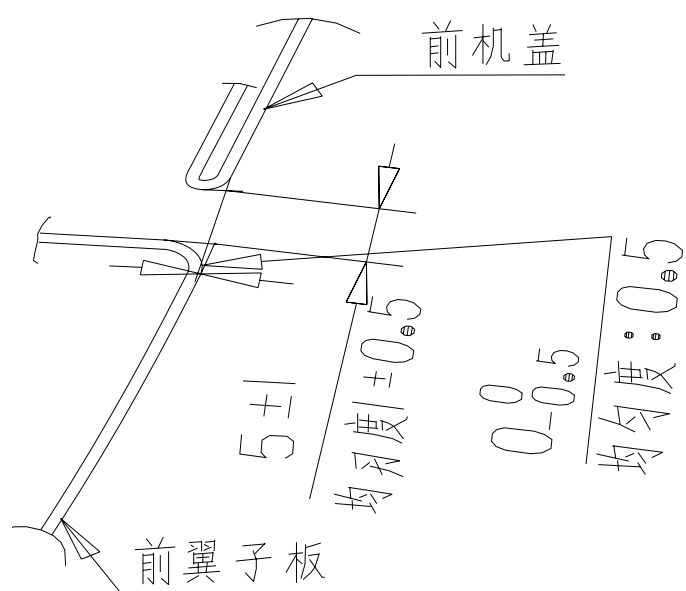
1、前视图间隙



1.1、前保险杠与翼子板的间隙： $\frac{0 \begin{smallmatrix} +0.5 \\ 0 \end{smallmatrix}}{\text{均匀度: } 0.5}$

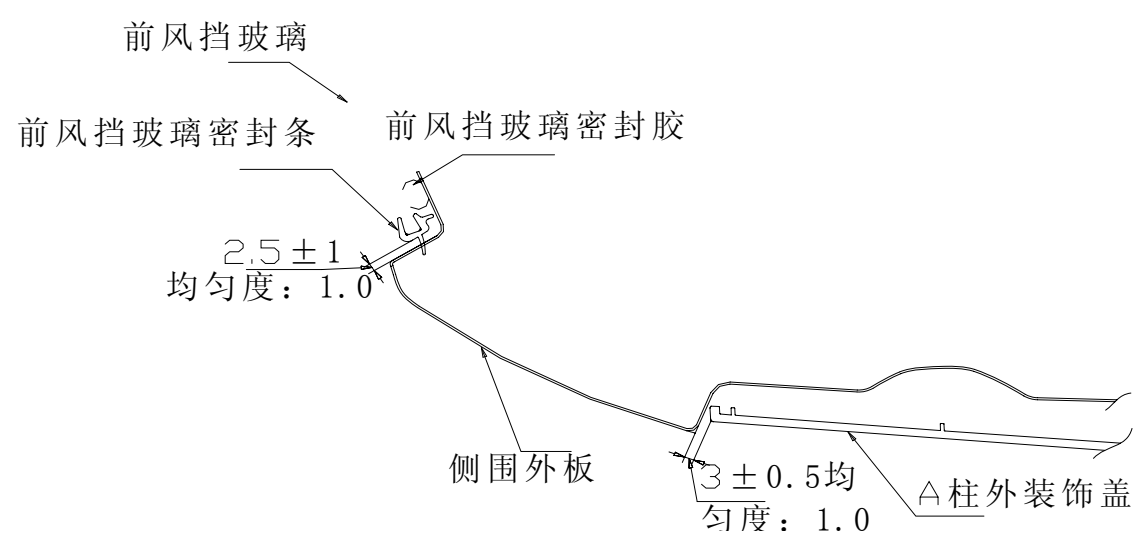


1.2、前机盖与前翼子板的间隙： $\frac{5 \pm 1}{\text{均匀度: } \pm 0.5}$

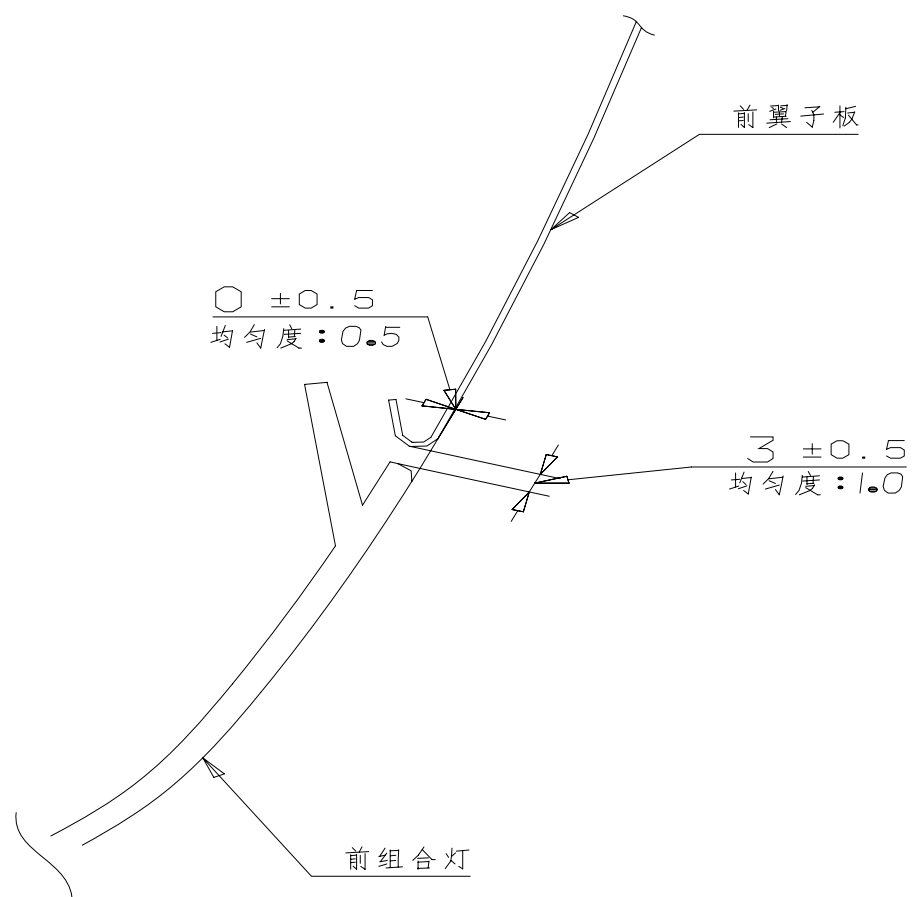


1.3、(1) 前风挡玻璃密封条与密封胶的间隙: $\frac{2.5 \pm 1}{\text{均匀度: } 1.0}$

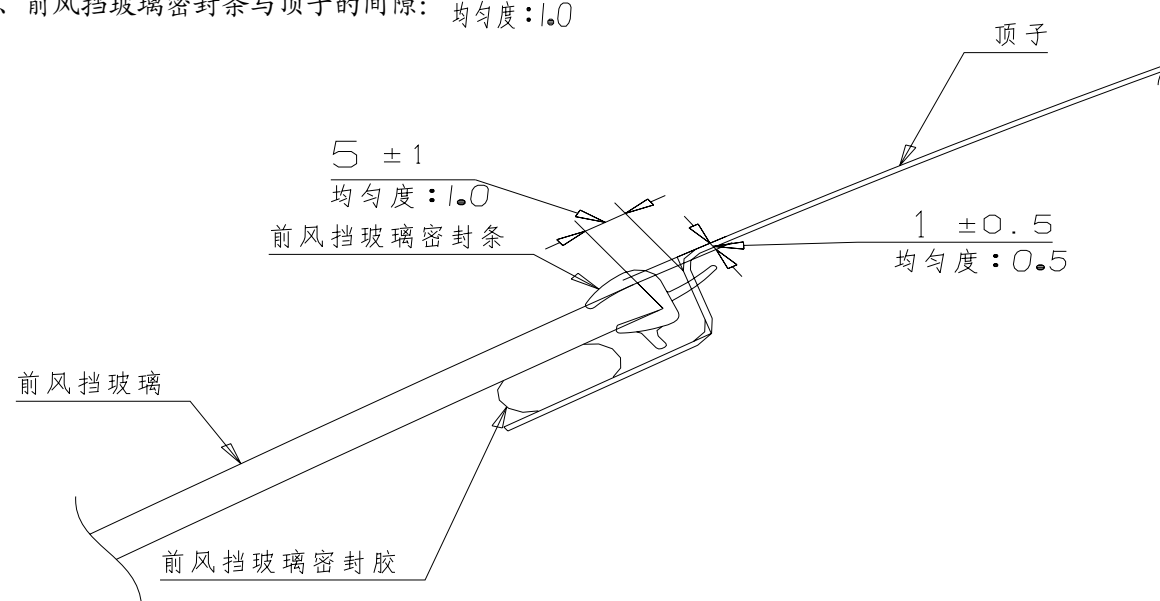
(2) 侧围外板与 A 柱外装饰盖的间隙: $\frac{3 \pm 0.5}{\text{均匀度: } 1.0}$



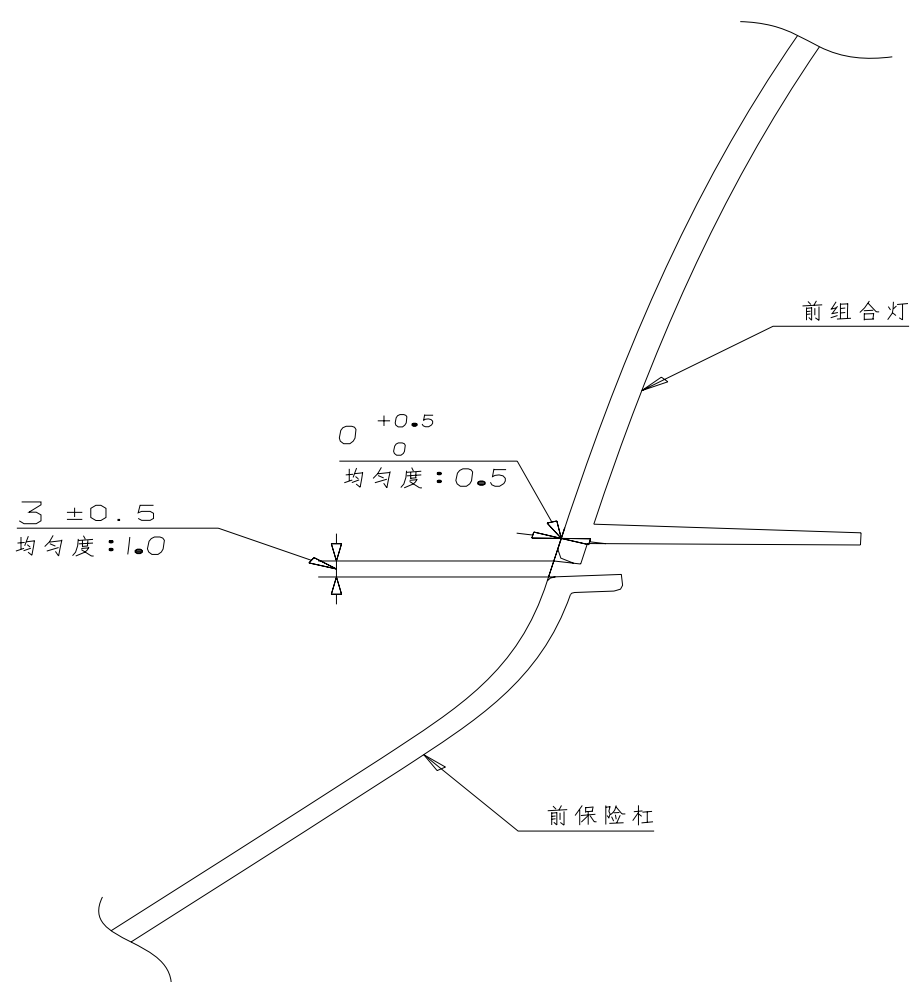
1.4、前翼子板与前组合灯的间隙: $\frac{3 \pm 0.5}{\text{均匀度: } 1.0}$



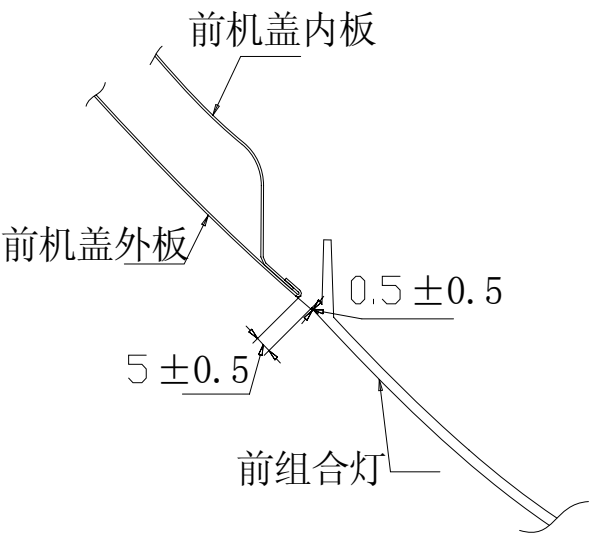
1.5、前风挡玻璃密封条与顶子的间隙： $\frac{5 \pm 1}{\text{均匀度: } 1.0}$



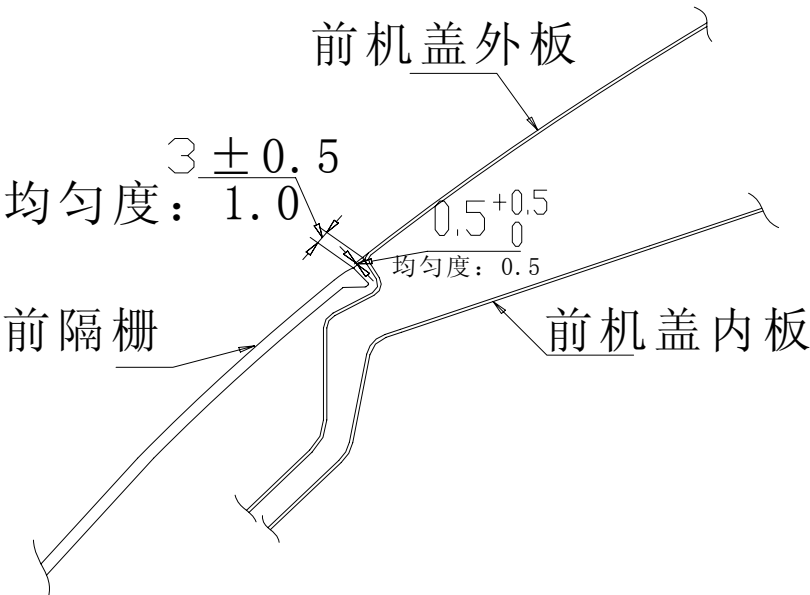
1.6、前组合灯与前保险杠的间隙： $\frac{3 \pm 0.5}{\text{均匀度: } 1.0}$



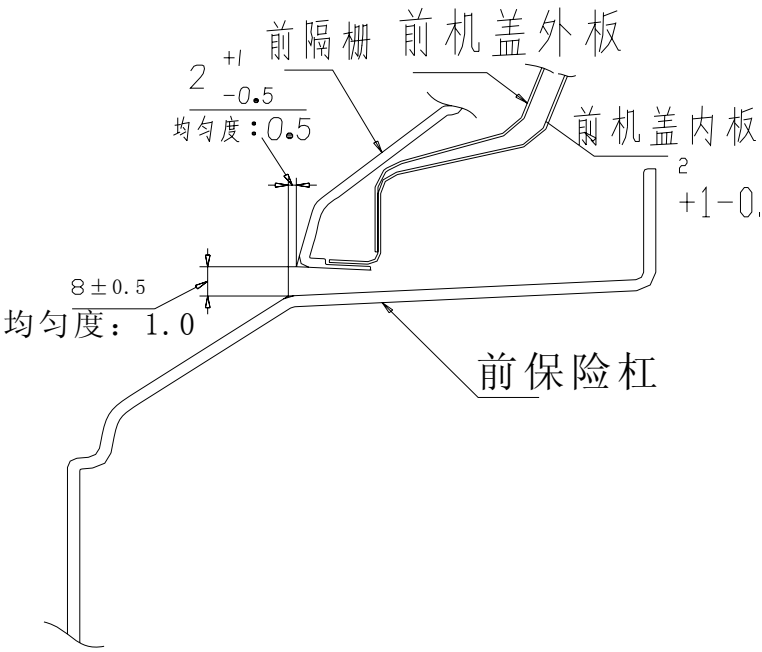
1.7、前机盖与前组合灯的间隙： 5 ± 0.5



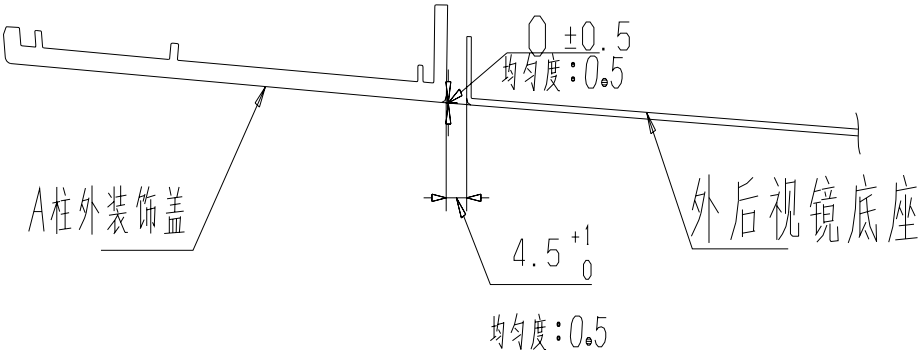
1.8、前机盖板与前隔栅的间隙： $\frac{3 \pm 0.5}{\text{均匀度：}1.0}$



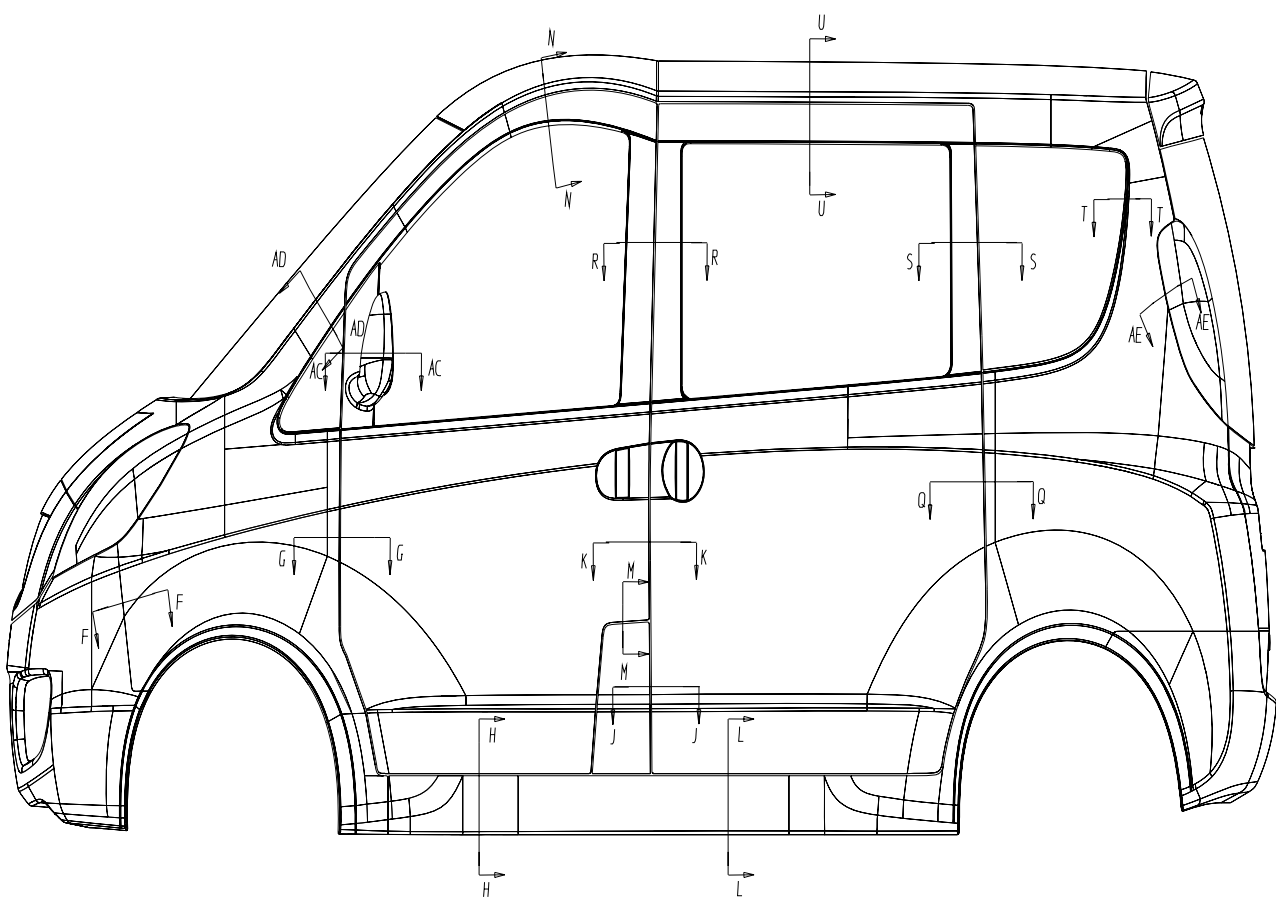
1.9、前格栅与前保险杠的间隙： $\frac{8 \pm 0.5}{\text{均匀度:1.0}}$



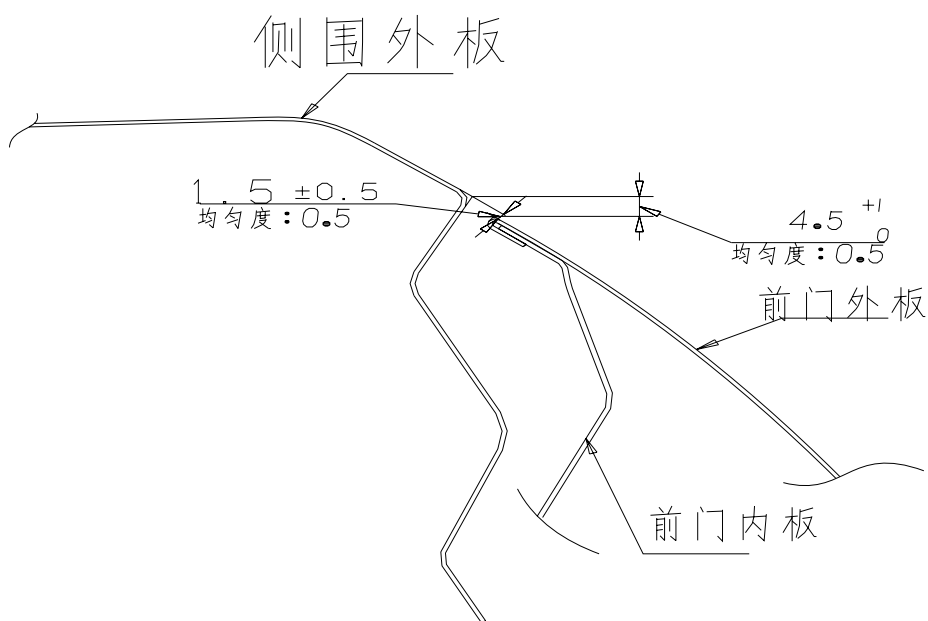
1.10、A柱外装饰盖与外后视镜底座的间隙： $\frac{4.5 \begin{smallmatrix} +1 \\ 0 \end{smallmatrix}}{\text{均匀度:0.5}}$



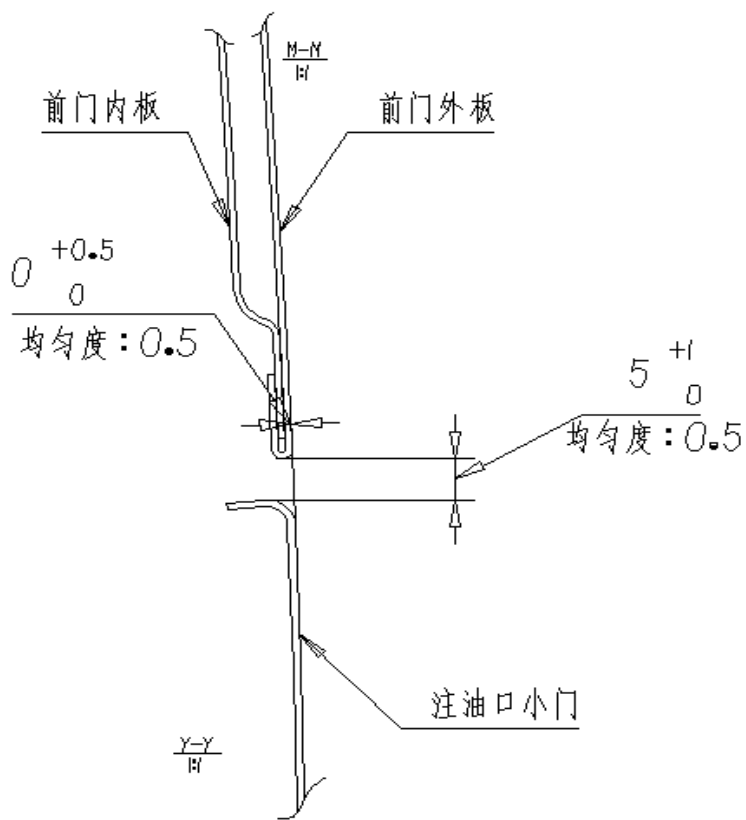
2、侧视图间隙



2.1、侧围外板与前门的间隙： $\frac{4.5}{0}^{+1}$
均匀度：0.5



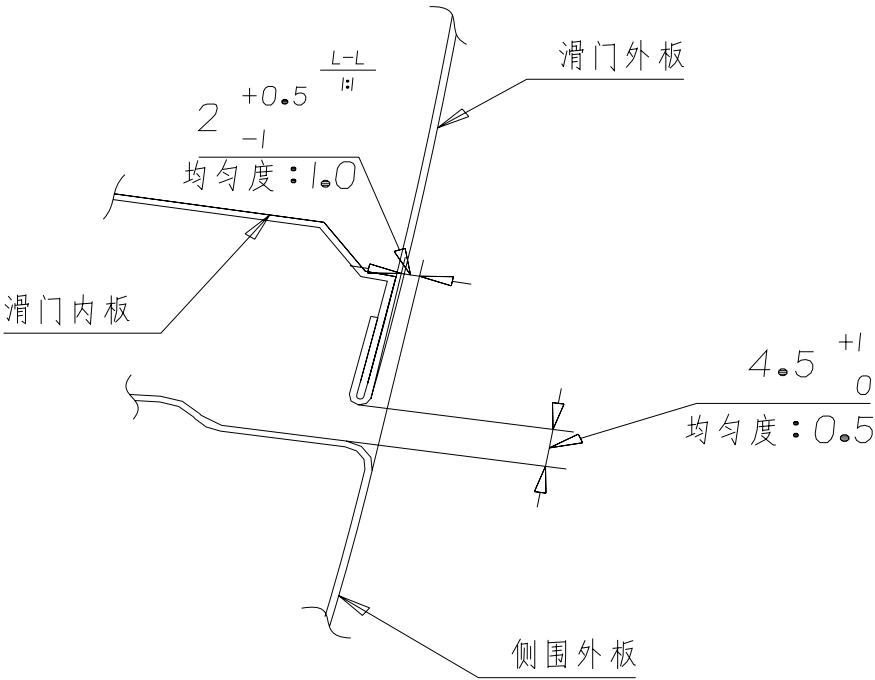
2.2、前门板与注油口小门的间隙： $\frac{5}{0}^{+1}$
均匀度：0.5



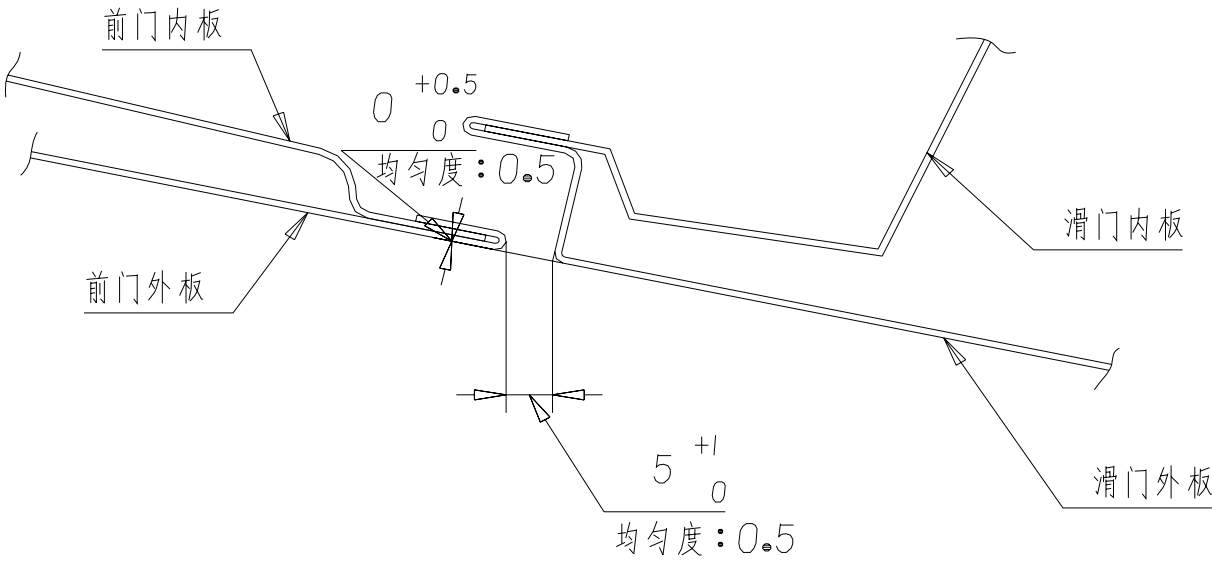
2.3、侧围外板与翼子板的间隙： $\frac{1.5}{0}^{+1}$
均匀度：0.5



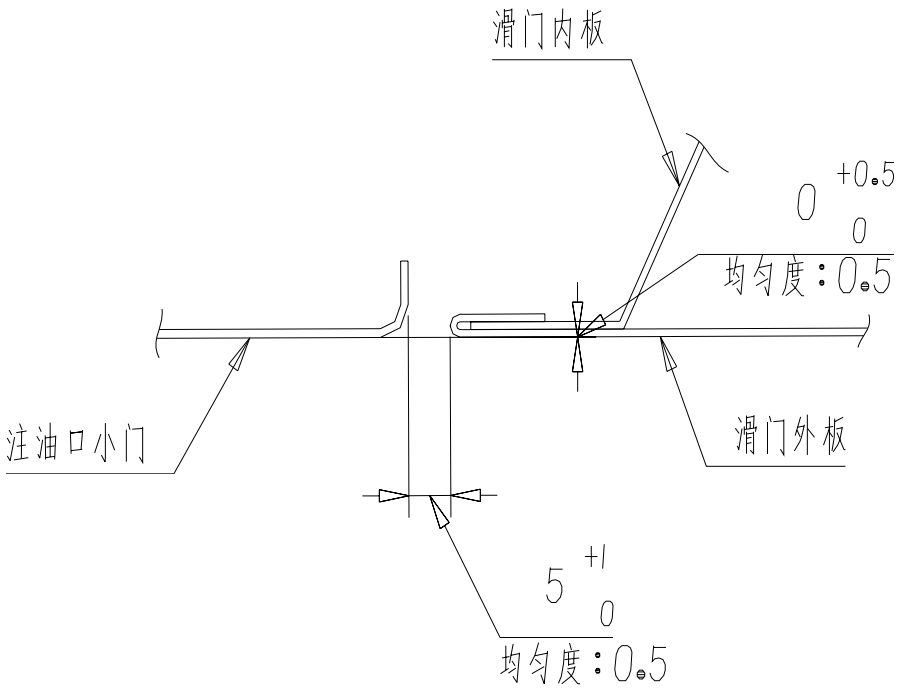
2.4、滑门与侧围的间隙： $\frac{4.5}{0}^{+1}$
均匀度：0.5



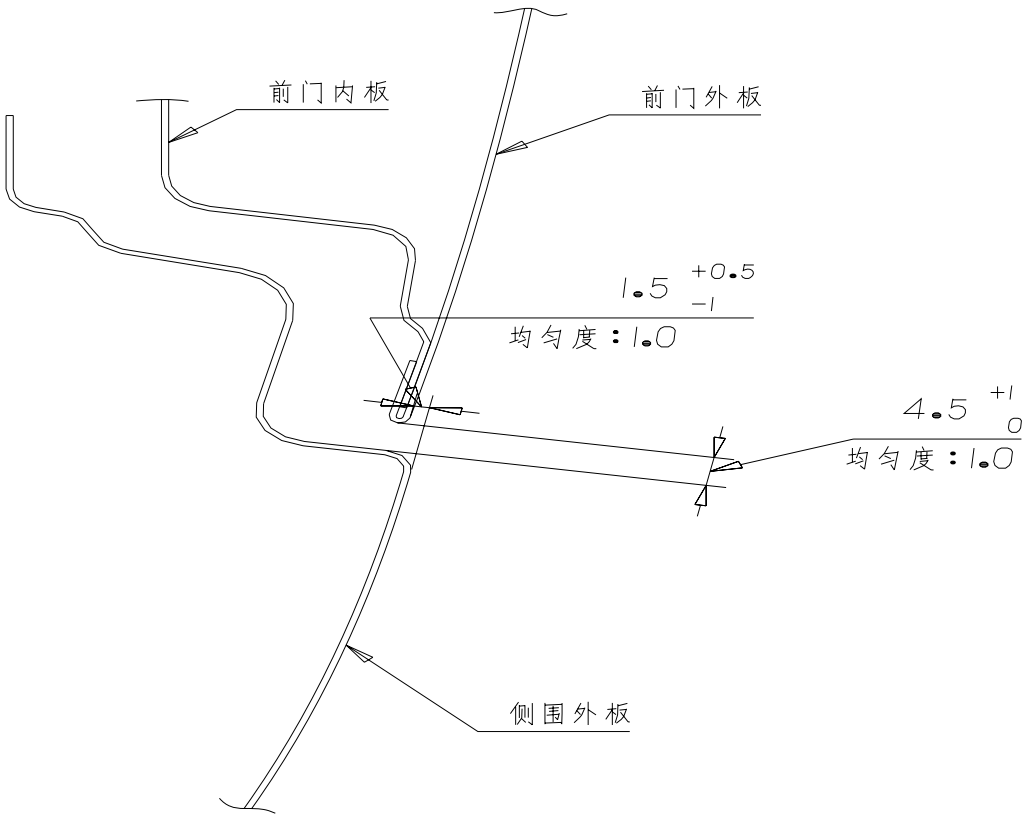
2.5、前门与滑门的间隙： $\frac{5}{0}^{+1}$
均匀度：0.5



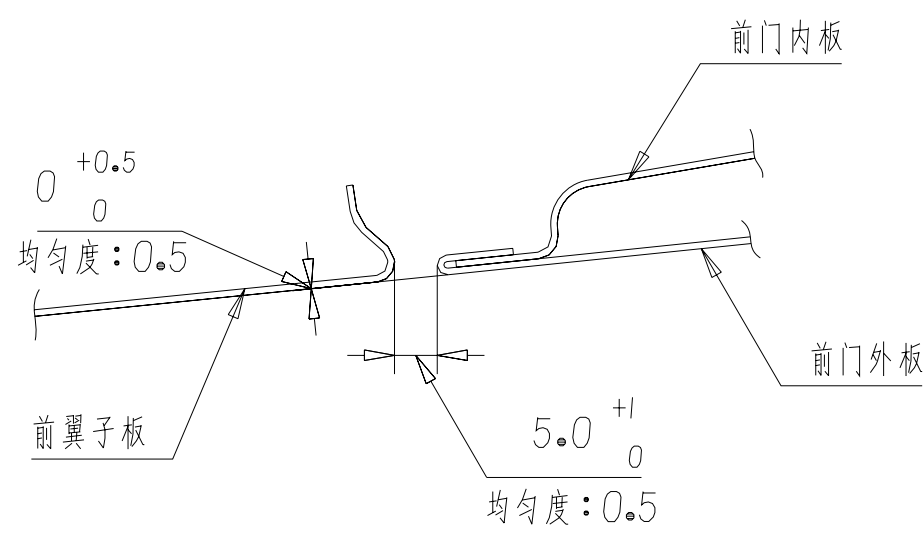
2.6、滑门与注油口小门： $\frac{5^{+1}}{0}$
均匀度：0.5



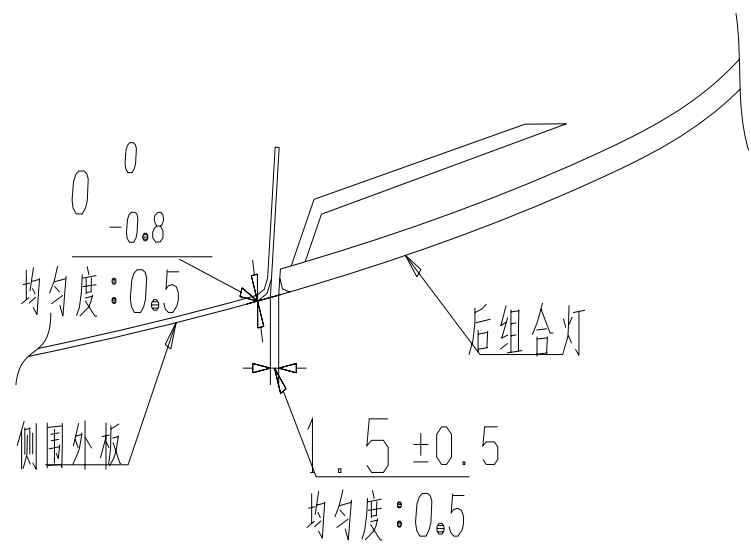
2.7、前门与侧围的间隙： $\frac{4.5^{+1}}{0}$
均匀度：1.0



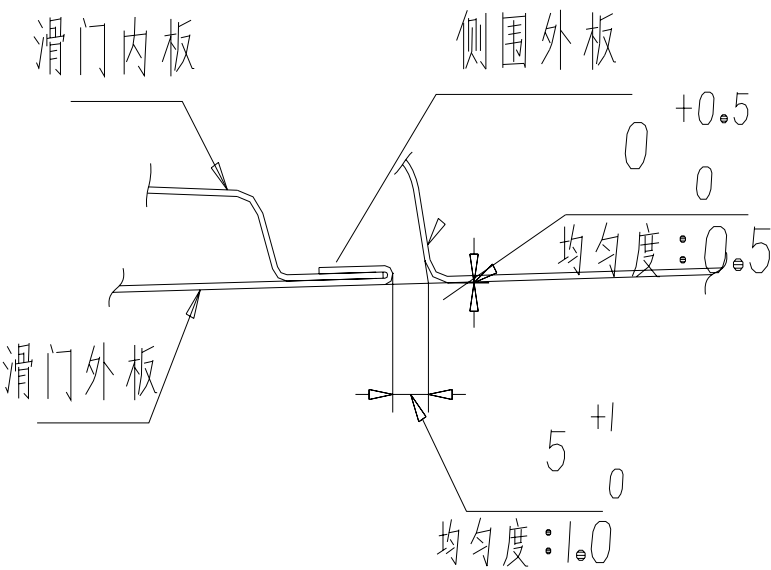
2.8、前翼子板与前门的间隙： $\frac{5.0^{+1}}{0}$
均匀度：0.5



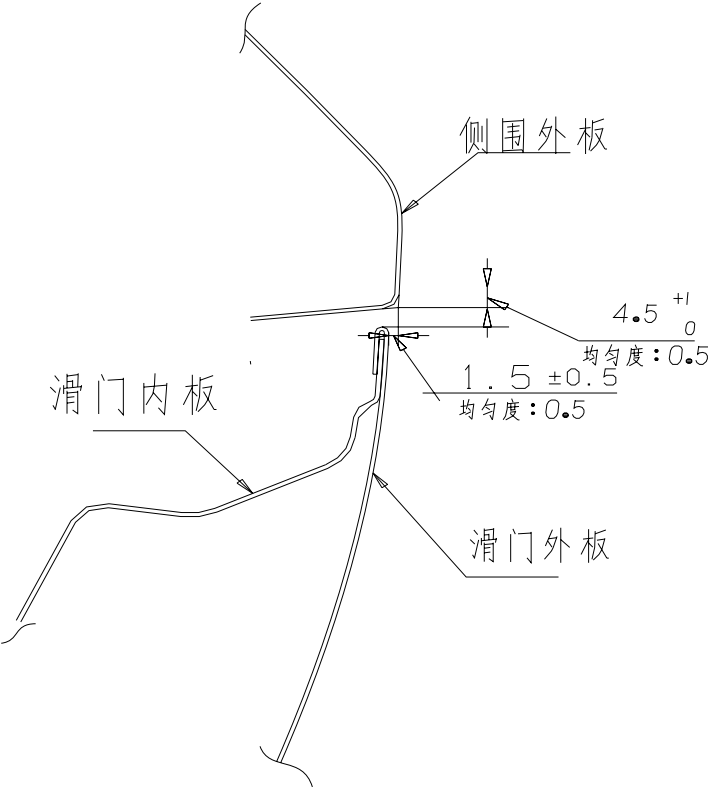
2.9、侧围与后组合灯的间隙： 1.5 ± 0.5
均匀度：0.5



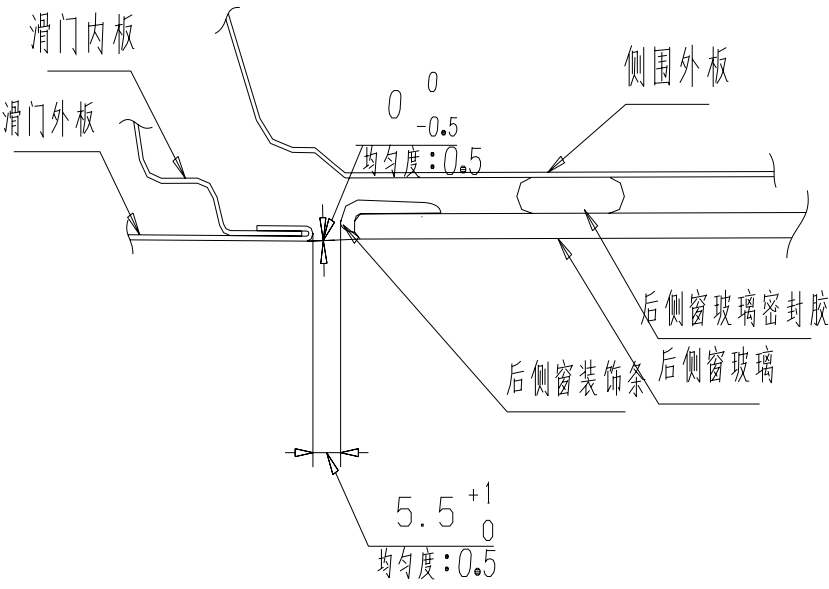
2.10、滑门板与侧围的间隙： $\frac{5}{0}^{+1}$
均匀度：1.0



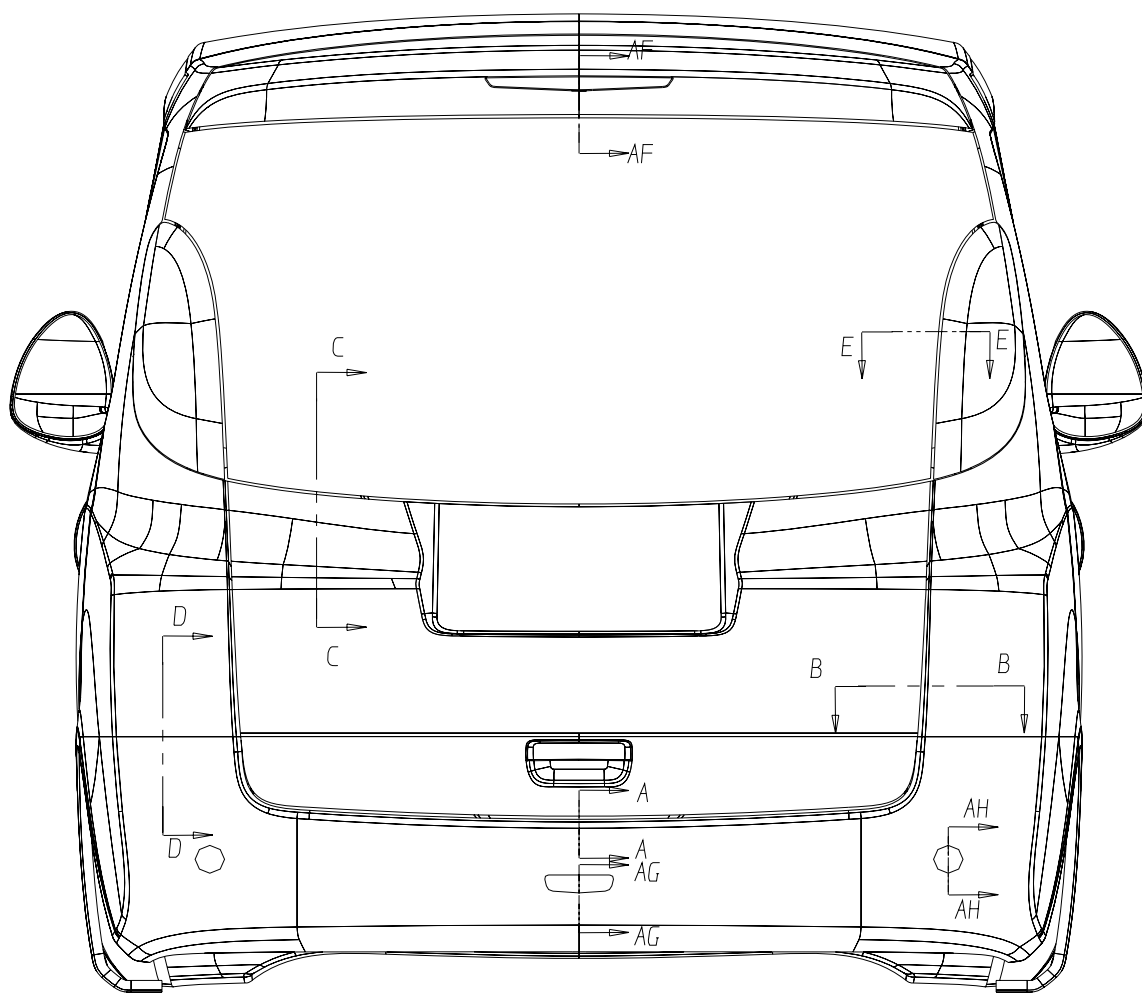
2.11、滑门板与侧围外板的间隙： $\frac{4.5}{0}^{+1}$
均匀度：0.5



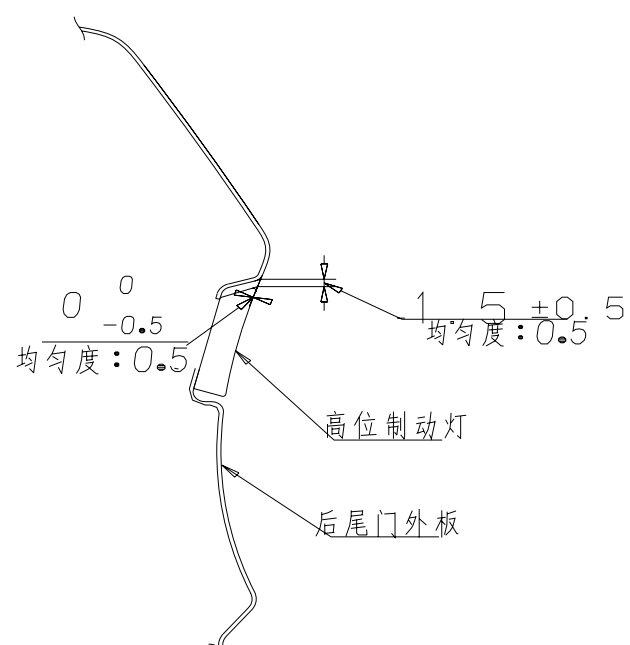
2.12、滑门与后侧窗装饰条的间隙： 5.5^{+1}_0
均匀度：0.5



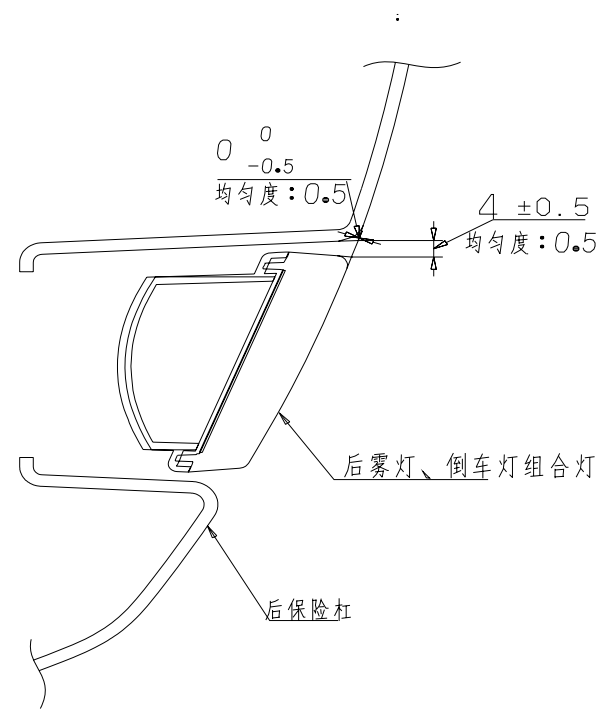
3、后视图间隙



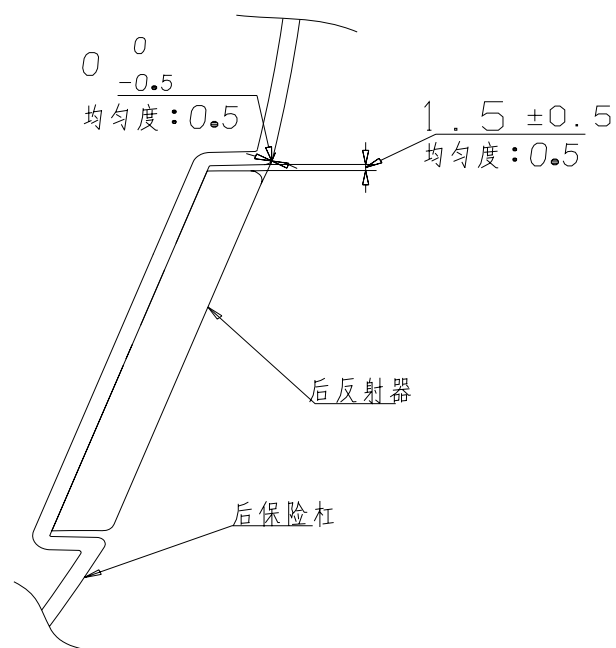
3.1、后尾门外板与高位制动灯的间隙: $\frac{1.5 \pm 0.5}{\text{均匀度: } 0.5}$



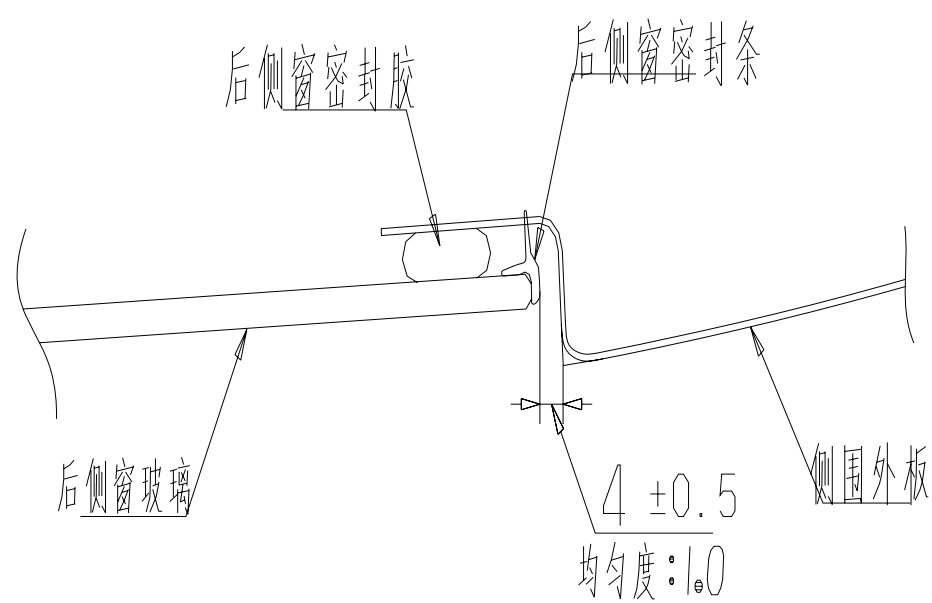
3.2、后保险杠与后雾灯、倒车灯组合灯的间隙： $\frac{4 \pm 0.5}{\text{均匀度:0.5}}$



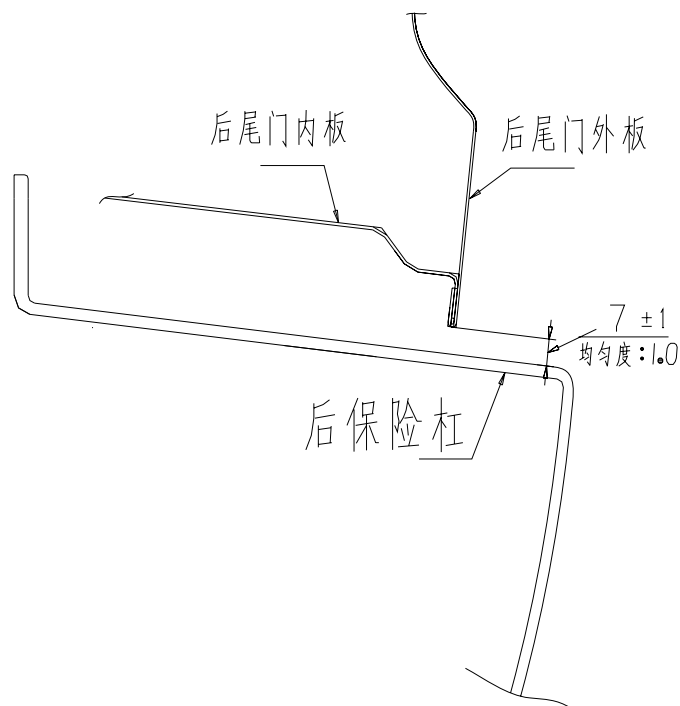
3.3、后反射器与后保险杠的间隙： $\frac{1.5 \pm 0.5}{\text{均匀度:0.5}}$



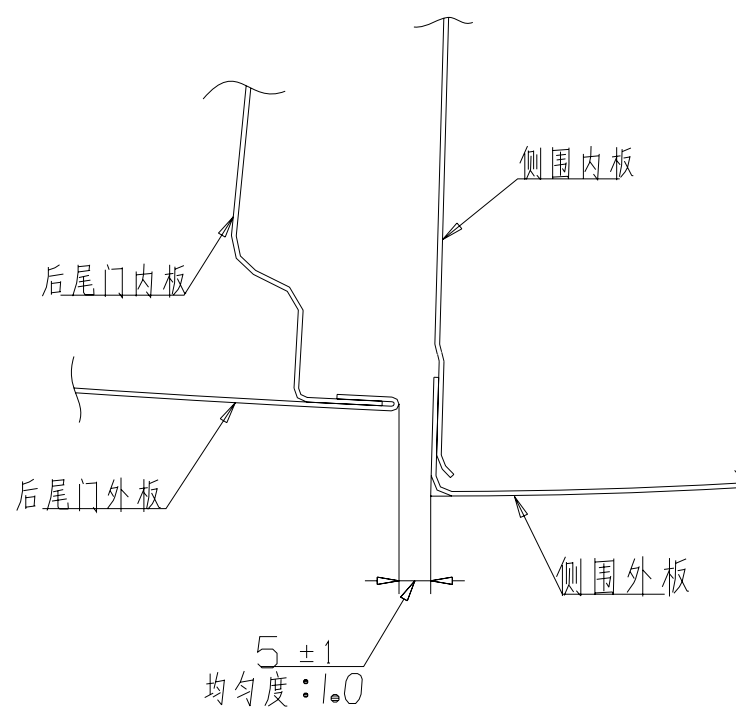
3.4、后侧窗密封条与侧围外板的间隙： 4 ± 0.5
均匀度：1.0



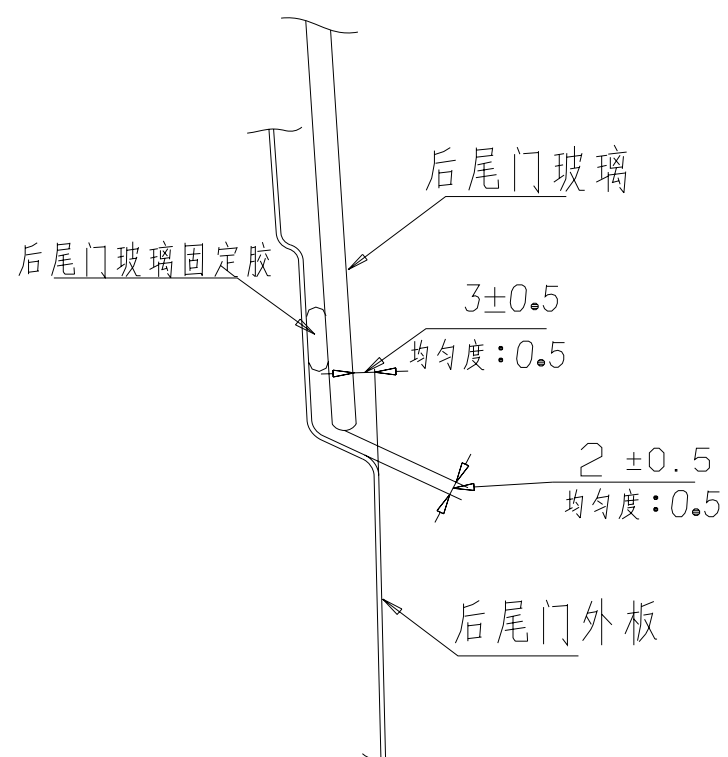
3.5、后尾门与保险杠的间隙： 7 ± 1
均匀度：1.0



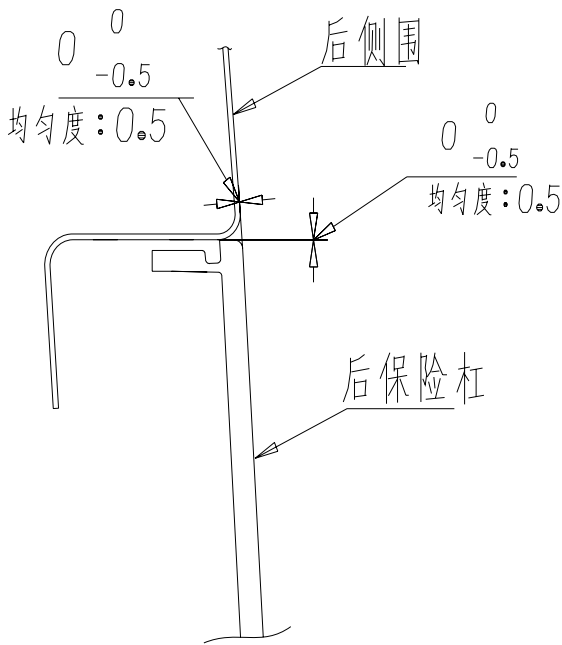
3.6、后尾门与侧围的间隙: 5 ± 1
均匀度: 1.0



3.7、后尾门玻璃与后尾门外板的间隙: 2 ± 0.5
均匀度: 0.5

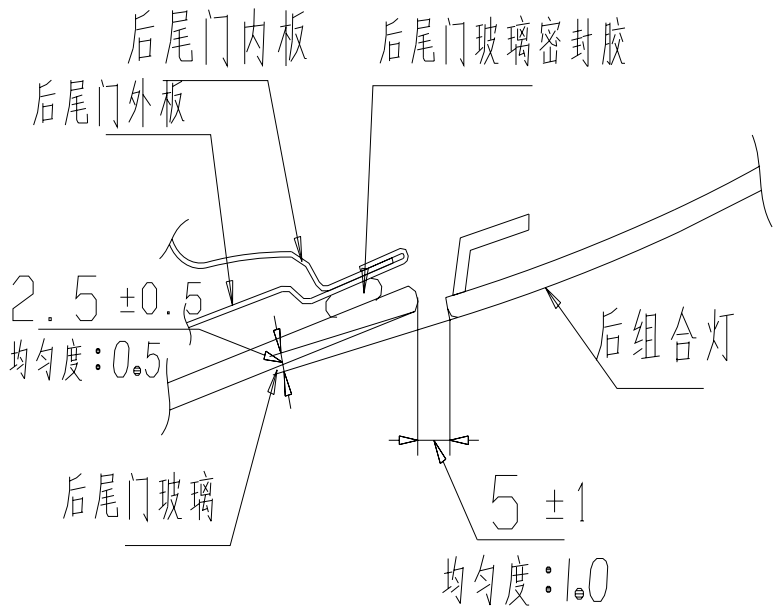


3.8、后侧围与后保险杠的间隙： $\begin{matrix} 0 \\ 0 \\ -0.5 \end{matrix}$
均匀度：0.5



3.9、(1) 后尾门玻璃与后组合灯的间隙： 2.5 ± 0.5
均匀度：0.5

(2) 后尾门玻璃与后尾门的间隙： 5 ± 1
均匀度：1.0



4、俯视图

4.1、顶子与后尾门外板的间隙：从±Y590到Y0由8mm到14mm渐变
均匀度：0.5

